



الأسمدة العربية

العدد 40 / سبتمبر - ديسمبر 2004

الملتقى الدولي السنوي
الحادي عشر للأسمدة
شباط / فبراير 2005

ورشة العمل حول:
«نقل وشحن وتخزين
الأسمدة والمواد الخام»
دمشق - سوريا 27-30 سبتمبر 2004



دولة الكويت

مملكة البحرين

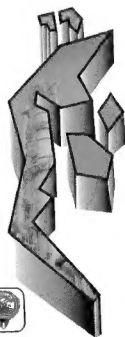
المملكة العربية السعودية



القوة الدافعة وراء تنمية
منطقة الخليج العربي

شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات (ش.م.ب.)
Gulf Petrochemical Industries Co. (BSC)

صندوق البريد ٢٦٧٢٠ ستره ، مملكة البحرين
هاتف : ١٧٧٢١٧٧٧ (٩٧٢) فاكس : ١٧٧٢١٠٤٧ (٩٧٢)
مواقع الإنترنت : www.gpic.com ، البريد الإلكتروني : gpic@gpic.com



الأسمدة العربية

العدد (40) سبتمبر - ديسمبر 2004

رئيس التحرير

الدكتور شفيق الأشقر

الأمين العام

نائب رئيس التحرير

المهندس محمد فتحي السيد

الأمين العام المساعد

مدير التحرير

أ. مشيرة مشوم

هيئة التحرير

م. محمد محمود علي

أ. ياسر خيرى

مجلة دورية متخصصة تصدر

كل أربعة أشهر عن

الأكاديمية العامة

للإتحاد العربى للأسمدة

توجه المراسلات إلى:

الإتحاد العربى للأسمدة

ص.ب. 8109 مدينة نصر

القاهرة 11371

جمهورية مصر العربية

هاتف: 4172347/9

فاكس: 4172350 - 4173721

Email: info@afa.com.eg

www.afa.com.eg

الإخراج الفني

أ. أحمد صلاح الدين

التجهيزات الفنية وفصل الألوان

مركز
SCREEN TECHNOLOGY

Tel : 7603396 - 7617863

ورشة العمل حول:

4 "نقل وشم وتخزين الأسمدة والمواد الخام"

10 اجتماع مجلس إدارة الإتحاد السبعون

11 اجتماع اللجنة الاقتصادية الواحد والثلاثين

12 اجتماع اللجنة الفنية الواحد والثلاثين

13 اجتماع مدراء الإنتاج

مسيرة الإتحاد

14 مسيرة الإتحاد خلال ثلاثون عاماً

دراسات

16 أين يقف العالم العربى من الاتجاهات الدولية للاستثمار؟

المنشآت الدولية

يوم الأغذية العالمى يبرز أهمية التنوع

الحيوي إزاء الأمن الغذائى العالمى

20 صندوق عالمى للمحافظة على تنوع المحاصيل

21 مع الشركات الأعضاء

شركة صناعة الكيماويات

30 الشركة المالية والصناعية

30 البترولية المصرية

32 شركة مناجم الفوسفات

32 الأردنية

شركة "اسكوتس" تصنف

32 "قافكو" أفضل مورد

للاسمدة لعام 2003

32 والمواد الكيماوية

مؤتمرات وندوات

35 التحضير لورشة العمل حول:

35 "نظم الإدارة البيئية"

مؤتمر الـ IFA السنوى للإنتاج والتجارة الدولية

35 اجتماعات الدورة العادية الثمانين لمجلس

35 الوحدة الاقتصادية العربية

35 لإتحاد الإتحادات العربية النوعية المتخصصة

مجلس إدارة الاتحاد

السيد / الهذيل الكافى

رئيس مجلس الإدارة - تونس

السيد / محمد الهادي يبرم

نائب رئيس مجلس الإدارة - الجزائر

المهندس / محمد عادل الموزي

عضو - مصر

المهندس / سيف احمد الفتلى

عضو - الامارات

السيد / محمد هيد الزحمن التركيت

عضو - الكويت

المهندس / خليفة السويدي

عضو - قطر

السيد / محمد نجيب بيشقرون

عضو - المغرب

المهندس / محمد سليم بدرخان

عضو - الاردن

المهندس / احمد الهادي عون

عضو - ليبيا

المهندس / مساعد بن سليمان العرفلى

عضو - المملكة العربية السعودية

الدكتور / فزان طروج

عضو - سوريا

المهندس / هيد الرحمن الجواهري

عضو - البحرين

المهندس / محمد عبد الله العاني

عضو - العراق

زيارة وفد الأكاديمية العربية للعلوم المالية

33 والعصرية لمقر الإتحاد العربى للأسمدة

33 المؤتمر السنوى لإتحاد الأسمدة الهندى FAI

المؤتمر السنوى الثالث للبتر وكيمياء

للشرق الأوسط

ورشة العمل حول إدارة تسويق الأسمدة

34 ورشة العمل حول إدارة تسويق الأسمدة

● ترحب الأكاديمية العامة بالإتحاد بمساهمة السادة الباحثين والدارسين والجامعيين والكتاب المتخصصين فى مجالات صناعة

الأسمدة وتجاريتها واستخداماتها وذلك بنشر أبحاثهم الموثوق علمياً

مجاناً بشرط عدم نشره سابقاً ولا تتلزم الأكاديمية العامة برد الموضوعات التى لا يتم نشرها إلى أسعابها.

● تقدم المجلة فرصة نشر الإعلانات عن الشركات العاملة فى

مجالات صناعة وتجارة الأسمدة واستلزمات الزراعة. ويتم الاتفاق

بشأنها مع إدارة المجلة.

● جميع حقوق الطبع محفوظة ولا يجوز إعادة النشر أو الاقتباس

من المواد المنشورة على صفحات هذه المجلة دون الإشارة إلى المصدر.

● الأبحاث والمقالات التى تنشرها المجلة لا تمثل رأى الإتحاد العربى

للاسمدة إلا إذا ذكر عكس ذلك صراحة.



Positive Partnership

Providing building blocks for life

In 1975, on the lonely southern shores of the lowest & saltiest sea in the world a tent was pitched; Today the Arab Potash Company produces 2 million tons of Potash for the fertilizer & chemical industry worldwide. Its annual revenue is USD 200 million and is in the midst of an ambitious investment program to double this by 2005. The Arab Potash Company is a part owner of a chartering, ship agency, & Dead Sea cosmetic companies in Jordan. It has interest in a salt facility and controlling shares in a company producing Magnesite. It has joint venture companies producing Potassium Nitrate, Di Calcium Phosphate, Bromine & Brominated Chemicals. The Arab Potash Company is a world leader in the fertilizer business and will continue to enhance its presence and growth both Internationally & in Jordan. Thus the southern shores of the Dead Sea are lonely no more.



ARAB POTASH COMPANY

www.arabpotash.com

الافتتاحية

مما لا شك فيه أن الاتحاد العربي للأسمدة ما فتئ، منذ إحدائه سنة 1975، يقوم بدور أساسي في تطوير التعاون بين الشركات العربية المختصة في صناعة الأسمدة. وقد حرص في الوقت ذاته على تمتين علاقاته مع المؤسسات الجهوية والدولية الفاعلة في هذا القطاع لاسيما في السنوات الأخيرة التي انتعش فيها نشاط الاتحاد بفضل الدعم المتزايد لأعضائه.

وقد توافر حاليا لدى الاتحاد العربي للأسمدة رصيد من انتضج والتجربة يخوله إمكانية تنويع نشاطه والقيام بدور أكثر فاعلية في تحقيق بعض الأهداف يساهم من خلالها في رفع عدد من التحديات التي تفرض نفسها على صناعتنا في بداية الألفية الثالثة هذه. ومن هذا المنطلق، سيتمكن للاتحاد العربي للأسمدة أن ينكب على العمل لتغيير النظرة السلبية السائدة في ما يتعلق بالأسمدة وموادها الأولية وخلق وإشاعة صور إيجابية بديلة.

وفي حقيقة الأمر، فقد تم خلال السنوات الأخيرة تحريف طبيعة النقاش حول استعمال الأسمدة من طرف وسائل الإعلام في الدول المتقدمة حيث ركزت هذه الأخيرة خاصة على الجوانب السلبية.

وهذا التضليل الإعلامي جاء، بدون شك، نتيجة ممارسات بعض جماعات الضغط تحت ذريعة المحافظة على البيئة. وهذه الممارسات لم تواجه في حينه بالرء الملائم من طرف الفاعلين بهذا القطاع، مما أدى إلى خلق نوع من الخلط والمغالطات وكذا تخوفات لدى عامة الناس. وحاليا، كثيرهم الذين يعتقدون أن الأسمدة تستعمل بإفراط وأنها تسمم التربة وتلوث الماء. وبكل إيجاز فالأسمدة بالنسبة لهم تضرر بالبيئة.

لقد بذلت صناعة الأسمدة، التي تخضع لقوانين صارمة، مجهودات جبارة من أجل وضع حد لكل ما يمكن أن ينسب لها من تجاوزات، وذلك بتطوير التقنيات المستعملة والحرص على جودة المنتوجات، كما أنها رعت في نفس الوقت أبحاثا علمية بغاية دحض كل التبريرات المغلوطة الساعية إلى الانتقاص من مزايا استعمال الأسمدة. إلا أن هذا الأمر لا يستوعبه إلا الذين لهم دراية في هذا المجال. أما عامة الناس فإنهم لا يدركون أنه ليس هناك بديل عن استعمال الأسمدة من أجل ضمان الأمن الغذائي في العالم وأن محاربة الأسمدة هي بالتالي بمثابة حرمان البشر، وخصوصا الأجيال المقبلة، من الغذاء.

إنه من الواضح أن استمرار الحياة على كوكبنا رهين بحماية البيئة واحترام قواعد السلامة ولذلك فإن قطاع الأسمدة يجب أن يكون محاطا بقوانين ملائمة ومؤسسة على قواعد علمية. كما يتحتم أن تنمو صناعتنا بالشكل الذي يجعلها قادرة على إنتاج وعرض مواد ذات جودة والتي لا يمكن في أي حال من الأحوال أن تضر الإنسان والبيئة.

غير أن بلوغ أهداف بهذه الدرجة من الأهمية والنيل يحتم علينا البدء بتغيير العقلية داخل اتحادنا لجعله أكثر تجاوبا مع جمهور أوسع من ذلك الذي اعتمد عليه من قبل. وفي هذا الإطار يجب، في مرحلة أولى، القيام بدراسات معمقة حول الموضوع لوضع وتطبيق سياسات ملائمة تتعاون مع شركات الأسمدة والمؤسسات ومعايير الأبحاث ووسائل الإعلام والمنظمات السياسية الوازنة وكل الجهات المعنية الأخرى على الصعيدين الإقليمي والدولي.

ومن البديهي أن تحقيق كل هدف من أهداف الاتحاد العربي للأسمدة يظل رهينا بدعم الأعضاء، وبما أن الغاية من كل أنشطة الاتحاد هي أن يخدم أعضائه بشكل أفضل ويساهم في تعزيز الأمن الغذائي العالمي بصفة عامة، فإنه علينا أن نقدم له كل الدعم الممكن.



السيد مراد شريف

المدير العام

مجموعة المكتب الشريف للفوسفات
المملكة المغربية

إضاءات

ورشة
العمل
حول:

المنصة الرئيسية لحفل افتتاح الورشة:
من اليمين د. نزار فلاح، السيد الهذيلي الكافي،
معالي الدكتور محمد صافي أبو دان، د. شفيق الأشقر

"نقل وشحن وتخزين الأسمدة والمواد الخام"

دمشق- سوريا:

27 - 30 سبتمبر 2004

تحت رعاية معالي الدكتور محمد صافي أبو دان وزير الصناعة في الجمهورية العربية السورية وبالتعاون مع الشركات السورية أعضاء الاتحاد: المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية والشركة العامة للأسمدة، عقدا الاتحاد العربي للأسمدة ورشة عمل متخصصة تحت عنوان "نقل وشحن وتخزين الأسمدة والمواد الخام" بفندق ميريديان دمشق خلال الفترة من 27 - 30 سبتمبر 2004 وذلك استكمالاً لبرنامج عمل الاتحاد العربي للأسمدة للتمية

البشرية المستدامة بهدف رفع كفاءة العاملين في الشركات الأعضاء . قام بتنفيذ برنامج عمل الورشة خبراء من مركز البحوث والاستشارات لقطاع النقل البحري بالأكاديمية العربية للمعلوم والتكنولوجيا والنقل البحري (MRCC).

وقد تناولت الورشة موضوعات عدة حول المفاهيم العامة لنقل وتجارة الأسمدة، والأطراف المشاركة في عمليات النقل البحري، كما ناقشت عمليات المداولة والتعاقد البحري (استئجار البواخر)، بالإضافة إلى طرق التحكيم وحس المنازعات والتأمين البحري.

حضر حفل افتتاح ورشة العمل معالي الدكتور محمد صافي أبو دان وزير الصناعة والأسناد/ الهذيلي الكافي، رئيس مجلس إدارة الاتحاد، والدكتور نزار فلاح المدير العام للمؤسسة العامة للصناعات الكيماوية وممثل صناعة الأسمدة السورية في الاتحاد وسعادة الأمين العام للاتحاد والسادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد وكبار الضيوف بإجمالي عدد 130 فرداً منهم 61 مشاركاً يمثلون (25) شركة عربية من البلدان التالية: الأردن، الإمارات العربية، البحرين، تونس، الجزائر، السعودية، سوريا، قطر، الكويت ومصر، من المتخصصين والعاملين في المجالات التالية: النقل والمداولة، عمليات التسيويق، المبيعات، التجارة الخارجية، الإجراءات الجمركية، التخلص في الموانئ، التعاقد البحري (استئجار البواخر)، العاملون على إدارة الأرصفة، المناولة الصناعية بالإضافة إلى عدد من المهندسين والعاملون في مجال الإنتاج والصيانة.



السادة المشاركون أثناء حفل افتتاح ورشة العمل



جانب من السادة الحضور أثناء جلسات ورشة العمل

صناعة الأسمدة قطاع استثماري واعد

افتتح معالي وزير الصناعة السوري الدكتور محمد صافي أبو دان أعمال الورشة وألقى معاليه كلمة رحب فيها بالسادة الحضور وأكد على أهمية هذه الورشة في تبادل الخبرات الصناعية العربية التي تمتد إلى أكثر من قرن من الزمن وذلك لدفع عجلة التطور على المستويين العربي والعالمي لما له من أهمية في استراتيجية تحقيق التنمية الزراعية وإنتاج الغذاء الذي يعتبر التحدي الأهم الذي يواجه العالم اليوم، مشيراً إلى أهمية صناعة الأسمدة على الصعيد المحلي والعربي والعالمي لما لها من فضل في زيادة الإنتاج الزراعي مع التأكيد على أهمية دوام تنمية الموارد البشرية العاملة فيها لأن العنصر البشري هو الركيزة الأساسية التي يبنى عليها تطوير هذه الصناعة. وأوضح معالي وزير الصناعة السوري أن سورية تتطلع إلى صناعة الأسمدة على اعتبار أنها قطاع استثماري واعد بفضل العوامل والامتيازات التنسية أن كان لجهة توفر المادة الخام أو السوق الواسعة أم كان لجهة الموقع الجغرافي القريب من أسواق الاستهلاك إضافة إلى جملة من التسهيلات للمستثمرين تتعلق بالأراضي والإعفاءات الضريبية ومرافق الخدمات والبنية التحتية والمدن الصناعية كلها تشكل عوامل جذب وبيئة ومناخا استثماريا مغريا ومشجعاً. ونوه معالي الدكتور محمد أبو دان إلى المشروعين الكبيرين الذين تتوي وزارة الصناعة طرحهما للاستثمار وهما مشروع لإنتاج السماد الفوسفاتي بطاقة إنتاجية 500 ألف طن / سنوياً، ومشروع لإنتاج الأمونيا بوريا يعتمد على الغاز السوري بطاقة إنتاجية 577.5 ألف طن سنوياً منها 1000 طن/يوم أمونيا، و1750 طن / يوم بوريا. وأوضح معاليه أن هذه المشاريع تعتبر من المشاريع الاستراتيجية في القطر وفي المنطقة ومن أوائل الخيارات أمام الشركات العربية والعالمية للإسهام في تنميتها وإقامة شركات وتحالفات إقتصادية فعالة ومؤثرة تخدم هذه الصناعة إنتاجاً وتسويقاً. وفي نهاية كلمته توجه معالي الوزير بالشكر للاحاد العربي للأسمدة على الجهود الكبيرة المبذولة وعلى المشاركة الفعالة لهذه المنظاهرة العلمية.



الدكتور محمد صافي أبو دان

الدكتور نزار فلوح يؤكد على

الأهمية الكبرى التي تلعبها الأسمدة في حياة الشعوب

في مستهل كلمته رحب الدكتور مهندس نزار فلوح المدير العام للمؤسسة العامة للصناعات الكيماوية بالسادة الحضور في بلدهم الثاني سوريا التي تشهد تطوراً تنموياً متسارعاً في مجالات الحياة المختلفة في ظل دعم ورعاية السيد رئيس الجمهورية. وأوضح سيادته أهمية ملتقى الشركات العربية والأجنبية صاحبة التكنولوجيا وإنتاج الآلات والمعدات وطرق التخزين ونقل المواد الأولية وتقديم أفضل ما توصلت إليه التقنيات لإيجاد الحلول المناسبة مما سيكون لها الأثر الكبير في تقليل الهدر وسرعة الانجاز وإيصال هذه السلع إلى المستهلكين في الوقت المناسب، وأشار سيادته إلى الأهمية الكبيرة التي تلعبها الأسمدة في حياة الشعوب فهي أحد عوامل الأمن الغذائي فمن يملك السماد يملك الغذاء، وقد حث سيادته السادة المشاركين في الورشة إلى المضي بروح الباحث الجاد والهادف إلى تطوير وتشغيل هذه الصناعة لنقدم لأمتنا ما يكون عوناً لها في تحقيق أهدافها.



الدكتور مهندس نزار فلوح



جانب من السادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد أثناء افتتاح الورشة

الأستاذ الكافي

صناعة الأسمدة تلعب دورا فعالا وحيويا على المستوى الدولي

أكد السيد الهنيلي الكافي رئيس مجلس إدارة الاتحاد العربي للأسمدة في كلمته التي ألقاها في حفل الافتتاح على أن هذه الورشة تأتي انعكاسا للرغبة الصادقة في استمرار العمل والتزود بكل المعارف والخبرات التي ترفع من مستوى مهارة العاملين في مجال تجارة ونقل وصناعة الأسمدة وخاماتها لأن صناعة الأسمدة تلعب دورا فعالا وحيويا على المستوى الدولي لما تمثله من ثقل كبير يتمثل في نسبة صادراتها من الأسمدة وخاماتها بكافة أنواعها والتي تتراوح ما بين 20 و65% من صادرات العالم



السيد رئيس مجلس إدارة الاتحاد

الدكتور الأشقر

أهم أدوات النجاح للعمل التجاري والتسويقي هو امتلاك المعرفة الكافية والأدوات الفاعلة المستندة إلى أسس أكاديمية

وفي كلمته توجه السيد الأمين العام للاتحاد الدكتور شفيق الأشقر بالشكر لمعالي الوزير السوري محمد صافي أبو دان لتفضله برعاية هذه الورشة وبالشكر الموصول للحكومة السورية في ظل قيادة الزعيم رئيس الجمهورية على الدعم الذي يلقاه الاتحاد لاستضافة نشاطاته وفعالياته. وأكد سعادته على أن عقد مثل هذه المؤتمرات والورشات يؤكد دعم القائمين على هذه الصناعة انطلاقا من اهتمام الحكومة السورية لكل ما من شأنه النهوض بالتنمية الاجتماعية والاقتصادية الشاملة مشيرا إلى أن الاتحاد العربي للأسمدة تمس احتياجات صناعة الأسمدة العربية في مجال رفع الكفاءة وتحسين الأداء والارتقاء بالجهود العام للمؤسسات على أسس علمية وقاعدة معلوماتية. وأوضح سعادة الأمين العام أنه لا يخفى على أحد أن من أهم أدوات النجاح للعمل التجاري والتسويقي هو امتلاك المعرفة الكافية والأدوات الفاعلة المستندة إلى أسس أكاديمية لترجمة الاتفاقيات التسويقية وإنجاز الصفقات التجارية حيث يقف على رأس سلم هذه الأدوات عمليات التوثيق وإصدار وثائق الشحن البحري كأهم عناصر النجاح حيث يحمل هذا البرنامج التدريبي شعار "يدا بيد لكفاءة أفضل وإنتاجية أعلى".



الدكتور الأمين العام للاتحاد

وفي نهاية كلمته توجه الدكتور الأشقر بالشكر للجزيل للشركات السورية على الدعم وكرم الضيافة مهفصا بالذكر المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية والشركة العامة للأسمدة كما شكر السادة الحضور متمنيا لهم التوفيق في تحصيل أكبر قدر من المعرفة وتبادل الخبرات ومد جسور التعارف والتواصل بين القائمين على الأنشطة التجارية والتسويقية وعلى مهام النقل والإمداد في الشركات العربية عامة بهدف إرساء مفهوم وممارسة موحدة للجميع.



السادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد والسادة المشاركين أثناء حفل افتتاح ورشة العمل

أعمال الورشة

اليوم الأول:

بدأت أعمال اليوم الأول والجلسة الافتتاحية بورقة عمل قدمها الدكتور شفيق الأشقر - الأمين العام للاتحاد العربي للأسمدة حول أسس وقواعد اللوجستك، إدارة اللوجستك وعناصره ومدى علاقتها بالإنتاج والتسويق وأهمية تخطيطه والتحديات المستقبلية لعملية اللوجستك مع التركيز على أنشطة اللوجستك والموضح بالشكل رقم (1).

استكملت أعمال اليوم الأول على النحو

التالي:

- أهم المواد المنقولة وأنواع الحمولات الناقلة ومواصفات المركبات وموانئ الشحن والتفريغ المختلفة والمواصفات القياسية للمواد المنقولة والمعدات الرئيسية في اختيار الناقلات والمواد المنقولة والمواصفات - الدكتور عبد الحليم بسيوني - عميد مركز البحوث والاستشارات لقطاع النقل البحري.



شكل رقم (1)

- أطراف الشحن والتأجير وتقديم مفاهيم حول آليات الشحن والمزايا والمعيوب في الاتفاقيات المختلفة لعملية الشحن.

- الدكتور محمد توفيق

- 'مستندات الشحن' - الأنواع المختلفة لفواتير الشحن والتحميل وأهم النقاط البارزة فيها والأنواع المختلفة من فواتير الشحن مثل فواتير غير قابلة للتداول، فواتير الشحن المباشرة، فواتير الشحن فاقدة للشرعية، فواتير الشحن الجماعية، الفواتير المرفقة، فواتير الحاويات، التضارب في فواتير الشحن. - الدكتور عبد الله فهميم

اليوم الثاني:

- استكمال موضوع 'أطراف الشحن مهام ووظائف المستأجر والناقل وأنواع النقل والتعاقدات والخطوات والمتابعة وحساب زمن تفريغ الشحن'. - الدكتور عبد الله فهميم

- استكمال موضوع 'مستندات الشحن' بالإضافة إلى مناقشة الإجراءات المتبعة في الأوقات المختلفة لكثافة الفواتير الشحن .. والوسائل المختلفة للنقل: البري، البحري المائي وتم تقديم أمثلة عملية حول هذا الموضوع. - الدكتور محمد توفيق

اليوم الثالث:

- 'التأمين البحري' - كيفية التأمين والإجراءات المتبعة في حالات التأمين البحري وأنواع البوالص المختلفة للتأمين: كالتأمين بالبدلة أو المسافة أو حالات الحرب والاضطرابات، التأمين على السفينة، التأمين على الشحنة، التأمين على الحاويات. - الدكتور طارق سيف



الدكتور/ عبد الحليم بسيوني



الدكتور/ محمد توفيق



الدكتور/ عبد الله فهميم



جانب من السادة الحضور أثناء محاضرات ورشة العمل

تم تقديم فيلم مدته 20 دقيقة عن طريقة الشحن والاستحقاقات على الحمولة. وتقديم دراسة حالة حول هذا الموضوع.

اليوم الرابع:

" المنازعات والمسائل القانونية - أهم بنود العقد والمشكلات القانونية المعقدة - حل المنازعات، التحكيم - الإجراءات" - الدكتورة سوزان علي.
- قدمت دراسة حالة حول هذا الموضوع ومناقشة مفتوحة حول المنازعات والتحكيم حول شحنات الأسمدة.

- " الدور اللوجستي في نقل الأسمدة"،
- الدكتور عبد الحليم بسيوني
- الدكتور محمد توفيق
تم تقديم دراسة حالة حول هذا الموضوع.



من اليمين د. نزار فلوح، د. عبد الحميد بسيوني، م. محمد فتحى أثناء ختام الورشة

وفي نهاية ورشة العمل تم توزيع الشهادات على السادة المشاركين في الورشة. كما تم استقصاء آراء السادة المشاركين حول الورشة من خلال استبيان وزع عليهم. وجاءت استطلاعات المشاركين حول موضوعات ورشة العمل بأنها جيدة وتناولت أهم الجوانب المتعلقة بعمليات اللوجستك، التأمين .. كما أضافوا بدراسات الحالة لكل موضوع وأوصوا بزيادة عدد الأمثلة العملية المصاحبة لكل موضوع. أما بالنسبة لمدة ورشة العمل وإدارة الوقت للجلسات فقد أشاد السادة المشاركون من خلال الاستبيان بجودة المادة العلمية المعروضة ووسائل الإيضاح، وخبرة ومعلومات المحاضرين. كما أوصوا بدراسة إمكانية وضع المادة العلمية لورشة العمل على CD يوزع على المشاركين. أجمع السادة المشاركون على تميز التحضيرات الإدارية والتنظيمية للورشة.



الدكتور/ طارق سيف



الدكتورة/ سوزان علي



المهندس يوسف فخرو يسلم الشهادة لأحد المشاركين



د شفيق الأشقر يسلم أحد المشاركين شهادة حضور ورشة العمل

FERTIL Takes off to Greater Hieght

Since its first production of Ammonia & Urea at the end of 1983 FERTIL never had to look back. Besides achieving excellent production & marketing records consistently, the company demonstrated its strong commitment to HSE matters by winning the prestigious RoSPA (UK) Awards for 3 years in succession (2002, 2003, 2004), and receiving the ISO 14001, OHSAS 18001 Certificates in 2003.

In the year 2004, it achieved another milestones by completing 10 million man-hours without Lost Time Incident (LTI) & receiving ISO 9001-2000 Certificate.



Ruwais Fertilizer Industries (FERTIL) فرتيل (فرتيل)
P.O.Box: 2288, Abu Dhabi, UAE, Tel: +9-12 6021111, Fax: +9712-6026800, www.fertil.com

مجلس إدارة الاتحاد الإجتماع السبعون

دمشق 2004/9/27



عقد مجلس إدارة الاتحاد الإجتماع السبعون بدمشق يوم الإثنين الموافق 27 سبتمبر (أيلول) 2004 برئاسة السيد الهذيلي الكافي رئيس مجلس إدارة الاتحاد - الرئيس المدير العام لشركة حبوب القسفاط (تونس) والسيد محمد الهادي بيرم نائب رئيس مجلس إدارة الاتحاد - عضو مجلس المديرين بالمؤسسة العمومية الاقتصادية- أسمدال (الجزائر).

ناقش المجلس عدداً من الموضوعات منها الموافقة على عودة العراق إلى عضوية الاتحاد وممارسة النشاط بعد انقطاع لظروف طارئة. كما اعتمد المجلس خطة النشاط السنوي لعام 2005 بالإضافة إلى اعتماد الموازنة التقديرية لعام 2005. واستعرض المجلس تقرير اللجنتين المتخصصتين: الفنية والإقتصادية، كما تم الموافقة على مدار في الإجتماع الأول لمدراء العمليات للشركات الأعضاء مع التأكيد على عقد إجتماع سنوي منفصل لمدة يومين لمدراء الصيانة والسلامة في الشركات الأعضاء على غرار إجتماع مدراء العمليات. كما وافق على انضمام عدد من الشركات إلى عضوية الاتحاد. كلف المجلس الأمانة العامة بإرسال خطاب شكر لفخامة الرئيس بشار الأسد رئيس الجمهورية العربية السورية وإلى الحكومة السورية على دعم واستضافة الورشة ورعاية الورشة بالإضافة إلى خطابات شكر للشركات السورية أعضاء الاتحاد لاستضافة الورشة. وحضر هذا الإجتماع كل من السادة :

- الدكتور/ شفيق الأشقر
- الأمين العام للإتحاد / أمين سر مجلس الإدارة
- المهندس/ يحيى اليامي
- شركة سابك، مرافقا لمثل السعودية
- وحضر جانباً من الإجتماع
- المهندس/ على ماهر غنيم
- رئيس اللجنة الفنية للاتحاد
- المهندس/ يوسف فخرو
- رئيس اللجنة الاقتصادية للاتحاد
- وذلك لعرض تقريرى اللجنة الفنية والإقتصادية، كما حضر الاجتماع من الأمانة العامة للاتحاد
- المهندس/ محمد فتحي السيد
- الأمين العام المساعد
- السيد/ محمد الشاوي
- رئيس قسم الشؤون المالية للاتحاد حضر جانباً من الاجتماع لعرض الموازنة التقديرية للعام المالي 2005.

- المهندس/ محمد عادل المؤزى
- الشركة القابضة للصناعات الكيماوية، مصر
- الدكتور/ مصطفى السيد
- شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات، البحرين
- الدكتور/ فزار هلوخ
- المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية، سوريا
- السيد/ محمد عبد الرحمن التركيت
- شركة صناعة الكيماويات البترولية، الكويت
- المهندس/ خليفة السويدي
- شركة قطر للأسمدة الكيماوية، قطر
- المهندس/ سيف أحمد الغفلى
- شركة صناعات الأسمدة بالرويس، الإمارات العربية
- السيد/ محمد نجيب يتشقرن
- مجموعة المكتب الشريف للفوسفات، المغرب
- المهندس/ مساعد بن سليمان العوهلي
- شركة سابك، السعودية
- المهندس/ محمد صالح أبو لائحة
- شركة مورت لإنتاج وتصنيع النفط والغاز، ليبيا

اجتماع اللجنة الاقتصادية الواحد والثلاثين

دمشق 2004/9/26



عقدت اللجنة الاقتصادية للاتحاد إجتماعها الواحد والثلاثين بمدينة دمشق يوم الأحد الموافق 26 سبتمبر (أيلول) 2004 برئاسة **المهندس / يوسف هخرو** . مدير التسويق والتخطيط بشركة الخليج لصناعة البتروكيماويات (البحرين) رئيس اللجنة الاقتصادية للاتحاد و**السيد / جعفر سالم** نائب المدير العام لشئون التسويق بشركة البوتاس العربية (الأردن) نائب رئيس اللجنة، **الدكتور / شفيق الأشقر** الأمين العام للاتحاد.

تم في هذا الإجتماع مناقشة عدد من الموضوعات أهمها:

- الترتيبات الخاصة بعقد الملتقى الدولي السنوي الحادي عشر للاتحاد
- الترتيب لورشة العمل الاقتصادية لعام 2005.
- التقرير الإحصائي السنوي لعام 2004.
- المجلة الفصلية للاتحاد "الأسعدة العربية".

وحضر الاجتماع السادة :



- **السيد / محمد عبد الرحمن التركيت**
شركة صناعة الكيماويات البترولية - الكويت
- **الدكتور / نزار فلوح**
المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية - سوريا
- **السيد / محمد نجيب بنشقر**
مجموعة المكتب الشريف للفوسفات - المغرب
- **السيد / يوسف الكواري**
شركة قطر للأسمدة الكيماوية - قطر
- **السيد / أحمد غالب المهيري**
شركة صناعات الأسمدة بالرويس - الإمارات
- **السيد / هشام الدبابي**
المجمع الكيماوي التونسي - تونس
- **المهندس / خاسر أبو عليم**
شركة مناجم الفوسفات الأردنية، - الأردن
- **السيد / محمد شهد الضوا**
شركة سابك - السعودية
- **السيد / أنور عبد الحميد النعاس**
شركة سرت لإنتاج وتصنيع النفط والغاز - ليبيا
- **المهندس / رضا سليمان خليل**
شركة أبو هير للأسمدة - مصر
- **المهندسة / سعاد خضر**
شركة الدلتا للأسمدة - مصر
- كما حضر الاجتماع من الأمانة العامة للاتحاد السادة /
- **المهندس / محمد هتحي السيد**
الأمين العام المساعد
- **السيد / ياسر خيري**
أمين من اللجنة الاقتصادية

اجتماع

اللجنة الفنية الواحد والثلاثين

دمشق 26/9/2004



عقدت اللجنة الفنية للاتحاد اجتماعها الواحد والثلاثين بدمشق يوم الأحد الموافق 26 سبتمبر (أيلول) 2004 برئاسة المهندس/ على ماهر شتيم رئيس اللجنة الفنية رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب لشركة الدلتا للأسمدة والصناعات الكيماوية (مصر)، الدكتور/ شفيق الأشقر الأمين العام .

تم في هذا الاجتماع مناقشة عدد من الموضوعات أهمها:

- تقييم المؤتمر الفني الدولي السابع عشر الذي عقد بعمان خلال الفترة 22-24 يونيو 2004.
 - ترتيبات المؤتمر الفني الدولي الثامن عشر القادم للاتحاد بالدار البيضاء - 2005.
 - خطة عمل اللجنة خلال عام 2005 والتي تتضمن عقد ورشة عمل حول نظم الإدارة البيئية "Environmental Management Systems" والتي ستعقد بمملكة البحرين: 18-20/4/2005.
 - ورشة العمل حول تكنولوجيا صناعة الأسمدة النيتروجينية بالتعاون ما بين الاتحاد والمركز الدولي لتطوير الأسمدة (IFDC) والاتحاد الدولي لصناعة الأسمدة (IFA)، والمزمع عقدها بالأسكندرية : سبتمبر 2005.
- حضر الاجتماع السادة :

- الدكتور/ نزار فلولح المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية، سوريا
- الدكتور/ يوسف اللويزي شركة حبوب الفسفاط، تونس
- المهندس/ يحيى التيامي الشركة السعودية للصناعات الأساسية، السعودية
- السيد/ عبد الله أحمد السويلم شركة صناعة الكيماويات البترولية، الكويت
- المهندس/ رضا سليمان خليل شركة أبوفير للأسمدة، مصر
- المهندس/ ناصر أبو عليم شركة مناجم الفوسفات الأردنية، الأردن

من الأمانة العامة للاتحاد السادة:

- المهندس/ محمد فتحي السيد الأمين العام المساعد
- المهندس/ محمد محمود علي أمين سر اللجنة الفنية

اجتماع مدراء الإنتاج

دمشق 25 - 2004/9/26



يهدف مدّ جسور التعاون وتبادل الخبرات الفنية للمعاملين في المصانع وعلى مختلف مستوياتهم فقد عقد الاتحاد العربي للأسمدة بدمشق الاجتماع الأول لمدراء الإنتاج خلال الفترة: 25-26 سبتمبر (أيلول) 2004 برئاسة الأمين العام للاتحاد **الدكتور/ شفيق الأشقر**.

وقد حضر الاجتماع ممثلين لإحدى عشر شركة. تم في هذا الاجتماع مناقشة عدد من الموضوعات أهمها:

- تحديد أهم المشاكل الفنية في الشركات الأعضاء.
- تبادل الخبرات الفنية بين الشركات الأعضاء.
- تحديث قاعدة البيانات الصناعية في مركز المعلومات بالأمانة العامة.

حضر الاجتماع السادة :

• **الدكتور/ نزار فلوح** المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية، سوريا

• **الدكتور/ يوسف اللوزي** شركة حبوب الفسفاط، تونس

• **المهندس/ عبد الله أحمد السويلم** شركة صناعة الكيماويات البترولية، الكويت

• **المهندس/ سامي كريشان** الشركة الهندية الأردنية للكيماويات، الأردن

• **المهندس/ هاشم لاري** شركة فرتيل، الإمارات العربية المتحدة

• **المهندس/ علي المعاينة** شركة البوتاس العربية، الأردن

• **المهندس/ عبد النعم حبيب** شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات، البحرين

• **المهندس/ عبد الله فؤاد البايوي** شركة سافكو / ابن البيطار، السعودية

• **المهندس/ خليفة يحمّد خليفة** شركة سبرت، ليبيا

• **المهندس/ يحيى شالي** شركة الدلتا للأسمدة، مصر

• **المهندسة/ ماري نسيم غبريال** شركة أبوزعيل للأسمدة، مصر

• **المهندس/ عبد العال طلبية** الشركة المالية والصناعية المصرية، مصر

كما حضر الاجتماع من الأمانة العامة للاتحاد السادة:

• **المهندس/ محمد فتحي السيد** الأمين العام المساعد

• **المهندس/ محمد محمود علي** أمين سر اللجنة الفنية

مسيرة الاتحاد العربي للأسمدة

إن صناعة الأسمدة وخاماتها في الدول العربية وهي تستقبل الأنفية الثالثة قد أصبحت تحتل مكانة مرموقة ومركزا بارزا بين القطاعات الصناعية الأخرى في الإقتصاد الوطني لكثير من هذه الدول نظرا للدور الهام الذي تتميز به هذه الصناعة، فهي من جهة حلقة الوصل مع الصناعات الاستخراجية للخامات والمواد الأولية كالفوسفات والبوتاس والغاز والكبريت، ومن جهة أخرى فهي أحد عناصر تطور قطاع الزراعة مصدر الغذاء والأمن الغذائي للعالم.

بخطى حثيثة وجهود دؤبة أصبح الاتحاد نموذجا مثاليا للعمل العربي المشترك في مجال الصناعة يحتذى به وتتسم فعالياته بالالتزام والجدية لتحقيق طموحات صناعة الأسمدة العربية والانتقال بها من الإقليمية إلى العالمية.

إن الملتقيات الدولية السنوية التي يعقدها الاتحاد والتي وصلت إلى عشر ملتقيات أصبحت تجذب العديد من المنظمات والهيئات والمؤسسات والشركات العربية والدولية العاملة في مجالات صناعة الأسمدة: الإنتاج، التجارة، النقل، البيئية والاستثمار، بمشاركة سنوية تتجاوز 400 مختص وخبير. هذا بالإضافة إلى عقد سبعة عشر مؤتمرا فنيا دوليا بحضور ومشاركة دولية ملفتة للنظر مؤكدة على الاهتمام المتزايد بصناعة الأسمدة في المنطقة العربية والمكانة التي تحظى بها في مجال إنتاج وتصدير الأسمدة وخاماتها، مع عقد ورشات متخصصة في مجالات البيئة والشحن والنقل.

يرجع النجاح الذي حققه ويعققه الاتحاد العربي للأسمدة في مسيرته منذ تأسيسه إلى توالي إيمان القائمين عليه من أمناء عامين ورؤساء مجالس الإدارات وأعضاء المجلس وإلى إيمان كافة أعضاء الاتحاد بأهمية العمل على تنمية وتطوير صناعة الأسمدة العربية ومساهمتها في دفع عجلة التنمية الإقتصادية والإجتماعية في الوطن العربي.

هذا ويسعد الأمانة العامة للاتحاد أن تتقدم بكل الشكر والعرفان على الجهود والدعم الموصول الذي بذل على التوالي من قبل السادة رؤساء مجلس الإدارة والأمناء والشركات الأعضاء عبر مسيرة الاتحاد منذ تأسيسه بالعام 1975.

الأمانة العامة للاتحاد



الدكتور/ شفيق الأشقر
الأمين العام للاتحاد
2004/6/1



المهندس/ علي حمدي
1998 - مايو 2004



الدكتور/ مأمون أبو خضر
1977-1983



المهندس/ فاروق معيوف
1982-1976

خلال ثلاثون عاماً

السادة رؤساء مجلس إدارة الاتحاد



المهندس/ سيف الفلي
2002-2000



الدكتور/ مصطفى السيد
2004 - 2002



السيد/ الهادي الكافي
رئيس مجلس إدارة الاتحاد
يونيو 2004



المهندس/ أسامة الجنائني
1998-1995



المهندس/ سامح مدني
1999-1998



السيد/ زهير زنونه
1999-2000



المهندس/ عيد الباقي النوري
1982-1976



المهندس/ حسين الجاسم
1991-1983



المهندس/ مديون زهير
1995-1991

أين يقف العالم العربي من الإنجازات الدولية للاستثمار؟



مقدمة

يرجع انخفاض النمو الاقتصادي وتباطؤ عملية التنمية الاقتصادية إلى عدد من العوامل الأساسية في مقدمة هذه العوامل ما يعرف بـ فجوة التمويل "فجوة الاستثمار" وهي الفرق بين الادخار المحلي والاستثمارات المطلوبة لتميز النمو الاقتصادي. وتعد هذه الفجوة من أهم المشاكل التي تواجه الدول النامية.

ومن خلال ما تقدم تظهر أهمية تشجيع الادخار المحلي وتحفيز الاستثمار بشكل عام وجذب الاستثمار الأجنبي بشكل خاص وذلك من خلال تهئية وتحسين مناخ الاستثمار، والذي يعرف على أنه مجمل الأوضاع والاتجاهات الاقتصادية والسياسية والتشريعية والإدارية التي تؤثر في جذب وتشجيع الاستثمارات. ولا تتوقف العوامل المحددة لبيئة الاستثمار على الأوضاع الحالية وإنما تمتد إلى التوقعات المستقبلية المتعلقة بها.

تسمى مختلف دول العالم والدول النامية بصفة خاصة إلى جذب المزيد من الاستثمار الأجنبي المباشر لما له من مردود إيجابي على التنمية الاقتصادية سواء تمثل ذلك في تحسين القدرات التكنولوجية والخبرات الإدارية والتسويقية، أو في مجمل العوائد المالية وتحسين مستوى الدخل القومي وارتفاع مستوى الحياة المعيشية للأفراد.

إن أهم محددات الاستثمار بشكل عام تتمثل في نمو الناتج المحلي الإجمالي الحقيقي، الانفتاح الاقتصادي، التنافس في سعر الصرف، سعر الفائدة العالمي حتى يؤثر الناتج المحلي الإجمالي الحقيقي تأثيراً إيجابياً على الاستثمار الأجنبي المباشر ويدل ارتفاع معدل نمو الناتج المحلي الإجمالي على تمتع الدول المضيفة بسياسات اقتصادية قوية.

كما يتميز الانفتاح على العالم الخارجي بآثاره الإيجابية على جذب الاستثمارات الأجنبية فإن التنافس في سعر الصرف الاسمي على المقفلة له تأثيره السلبي على معدل جذب الاستثمار الأجنبي حيث يعتبر سعر الصرف مؤشراً إلى ارتفاع مخاطر الاقتصاد. في حين يؤدي ارتفاع سعر الفائدة العالمي طويل الأجل إلى آثار سلبية على تدفق الاستثمارات الأجنبية، حيث يمكن ارتفاع سعر الفائدة العالمي زيادة تقاسم فرص الاستثمار (من بين الادخار في البنوك أو اللجوء للاستثمار في المشروعات).

أهم ملامح السياسات اللازمة لجذب الاستثمار الأجنبي المباشر - دعم الاستقرار الاقتصادي من خلال ثبات واستقرار السياسات الاقتصادية (وصوح نسبة التملك الأجنبي - تحويل العملة الصعبة بدون عوائق). - تلافي التقلبات لسعر الصرف والتي تؤدي إلى خلل دراسات

الجدوى للمشروعات.

- توافر الحوافز الإيجابية: الحوافز الضريبية، سهولة وسرعة الإجراءات، رفع كفاءة البنية الأساسية، حماية الملكية الفكرية، الاهتمام بتعمية مهارات العاملين حيث تشكل ركنا هاما لجذب الاستثمار وذلك لأنه لا توجد جدوى حقيقية من انخفاض تكلفة الأيدي العاملة ما لم تكن مؤهلة ومعدية بشكل كاف وذلك من خلال تطوير وتوجيه البرامج التعليمية والمهنية لخدمة مفهوم ومتطلبات الاستثمار.

- توفير قواعد البيانات للمستثمرين.

- تسهيل الإجراءات وقواعد تسجيل المشروعات للمستثمرين.

أهم ملامح الاقتصادات العربية في العقد الأخير من القرن العشرين

اتسم الاقتصاد العربي خلال العقد الأخير من القرن العشرين بمجموعة من السمات كان أهمها:

1- الاعتماد على القطاعات الاستخراجية للثروات الطبيعية :

يقف النفط في مقدمة القطاعات الاستخراجية بالإضافة إلى الخامات المعدنية وقد أدى الاعتماد على هذا القطاع إلى جعل العائدات الفعلية تمثل عصب الحياة في الاقتصادات العربية بشكل عام والدول الخليجية بشكل خاص وهذا ما يجعلها عرضة لتقلبات في الأسعار تعود إلى عدد من العوامل التي لا يمكن التحكم بها وهذا ما أدركه القانونيون على التنمية الاقتصادية بحيث وضعت سياسات موازنة لتحفيز وتوزيع الناتج المحلي من خلال ضخ المزيد من الاستثمارات في تصنيع وانتاج البتروكيماويات والمنتجات الأخرى المرتبطة بالخامات المعدنية وذلك لتعظيم العائد على الاقتصاد القومي.

2- الموقف التجاري الضعيف لسلع الزراعة العربية :

ارتفعت القيمة المضافة للمحز التجاري الزراعي إلى حوالي (15) مليار دولار حيث من شأن هذه الفجوة ما بين الواردات والمصادرات الزراعية إلى زيادة ارتفاع أسعار السلع الزراعية الأساسية في مقدمتها الحبوب المستوردة من الخارج. ومن المنتظر أن ترتفع تكلفة الفجوة العربية بنسبة حوالي (25) نتيجة لتوقع ارتفاع أسعار المواد الغذائية المستوردة بعد رفع الدعم عنها ومحدودية الأراضي الزراعية وقصور الأساليب الانتاجية المستخدمة والتنافس المستمر في الموارد المائية إلى المنطقة العربية ونشأت الملكية الزراعية واستخدام الأساليب التقليدية في الزراعة بسبب تدني السياسات الزراعية والنمو المضطرب في عدد السكان.

3- ضعف التجارة العربية البينية.

تبلغ نسبة التجارة العربية البينية حوالي (8) % من إجمالي التجارة العربية وهي نسبة مازالت لا تشكل عاملاً مؤثراً في

مسار التجارة العربية وبالتالي إمكانية تبعية الاقتصاديات العربية للاقتصاد الخارجى. تدل المعطيات والمؤشرات الدولية للاستثمار إلى أن المناخ الاستثمارى العالى لازال يعانى من تباطؤ ملحوظ فى النمو الاقتصادى يعود إلى تراجع فى حركة الخصخصة وإغلاق العديد من المؤسسات والشركات المتعثرة وإلى بطء عمليات الاندماج بين الشركات الكبيرة وعدم ثقة المستثمرين فى المناخ الدولى للاستثمار كنتيجة مباشرة للأوضاع الأمنية وخاصة منطقة

الشرق الأوسط.

استنادا لما تقدم فقد كان إجمالى الاستثمار الاجنبى المباشر خلال عام 2003 حوالى 560 مليار دولار مقابل 678 مليار دولار عام 2002 ، وبإنخفاض ملحوظ عن عام 2001 والذى بلغ 817 مليار دولار كما تدل كافة المؤشرات ان يكون إجمالى الاستثمارات فى عام 2004 محدود ما كان عليه عام 2003 .

تدفقات الاستثمار الأجنبى المباشر الوارد الى الدول العربية (1995-2003)

مليون دولار

| الدولة / السنة | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | المجموع |
|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|
| العالم | 331 100 | 386 100 | 481 911 | 690 905 | 1 086 750 | 1 387 953 | 817 574 | 678 751 | 559 576 | 6 422 620 |
| الدول المتقدمة | 203 500 | 219 900 | 269 654 | 472 545 | 828 352 | 1 107 987 | 571 483 | 489 907 | 366 573 | 4 529 901 |
| الدول النامية | 113 300 | 152 700 | 193 224 | 194 055 | 231 881 | 252 459 | 219 721 | 157 612 | 172 033 | 1 686 984 |
| دول الاقتصادات المتحولة | 14 300 | 13 500 | 19 033 | 24 305 | 26 518 | 27 508 | 26 371 | 31 232 | 20 970 | 203 737 |
| مجموع الدول العربية | 225 | 3 582 | 7 288 | 8 740 | 2 492 | 7 711 | 5 378 | 8 617 | 46 695 | |
| نسبة لدول عربية للدول النامية | 0.23% | 2.35% | 3.77% | 4.50% | 1.08% | 1.04% | 3.51% | 3.41% | 5.01% | 2.77% |
| نسبة الدول العربية للعالم | 0.08% | 0.93% | 1.51% | 1.27% | 0.23% | 0.19% | 0.94% | 0.79% | 1.54% | 0.73% |

المصدر: مؤتمر الأمم المتحدة للتجارة والتنمية (الانكاد) ، تقرير الاستثمار الدولى 2004

تدفقات الاستثمار الأجنبى المباشر الوارد الى الدول العربية (1995-2003)

| الدولة / السنة | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | المجموع |
|----------------------|---------|---------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|---------|
| المغرب | 335 | 357 | 1 188 | 417 | 850 | 215 | 2 825 | 481 | 2 279 | 8 947 |
| مصر | 598 | 636 | 887 | 1 076 | 1 065 | 1 235 | 510 | 647 | 237 | 6 891 |
| الجزائر | 25 | 270 | 260 | 501 | 507 | 438 | 1 196 | 1 665 | 634 | 4 896 |
| تونس | 378 | 351 | 365 | 668 | 368 | 779 | 486 | 821 | 584 | 4 800 |
| البحرين | 431 | 2 048 | 329 | 180 | 454 | 364 | 81 | 217 | 517 | 4 621 |
| السودان | - | - | 98 | 371 | 371 | 392 | 574 | 713 | 1 349 | 3 868 |
| قطر | 94 | 339 | 418 | 347 | 113 | 252 | 296 | 631 | 400 | 2 890 |
| الإمارات | 399 | 301 | 232 | 258 | (985) | (515) | 1 184 | 834 | 480 | 2 188 |
| الأردن | 13 | 16 | 361 | 310 | 158 | 787 | 100 | 56 | 379 | 2 180 |
| لبنان | 35 | 80 | 150 | 200 | 250 | 298 | 249 | 257 | 358 | 1 877 |
| السعودية | (1 877) | (1 129) | 3 044 | 4 289 | (780) | (1 884) | 20 | (615) | 208 | 1 276 |
| سوريا | 100 | 89 | 80 | 82 | 263 | 270 | 110 | 115 | 150 | 1 259 |
| سلطنة عمان | 29 | 60 | 65 | 101 | 39 | 16 | 83 | 23 | 138 | 554 |
| فلسطين | - | 4 | 7 | 218 | 189 | 62 | 20 | - | - | 500 |
| موريتانيا | 7 | 4 | 1 | - | 1 | 40 | 92 | 118 | 214 | 477 |
| الكويت | 7 | 347 | 20 | 59 | 72 | 16 | (147) | 7 | 67 | 448 |
| جيبوتى | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | 11 | 36 |
| الضرمال | 1 | 1 | 1 | - | (1) | - | - | - | 1 | 3 |
| العراق | 2 | 1 | 1 | 7 | (7) | (3) | (6) | (2) | - | (7) |
| ليبيا | (107) | (136) | (82) | (128) | (128) | (142) | (101) | (96) | 700 | (220) |
| اليمن | (218) | 60 | (139) | (139) | (308) | 6 | 136 | 102 | (89) | (789) |
| إجمالى الدول العربية | 255 | 3 582 | 7 288 | 8 740 | 2 495 | 2 629 | 7 711 | 5 378 | 8 617 | 46 695 |

المصدر: مؤتمر الأمم المتحدة للتجارة والتنمية (الانكاد) ، تقرير الاستثمار الدولى 2004

العربية لعام 2003 حوالي 8.7% مرتفعاً عما كان عليه عامي 2001، 2002. ويرجع هذا التحسن إلى ارتفاع الاسعار العالمية للنقط الخام ومشتقاته عامة وارتفاع كبير في الصادرات من المواد الكيماوية والأسمدة الزراعية، إلا أن هذا التحسن مازال دون الحد المأمول وخاصة مع تزايد معدلات النمو السكاني وارتفاع معدلات البطالة.

التجارة الخارجية والبيئية للدول العربية

أدى ارتفاع أسعار النفط الخام في السوق العالمية إلى تحسن قيمة التجارة الخارجية حيث بلغت قيمة الصادرات حوالي 298 مليار دولار عام 2003 كما سجلت قيمة الواردات ارتفاعاً ملحوظاً لتصل قيمتها حوالي 192 مليار دولار عام 2003. وفي المقابل فإن قيمة التجارة البيئية العربية (صادرات + واردات) مازالت في حدود 41 مليار دولار فقط.

تشير التقديرات الأولية لعام 2003 أن المرتبة الأولى قد حققها دولة لكسمبورج إذ بلغت 103.9 مليار دولار، تليها الولايات المتحدة 86.6 مليار دولار ثم الصين 57 مليار دولار.

هذا وتوضح الجداول سابقة الذكر تدنى الأرقام حصة العالم العربي من الاستثمارات العالمية رغم التحسن للموسم في مناخ الاستثمار بالعالم العربي خلال عامي: 2003-2004 حيث تم ادخال مايزيد عن 1600 تمديلاً قانونياً هدفت لتحسين الواقع الاستثماري، مع ما واكب ذلك من عقد اتفاقيات ثنائية لحماية وتشجيع الاستثمار تجاوزت 2200 اتفاقية ثنائية مبرمة لتجنب الأزدواج الضريبي. وتمثل حصة الدول العربية من الاستثمار الاجنبي المباشر حوالي 1.54% من إجمالي حصة العالم، وحوالي 5.01% من إجمالي حصة الدول النامية.

النمو الاقتصادي للدول العربية

بلغ معدل النمو السنوي للناتج المحلي الإجمالي في الدول

إجمالي التجارة الخارجية للدول العربية

2000 - 2003

بالمليار دولار أمريكي

| 2003 | 2002 | 2001 | 2000 | |
|--------|--------|--------|--------|---|
| 298.0 | 239.8 | 232.7 | 247.6 | الصادرات العربية |
| 192.2 | 171.3 | 161.1 | 152.8 | الواردات العربية |
| 7423.3 | 6419.8 | 6129.4 | 6360.9 | الصادرات العالمية |
| 7660.0 | 6564.0 | 6334.0 | 6583.6 | الواردات العالمية |
| 4.0 | 3.7 | 3.8 | 3.9 | وزن الصادرات العربية في الصادرات العالمية % |
| 2.5 | 2.6 | 2.5 | 2.3 | وزن الواردات العربية في الواردات العالمية % |

(1) التقرير الاقتصادي العربي الموحد، يوليو / تموز 2004.

التجارة البيئية العربية خلال الفترة 1999 - 2003

| معدل التغير السنوي % | | | | القيمة (بمليار دولار) | | | | | |
|----------------------|------|------|------|-----------------------|------|------|------|------|---|
| 2003 | 2002 | 2001 | 2000 | 2003 | 2002 | 2001 | 2000 | 1999 | |
| 9,8 | 10,0 | 6,9 | 17,3 | 41,2 | 37,5 | 34,1 | 31,9 | 27,2 | التجارة البيئية العربية (صادرات + واردات) |
| 8,5 | 12,7 | 7,5 | 18,4 | 21,2 | 19,5 | 17,3 | 16,1 | 13,5 | الصادرات البيئية |
| 11,1 | 13,2 | 6,3 | 16,2 | 20,0 | 18,0 | 16,8 | 15,8 | 13,6 | الواردات البيئية (بيانات 2003 تقديرية). |

(1) المصدر: التقرير الاقتصادي العربي الموحد، يوليو / تموز 2004.

الزراعية.

- الانتقال المبسر للاستثمارات والتجارة البينية.

2- إقامة شركات عربية مشتركة في مجال الإنتاج والتسويق:

- من أجل خلق قاعدة صناعية وتكامل اقتصادي على مستوى الوطن العربي فلا بد من إنشاء شركات مشتركة لأسباب عدة منها:

- توفر الإمكانيات الأساسية للصناعة في بعض البلدان مع غياب القدرات الفنية.

- توفر إمكانيات التمويل لدى بعض البلدان وغياب المدخلات الأساسية للصناعة (الخامات والأيدي العاملة المتخصصة).

- توفر السوق الاستهلاكي الكبير لبعض المنتجات وعدم توفر الصناعة لندرة المال المتوفر لذلك.

- ضرورة النظر للوطن العربي كوحدة متكاملة بحيث يتم تقسيمه لقطاعات أقل تضم عدد من البلدان المتجاورة التي تتشابه بالظروف وتتوفر لديها مجتمعة الموامل الأساسية لإقامة صناعة مشتركة:

(المواد الخام، رأس المال، العمالة المدربة، القوة الاستهلاكية)

وهي ضوء ما تقدم فإن دفع عجلة التنمية العربية يتطلب:

(1) دعم الاستقرار الإقتصادي وتوفير الحوافز الإيجابية جدياً للاستثمارات الأجنبية.

(2) توجيه الأموال العربية إلى مزيد من الاستثمارات داخل المنطقة العربية وترشيد استغلال الموارد البشرية العربية.

(3) التفعيل الجاد لمنطقة التجارة الحرة العربية

(4) رفع مستوى التنسيق العربي المشترك واستغلال الخامات التي تتوفر بها المنطقة العربية.

(5) السعي لإنشاء المراكز المتخصصة للنقل وتوطين التكنولوجيا الصناعية.

(6) خلق بيئة عربية مواتية للاستثمار المجزي والإنتاج التنافسي على الصعيد الدولي.

(7) السعي باتجاه خلق الاستقرار السياسي المحلي والإقليمي

(8) تسهيل الانتقال ما بين البلدان العربية دون الحصول على تأشيرات الانتقال.

(9) تحفيز عودة المال العربي من الخارج.

وختاماً فإن هناك مسؤولية مشتركة للقائمين على التخطيط والجهات والمؤسسات الحكومية والمدنية من أجل العمل بروح صادقة لتهيئة المناخات الجاذبة للاستثمارات العربية والأموال المهاجرة قبل دعوة المستثمرين الأجانب بحيث يشكل المال العربي الرائد لعملية الاستثمار في المنطقة العربية.

وتوضح المؤشرات التجمعن الواضح في مناخ الاستثمار في الدول العربية خلال عام 2003 التي من أهمها :

- المؤشر المركب لمكون المؤشرات الاقتصادية لمناخ الاستثمار في الدول العربية - الذي يقيس التوازن الداخلي والخارجي والسياسة النقدية للدولة - حيث استمر في اتجاهه التصاعدي للسنة الثالثة على التوالي مسجلاً 1.51 مقابل 0.9 عام 2002 ، 0.7 عام 2001 ووفق دليل المؤشر فإن القيمة المسجلة الأعلى من (1) تعنى تحسناً في مناخ الاستثمار.

- ارتفاع الاستثمارات البينية الخاصة والمرخص لها حيث سجلت 3.7 مليار دولار عام 2003 مقابل 2.9 مليار دولار عام 2002 .

- ارتفاع التدفقات للاستثمارات الأجنبية المباشرة الواردة الى الدول العربية حيث ارتفعت الى 8.6 مليار دولار مقارنة بـ 5.4 مليار دولار عام 2002.

- التحسن الملحوظ لمناخ الاستثمار وخاصة التشريعات المتعلقة بتشجيع وحماية الاستثمارات الأجنبية وإدخال القوانين الجديدة الخاصة بحماية حقوق الملكية الفكرية ومحاربة الفساد وغسل الأموال والتنافسية والعمالات الإلكترونية.

وبالبناء على ما تقدم من مؤشرات إيجابية في تحسن المناخ الاستثماري والتوجه إلى المزيد من الدفع في هذا الاتجاه لمواصلة تحسين المناخ الاستثماري للدول العربية بهدف تعزيز القدرة على جذب الاستثمارات الأجنبية جدياً إلى جنب مع الاستثمارات العربية (حيث يقدر حجم الاستثمارات العربية في الدول غير العربية حوالي 700 مليار دولار). فإننا نرى أن من أهم الخطوات التي يجب أن نسارع بتفعيلها:

1- تطبيق منطقة التجارة الحرة العربية الكبرى

تعتبر هذه الخطوة لبنة جديدة على طريق خلق السوق العربية بإزالة الحواجز الجمركية بشكل عام حيث من شأن ذلك تحقيق:

- تبادل مبسر للسلع والمنتجات العربية

- التعرف بشكل أفضل على المنتجات والسلع

- التنافس من أجل تقديم سلع أفضل

- الاهتمام بالأداء العام والوظيفي للسلعة المنتجة

دراسة احتياجات البلدان العربية من واقع متطلبات السوق نتيجة الاحتكاك المباشر

- لجوء الشركات العربية المنتجة لإعادة هيكلة أجهزتها وتحسين كفاءتها وأدائها التنظيمي وضبط مصادر الكلفة للصمود في المنافسة الإقليمية والدولية على قدم المساواة.

- تبادل الخبرات الفنية والعملية في مجال الصناعات والخدمات ذات الصلة.

- الانتقال المبسر للمبسر للأيدي العاملة خاصة في مجال الخدمات

يوم الأغذية العالمي

يلرز أهمية التنوع الحيوي إزاء الأمن الغذائي العالمي

مدير عام منظمة الأغذية والزراعة (FAO) :

التنوع الحيوي الزراعي إحدى مفاتيح التخلص من الجوع

للأغذية والزراعة وصادقت عليها. تمثل موقعا قياديا في وسط أوروبا لشريحة الأصناف الجديدة والتقليدية من النباتات. وتجدر الإشارة إلى أن المعاهدة التي دخلت حيز التنفيذ هذه السنة، تعد أداة ملزمة دوليا تضمن المحافظة على التنوع الوراثي الزراعي في العالم واستغلاله بصورة مستدامة كما تضمن للمزارعين ومربي النباتات الفرص للحصول على المواد الوراثية التي يحتاجونها فضلا عن ضمان حق المزارعين بالتصنع بحصة منصفة ومتساوية في المزايا المستخلصة من عملهم. وهي تقريرها السنوي حول الجوع أشارت منظمة الأغذية والزراعة (FAO) أن 852 مليون شخص يعاني الجوع المزمن في مختلف أرجاء العالم ويتسبب الجوع وسوء التغذية بمعاناة إنسانية مروعة تؤدي بحياة خمسة ملايين طفل سنويا وجاء في التقرير "أن أكثر من 20 مليون طفل يولدون ناقصي الوزن سنويا في الدول النامية". في الوقت الذي يرتفع فيه عدد الجوع في العالم إلى 852 مليوناً للفترة 2000-2002، بزيادة 18 مليوناً مقارنة بفترة منتصف التسعينات، فإن التكاليف الإنسانية والاقتصادية للجوع ستزداد إذا لم يتم إيقاف التدهور الحاصل وعكس مساره، وأوصى التقرير الدول باعتماد برامج واسعة النطاق للارتقاء من الناحية الأولية بالتنمية الزراعية والريفية التي يعتمد عليها معظم الفقراء والجوع في حياتهم، وإلى ضرورة إعطاء الأولوية أيضا للأجرامات التي من شأنها أن تؤثر مباشرة على الأمن الغذائي لملايين الأشخاص المعرضين للمخاطر.

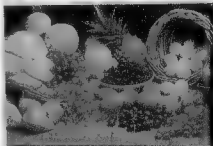
بالنسبة للكثير من الأسر الفلاحية يمثل إحدى المفاتيح لبقيتها حيث يتيح لها استغلال الأراضي الهامشية ويضمن الحد الأدنى من إنتاج الأغذية حتى حين تواجه تلك الأسر ظروفها قاسية للغاية. وأوضح أن الأمن الغذائي العالمي لا يتوقف على مجرد حماية الموارد الوراثية في العالم بل وأيضا على ضمان إبقاء هذه الموارد متيسرة أمام الجميع. وقال أيضا أنه ينبغي النظر إلى التنوع الحيوي الزراعي في العالم على أنه يمثل جهدا مشتركا ما بين المزارعين ومربي النباتات على أساس تجاري وكذلك الأوساط العلمية.

وبصفته المتحدث الرئيسي في الحفل الرئيسي ليوم الأغذية العالمي قال ضيف الشرف الرئيس الهنغاري السيد فيرنيك مادل أنه "يتعين على المجتمع الدولي ألا يدخر جهدا ألا ويبدله لتفخيت أهداف الألفية الجديدة في التنمية لما فيه خير الجميع". ودعا الرئيس الهنغاري جميع البلدان إلى "خلق ظروف من شأنها أن تسهل فرص الوصول إلى الموارد الوراثية مستخدمها الذين يحافظون على البيئة بصورة سليمة".

وقال أيضا أن بلاده التي كانت من بين البلدان التي رحبت بالمعاهدة الدولية للمنظمة بشأن الموارد الوراثية النباتية

قال الدكتور جاك ضيوف، المدير العام لمنظمة الأغذية والزراعة للأمم المتحدة أن التنوع الحيوي يمثل إحدى المفاتيح للتخلص من الجوع في العالم. ففي بيانه بمناسبة الاحتفال بيوم الأغذية العالمي للعام الحالي الذي يصادف أيضا تأسيس المنظمة عام 1945، أن كوكبنا يزخر بالحياة التي تحفل بتنوع كبير ينضوي في طبيعته على مفاتيح التخلص من ظاهرة الجوع.

وأكد الدكتور ضيوف أمام كبار المسؤولين وممثلي الدول الأعضاء لدى المنظمة والمنظمات الدولية ووكالات أخرى تابعة للأمم المتحدة والمنظمات غير الحكومية والمجتمع المدني والجموعات الفلاحية، على أهمية المحافظة على التنوع الحيوي في الطبيعة وفي الحصول من أجل أن تضمن لكل الشعوب مديدا دائما لبقاء كاف مدي ومتنوع. وأضاف أن المنظمة عند اختيارها شعار (التنوع الحيوي في خدمة الأمن الغذائي) أردنا أن نقرع جرس الإنذار حيث تشير تقديرات المنظمة إلى أن ما يقرب من ثلاثة أرباع التنوع الوراثي للمحاصيل الزراعية قد اندثر خلال القرن الماضي، وإن مجرد 12 محصولا و14 صنفا حيويا توفر الآن معظم أغذية العالم". وقال الدكتور ضيوف أيضا أن الاستخدام المستدام للتنوع الحيوي محليا



صندوق عالمي للمحافطة على تنوع المحاصيل

دلت اليوم مبادرة الصندوق العالمي للمحافطة على تنوع المحاصيل، حيز التنفيذ كمنظمة دولية مستقلة تعنى بالمحافطة بصورة دائمة على التنوع الزراعي البيولوجي الأشد تعرضاً لخطر الاندثار فوق كوكب الأرض.

إن هذا الصندوق يكون قد وضع حجر الأساس حين وقعت السويد على اتفاقية تأسيسه، وبذلك يبلغ عدد البلدان الموقعة إلى الآن 12 بلداً من خمسة أقاليم في العالم، وبذلك يكون قد تجاوز الحد القياسي للإعتراف به وفق القانون الدولي. فقد انضمت السويد إلى كل من كات فيردي (جزر الرأس الأخضر) والاكادور ومصر وأثيوبيا والأردن ومالي والغرب وساموا وسورينا وتونغو وتوغو باعتبارهم أطرافاً موقعة على الاتفاقية.

فقد تمهدت السويد بعد التوقيع على هذه الاتفاقية بمبلغ مقداره 50 مليون

البلدان الغنية والفقيرة توقع على اتفاقية للمحافطة على البذور في العالم كافة



كرونور سويدي (أي بحدود 7 مليون دولار أمريكي)، علماً بأن آخر بلداً انضم إلى الصندوق الآن هو أثيوبيا التي تعد واحدة من أشد البلدان المشردة فقراً في العالم والتي تمهدت مؤخراً بمبلغ 50 ألف دولار أمريكي. وسوف تصرف هذه الأموال لبناء وقف لهذا الصندوق بقيمة 260 مليون دولار. أما المائدات والأرباح المتأتية من هذا الوقف شأنها ستبقى لتمويل أكثر المجاميع القيمة من تنوع المحاصيل المهددة بخطر الاندثار في العالم. ويأتي الإعلان عن هذا المشروع في الوقت الذي بلغت فيه المخاطر في التنوع النباتي أرقاماً قياسية سواء كان ذلك في حقول المزارعين، أو في النباتات البرية. فالجوع المدقع والفقر يسهمان أيضاً في التقليل من التنوع النباتي في أطراف كثيرة من العالم، ثم أنه حتى بنوك الجينات التي كان يقصد منها أن تكون ملاذاً آمناً بالنسبة لتنوع المحاصيل باتت الآن مهددة بخطر الاندثار بصورة متزايدة.

وفي تصريح للسكرتير التنفيذي للصندوق، هال السيد جيف هاوتن "أن الأغنياء والفقراء على حد سواء وقعوا لدعم هذا الصندوق، الأمر الذي يدل على أنهم يدركون مدى أهمية المحافطة على المجاميع من تنوع المحاصيل وبشكل عاجل بالنسبة لجميع البلدان ومهما كان مستوى نموها أو موقعها في العالم".

وقال المدير العام المسؤول عن سلطة حماية البيئة في أثيوبيا وعوض الهيئة التنفيذية المؤقتة للمنشور الدكتور تيولدي "أن أثيوبيا بلد غني بالتنوع الزراعي البيولوجي غير أنه فقير للغاية من حيث الموارد المالية". فالمستقبل بالنسبة للأثيوبيين وبقية الأطراف الأخرى من بني البشر في العالم لا يمكنهم أن يكون آمين ما لم يضمّنوا لأنفسهم مستقبل الزراعة. لذلك فإننا نرحب بهذه الفرصة للمساعدة في الحفاظ على مجاميع العالم من تنوع المحاصيل".

أما نائب مدير التنمية العالمية في وزارة الخارجية السويدية السيد مائس أيرغ فقد علق قائلاً "أن السويد تقيم تقييماً عالياً للتنوع الزراعي. فهناك الجينات (نورديك جهني بانك) الذي نحن جزء منه قد اتخذ إجراءات شديدة لحماية ما تتميز به منطقتنا من

التنوع، كما وسعت من تعاونها مع المجاميع الكائنة في الجنوب الأفريقي بالإضافة إلى جيرانها من بلدان البلقان، ومع ذلك ندرك أن ذلك ليس كافياً إلى الآن، إذ أنه يتعين حماية التراث الزراعي للإنسانية وحفظها كونه. فهاهنا قد تأسس الصندوق هو تأمين مصدر مضمّن ومستدام للتحويل من أجل المحافطة على أهم المجاميع من تنوع المحاصيل في العالم، حيث أن هناك ما يزيد على 1400 مجموعة من تنوع المحاصيل في أكثر من 100 بلداً في أرجاء العالم. وتشكل هذه المجموعات أفضل المصادر من المواد الغذائية الأولية التي يحتاجونها المزارعون ومربوا النباتات من أجل الحصول على محاصيل إنتاجية ومتينة، سيما وأنها تحمل خواص ومميزات تساعد المحاصيل على مقاومة التغيرات في الأحوال الجوية، ناهيك عن مقاومتها للأمراض بالإضافة إلى زيادة حجم الغلة من المحاصيل بما يسهم في توفير الأغذية للأعداد المتزايدة من بني البشر. أما المائدات والأرباح التي تقدر بحدود 12 مليون دولار سنوياً فإنها ستسهم في دعم التكاليف الأساسية للمحافطة على مجاميع وطنية ودولية من تنوع المحاصيل. وسيضمن الصندوق تمويلات لاتحاد مجاميع من تنوع المحاصيل المعرضة للمخاطر في الوقت الحاضر، بالإضافة إلى المساعدة في بناء قدرات الدول النامية لتمكينها من إدارة مثل تلك المجاميع. فقد استطاع الصندوق أن يجمع حتى يومنا الحاضر مبلغاً مقداره 51 مليون دولار، وماهو الآن يبحث من أجل جمع 60 مليون دولار أخرى لكي يتمكن من تحقيق هدفه. فبالإضافة إلى أثيوبيا والسويد، هناك بلدان مانحة أخرى في الصندوق هي: استراليا والبرازيل وكندا وكولومبيا ومصر والولايات المتحدة الأمريكية وسويسرا ومجلس تطوير أبحاث الحبوب في استراليا ومؤسسة سينجيتا وبايوثير / دويو ومؤسسة روكفلر ومؤسسة الأمم المتحدة والبنك الدولي وكذلك مراكز حصاد المستقبل.

أما السيد إميل فريسون - المدير العام للمعهد الدولي للموارد الوراثية النباتية فقد صرح "أن المعهد يفخر بالدور الذي لعبه في بلورة هذه المبادرة وجعلها أمراً قائماً". وقال "إننا إذ نتطلع لواجبنا تقديم الدعم التقني الهام إلى هذا الصندوق باعتباره يتولى مهمة حرجية لا سيما ما يتعلق بتكاليف المحافطة على أهم المحاصيل الغذائية في العالم".

إن المساعي التي بذلت لتأسيس صندوق عالمي للمحافطة على تنوع المحاصيل كانت في سياق مبادرة مشتركة بين منظمة الأغذية والزراعة والمعهد الدولي للموارد الوراثية النباتية، وذلك بالنسبة عن مراكز حصاد المستقبل التابعة للمجموعة الاستشارية للأبحاث الزراعية الدولية. ويعد الصندوق عنصراً في استراتيجية التمويل لمعاهدة الموارد الوراثية النباتية للأغذية والزراعة التي أصبحت قانوناً بتاريخ 29 يونيو / حزيران من العام الحالي 2004.

بمناسبة العام الميلادي

الجديد تقدم أسرة الأمانة العامة

للإتحاد بين الصناعات والطبقات

للشركات أعضاء الإتحاد تهنئهم هذه المناسبة لتسجل الأمانة العامة

خالص تقديرها وحظها المنة للشركات الأعضاء على جهودهم ودعمهم للإتحاد

وداعيه الله عز وجل أن يكون العام الجديد استمراراً لنجاحات الشركات الأعضاء في تطوير

ونمية صناعة الأسمدة التي تفخر جميعاً باتقانها إليها حيث تعد صناعة الخير والنماء.

لهلته من الإتحاد العربي للأسمدة ليعالي الدكتور أحمد جويلى



أرسل الإتحاد العربي للأسمدة بريقة تهنئة لمالي الدكتور أحمد جويلى الأمين العام لمجلس الوحدة الاقتصادية العربية بالتهنئة على الثقة بقرار تمديد تعيينه لفترة ثانية أميناً عاماً للمجلس - هذا نصها: هيمسعدني باسمي ونهاية عن السادة أعضاء مجلس إدارة الإتحاد وأعضاء الجمعية العمومية للإتحاد العربي للأسمدة أن نبارك لكم صافقين قرار تمديد تعيينكم لفترة ثانية أميناً عاماً لمجلس الوحدة الاقتصادية العربية، والذي يؤيده وندمه كل الدعم لما لمنه فيكم من صفات نبيلة وكفاءة عالية.

الدكتور مصطفى السيد رئيساً لشركة نفط البحرين (بابكو)

تم تعيين السيد الدكتور/مصطفى السيد رئيساً لشركة نفط البحرين (بابكو) وتتقدم الأمانة العامة للإتحاد العربي للأسمدة إلى الدكتور مصطفى السيد مدير عام شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات بمملكة البحرين بمعظم الشكر والفرحان على روحه القيادية المألية وما يتمتع به من حص إنساني رفيع وما قام به من جهود مثمرة وبناءة لتحقيق أهداف الإتحاد ورسائله خلال فترة عضويته في الإتحاد وترأسه لدورة مجلس إدارة الإتحاد .

وتتقدم أسرة الأمانة العامة للإتحاد هذه المناسبة الطيبة لتقديم باقة من التهاني وأطيب الأمناني لسيادته وترجو له دوام التوفيق والنجاح.



الهذاس مساعد بن سلمان العوهلي بهلا

لمجموعة الشركات السعودية

تم تعيين السيد المهندس/مساعد بن سلمان العوهلي عضواً بمجلس إدارة الإتحاد ممثلاً لمجموعة الشركات السعودية في الإتحاد . ويشغل المهندس مساعد العوهلي منصب نائب الرئيس للأسمدة في الشركة السعودية للصناعات الأساسية (سابك). وتتقدم أسرة الأمانة العامة للإتحاد هذه المناسبة الطيبة لتقديم باقة من التهاني وأطيب الأمناني لانضمامه لمجلس الإدارة وترجو له دوام التوفيق والنجاح..



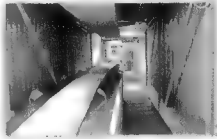
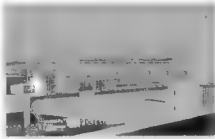
الإتحاد العربي للأسمدة يرحب بعودة العراقي

يرحب الإتحاد العربي للأسمدة بعودة الشركات العراقية العاملة في مجال الأسمدة واشغال كرسى المراق في مجلس الإدارة للانضمام إلى جهود أسرة الأسمدة العربية في مسيرتها الناجحة في دفع عجلة الاقتصاد العربي.



المهندس /
محمد عبدالله العاني
ممثل الشركات
العراقية في مجلس
إدارة الإتحاد

شركة صناعة الكماويـ PIC



مصانع الشركة

تملك الشركة حالياً مصنعين لإنتاج الأمونيا حيث تبلغ الطاقة الانتاجية اليومية لها 1880 طن متري / يومياً، كما تملك الشركة ثلاثة مصانع لإنتاج اليوريا بطاقة انتاجية يومية تبلغ 3250 طن متري وقد تم في سنة 2003 الانتهاء من تحويل مصنعي اليوريا الثاني والثالث من اليوريا نوع (Prill) الي اليوريا الحبيبية (Granular). كما تملك الشركة مصنعاً لإنتاج البولي بروبيلين بطاقة سنوية قدرها 100,000 طن متري.

تقوم الشركة بتصدير منتجاتها من اليوريا والأمونيا الى اسواق عديدة تتوزع على قارات العالم.

الاستثمار

تملك الشركة استثمارات في عدة شركات وهي كالتالي :

■ شركة الخليج لصناعة البتروكيمياويات :

تمتلك شركة صناعة الكيماويات البترولية حصة مقدارها 33,33% في رأسمال شركة الخليج لصناعة البتروكيمياويات (البحرين) الذي يبلغ (60 مليون) دينار بحريني. اما منتجات الشركة الاساسية فهي الأمونيا والميثانول واليوريا. بلغ انتاج الشركة منها خلال العام 2003، (379 ألف طن متري) ، (370 ألف طن متري) (561 ألف طن متري) على التوالي. كما تم تصدير (70 ألف طن) من الأمونيا و (360 ألف طن) من الميثانول و (591 ألف طن) من اليوريا خلال العام المالي 2003.

■ الشركة الصينية العربية لإنتاج الاسمدة الكيماوية : SACF :

تمتلك شركة صناعة الكيماويات البترولية حصة قدرها 30% من رأسمال هذه الشركة البالغ 17,500 مليون دولار امريكي (سبعة عشر مليون وخمسمائة ألف دولار امريكي). وتنتج الشركة الصينية العربية للاسمدة الكيماوية نوعين من الاسمدة هما :

• تأسست شركة صناعة الكيماويات البترولية بموجب المرسوم الأميري الصادر في 23 يوليو 1963.

• قامت الشركة بتأسيس شركة الاسمدة الكيماوية بتاريخ 18 مارس 1964 مع شركتي (بي. بي) وغلف كشرتيك يملك كل منهما 20% من اسهم شركة الاسمدة الكيماوية حيث تم إنشاء أول مجمع للأسمدة في الكويت والمنطقة. يتكون من أربعة مصانع في منطقة الشعيبة الصناعية التي تهدد حوالي 50 كم جنوبى مدينة الكورث والتي اكتمل إنشاؤها عام 1966.

• اشترت شركة صناعة الكيماويات البترولية عام 1973 حصة شركتي (بي. بي) وغلف في شركة الاسمدة الكيماوية الكويتية. وخلال عام 1974 تم تحويل ملكية مصانع الملح والكلورين في منطقة الشويخ الصناعية من وزارة الكهرباء والماء الى شركة صناعة الكيماويات البترولية. وبتاريخ 28 يناير 1975 اتم دمج شركة الاسمدة الكيماوية بشركة صناعة الكيماويات البترولية.

• صدر في الحادي عشر من يناير 1976 قرار وزارى بأبولة ملكية جميع أسهم القطاع الخاص في شركة صناعة الكيماويات البترولية إلى الدولة ويعد ذلك صدر المرسوم الأميري رقم 6 لسنة 1980 بشأن تأسيس مؤسسة البترول الكويتية وأبولة أسهم شركة صناعة الكيماويات البترولية لمؤسسة البترول الكويتية.

التوجهات الاستراتيجية لمؤسسة البترول الكويتية لقطاع البتروكيمياويات

التركيز على المنتجات البتروكيمياوية ذات النمو العالى مثل الأوليفينات والمطريات، والاستفادة من التكامل الشامل مع عمليات مؤسسة البترول الكويتية داخل وخارج دولة الكويت، بالإضافة إلى الحصول على مركز متقدم ورائد على المستوى العالمى، وذلك من خلال المشاركات الاستراتيجية مع الشركات العالمية المتخصصة.

ات التتروكيمياويات

♦ **إكوبوليمرز:** (Equipolymers) مشاركة عالية بنسبة 50/50 لتصنيع وتسويق البولي إيثيلين ترشفثاليك (Polyethylene Terephthalate-PEA) وتصنيع حمض الترفثاليك النقي (Purified Terephthalic Acid PTA) وتدعم المشاركون أعمال الخطوات التي تم الإعلان عنها في مايو 2003، ضمن العلاقة بين الشركتين والتي تمثلت بالآتي:

♦ إقامة مشروع الأوليفينات الثاني، مجمع الإيثيلين ومشتقاته في منطقة الشعيبة، الكويت.

♦ إقامة وحدة لإنتاج إيثيل البنزين والستارين في منطقة الشعيبة، الكويت.

مشروع رسالية كبيرة تنفذها الشركة حالياً

تقوم الشركة حالياً بتنفيذ مشروعين كبيرين وهما كالتالي:

أولاً: مشروع المعطريات

يتكون المشروع من وحدة تحسين النافثا (Reformer) ووحدات الإنتاج البارازيلين والستيرين بطلاقات إنتاجي على النحو التالي:

- 1- البارازيلين 760 ألف طن / السنة
- 2- الستيرين 400 ألف طن / السنة

سيقوم مصنع المعطريات بإنتاج 670 ألف طن من مادة البرازيلين و 234 ألف طن من مادة البنزين الحلقى و 1166 ألف طن من النفاثا الخفيفة بالإضافة إلى 415 ألف طن من المنتجات الثانوية وذلك عن طريق معالجة 2515 ألف طن سنوياً من النفاثا الثقيلة (Full Rang Naphtha) في وحدات تصنيعية ممتدة، هذا وسوف يتم استخدام النفاثا المنتجة من مصنع شركة البترول الوطنية الكويتية حيث تقدر الكمية المطلوبة بحوالي 2,515 مليون طن / السنة ومن المتوقع الانتهاء من تنفيذ هذا المشروع والبدء في الإنتاج في عام 2007.

ثانياً: مشروع الأوليفينات

يتكون هذا المشروع من وحدة لتكسير الغاز (الإيثان) ووحدة لإنتاج الإيثيلين جلايكول مع توسعة وحدة البولي إيثيلين في شركة إيكويت للبتروكيمياويات، أما الطاقات الإنتاجية للمشروع فهي 850 ألف طن من الإيثيلين (من وحدة التكسير) لإنتاج:

- 1- البولي إيثيلين 400 ألف طن / السنة
- 2- الإيثيلين جلايكول 600 ألف طن / السنة

وسيتم كذلك إنتاج 20 ألف طن / السنة من البروبيلين سيتم استيعابه في مصنع البولي بروبيلين الحالي. ويتم تنفيذ هذا المشروع عن طريق المشاركة مع شركة داو كيميكال كما ستتاح الفرصة لمشاركة القطاع الخاص الكويتي للمشروع ومن المتوقع الانتهاء من تنفيذ المشروع والبدء في الإنتاج عام 2007.

قامت الشركة بجهود كبيرة في سبيل الحصول على شهادة الأيزو ISO 9001 وقد توجت هذه الجهود بحصول الشركة على شهادة الأيزو ISO 9001 في 31 يوليو 2001.

إنجازات الشركة في مجال المحافظة على البيئة

تولى الشركة اهتماماً كبيراً في مجال البيئة البرية والبحرية والجوية وقد حصلت في فبراير 2004 على شهادة ISO 14001 لنظام إدارة البيئة حيث بذلت في هذا الصدد جهوداً كبيرة، بالإضافة إلى ذلك فقد حصلت الشركة مؤخراً على شهادة هيئة الحجر الصحي وخدشات التفتيش الاسترالية - Australian Quarantine Inspection & Services من المستوى الأول وهي تعتبر تأكيد على خلو منتجات الشركة من أي مواد مسببة للتلوث وعدم وجود أية مخاطر مسببة له أثناء جميع مراحل التصنيع والتصدير ومطابقة المنتجات للمواصفات العالمية.

ثاني فوسفات الامونيوم DAP، والسماد المركب N.P.K.

■ شركة إيكويت للبتروكيمياويات:

تمتلك الشركة ما نسبته 45% من رأسمال شركة إيكويت للبتروكيمياويات البالغ 306,8 ملايين دينار كويتي بينما يتوزع باقي رأس المال على الشركاء الآخرين كالآتي:

- شركة داو كيميكال 45%
- شركة بوبيان للبتروكيمياويات 10%

تمتلك شركة إيكويت للبتروكيمياويات واحداً من أفضل مجمعات إنتاج البتروكيمياويات في العالم من حيث التكنولوجيا المستخدمة والكفاءة الانتاجية في منطقة الشعيبة الصناعية في دولة الكويت، وتمتيز شركة إيكويت بجودة منتجاتها وكفاءة مصانعها وقد بلغ إنتاج شركة إيكويت من المصانع الثلاثة خلال العام 2003 كالتالي:

- الإيثيلين 813 ألف طن متري
 - الإيثيلين جلايكول 476 ألف طن متري
 - البولي إيثيلين 519 ألف طن متري
- حققت الشركة مبيعات من منتج البولي إيثيلين بلغت 519 ألف طن متري بزيادة قدرها 19 ألف طن متري عن السنة المالية السابقة، أما منتج الإيثيلين جلايكول فقد بلغت مبيعاته 534 ألف طن متري بزيادة قدرها 55 ألف طن متري عن السنة المالية السابقة، كما حققت الشركة أرباحاً قياسية خلال العام 2003 بلغت 274 مليون دولار، وذلك بسبب ارتفاع الاسعار وزيادة الطلب.

■ شركة بوبيان للبتروكيمياويات:

تمتلك شركة صناعة الكيماويات البترولية حصص مقدارها 10% من رأس مال هذه الشركة، وقد جاء تأسيس شركة بوبيان من قبل شركة صناعة الكيماويات البترولية في 12 فبراير 1995، بهدف تشجيع القطاع الخاص الكويتي على المساهمة في مشروع مجمع إيكويت للبتروكيمياويات، كما تمتلك الشركة مصنعاً لإنتاج أكياس البلاستيك المصنوعة من مادة البولي إيثيلين التي تنتجها شركة إيكويت للبتروكيمياويات.

مشاركات جديدة للشركة

أعلنت كل من شركة داو كيميكال (The Dow Chemical Co.) وشركة صناعة الكيماويات البترولية من الكويت خلال النصف الثاني من 2004 عدة خطوات مشتركة نحو تعزيز العلاقة بين الشركتين في صناعة البتروكيمياويات حيث ستقوم الشركتان بتأسيس شركتين جديدتين وذلك على النحو التالي:

- ♦ **إم اي جلوبال (ME Global):** مشاركة عالية بنسبة 50/50 لتصنيع وتسويق الإيثيلين جلايكول الاحادي والإيثيلين جلايكول الثنائي (EG).



شركة الصناعات الكيماوية المصرية (كيما)

مع الشركات الأعضاء

استغلال الجزء الأكبر الفائض من طاقة المحطة حيث تنتج 280 ميجا وات.
- تستهلك شركة كيما حوالي 200 : 220 ميجاوات ويتم استهلاك الجزء الأكبر منها في عمليات التحليل الكهربائي للماء حيث الخامات الرئيسية للكهرباء - الماء

يتكون المصنع من الأقسام الآتية:

1 - قسم إنتاج الهيدروجين (بالتحليل الكهربائي للماء).

2 - قسم إنتاج النيتروجين (بإسالة الهواء الجوي).

3 - قسم إنتاج الأمونيا (من خليط النيتروجين والهيدروجين بنسبة 1 : 3)

4 - قسم إنتاج حامض النيتريك (من حرق نصف الأمونيا المنتجة مع الهواء ثم الإزالة في الماء).

5 - قسم إنتاج السماد (يتفاعل نصف الأمونيا المتبقية مع الحامض المنتج)

6 - قسم التسمبة (لتعبئة السماد والنترات).

7 - قسم التبريد والمراقق (لتبريد المعدات بالماء في دورة مغلقة).

8 - أقسام الكهرباء. 9 - الغلايات.

10 - الأقسام المساعدة :

(المعامل المركزية والمخازن والورش والتدريب والحاسب الآلي وورش الأجهزة الدقيقة ومخازن السماد والنترات والخدمات الاجتماعية والعيادة الطبية ومحاجر كوم أمبو وميناء نهري).

11 - مدينة سكنية تشتمل على (مسكنات متعددة الطوابق - مسجد - جمعية تعاونية استهلاكية - نادى و حمام سباحة - سينما - مخبز - مدرسة ابتدائية - مدرسة إعدادية - مدرسة ثانوية - حضانات - جمعية تعاونية للإسكان (قامت ببناء عدة مشاريع لتمليك العاملين بالقاهرة والإسكندرية وأسوان).

نشاط الشركة

تنتج الشركة المنتجات الآتية :

- سماد نترات أمونيوم المخصوص بالناصر الصغرى 33,5% نيتروجين

- سماد نترات أمونيوم السائل التركيز 33:30% نيتروجين

- نترات أمونيوم نقية عالية الكثافة للأغراض الطبية والصناعية 34,8% نيتروجين

- نترات أمونيوم نقية منخفضة الكثافة للأغراض الصناعية

-



الكيميائي صلاح مؤمن

نائب مجلس الإدارة والمصنوب

نشأة الشركة:

صدر قرار تأسيس شركة كيما من رئاسة مجلس الوزراء في

1956/3/22 برأس مال قدره 16 مليون جنيه موزعة على ثمانية

ملايين سهم قيمة السهم 2 جنيه تمتلكها حالياً الجهات الآتية :-

(أ) الصناعات الكيماوية (شركة قابضة) 55%

(ب) الهيئات والبنوك وشركات التأمين 39%

(ج) الأفراد 6%

- تم رفع القيمة الاسمية للسهم إلى 5 جنيهات في 2002/11/5.

- بدأ الإنتاج الفعلي في 1960/5/22 بطاقة إنتاجية 1593 طن

سماد / يوم بنسبة 20,5 أزوت تعادل 2106 طن سماد / يوم

(15,5% أزوت)

- تم تعديل نسبة الأزوت في المنتج النهائي على مراحل مختلفة كالآتي:-

| التاريخ | نسبة النيتروجين | طاقة الإنتاج القصوى |
|------------|-----------------|---------------------------|
| 1960/5/22 | 20,5% | 1593 طن/يوم (بدء الإنتاج) |
| 1964/11/12 | 26,0% | 1256 طن / يوم |
| 1968/11/7 | 31,0% | 1053 طن / يوم |
| 1988/6/20 | 33,5% | 975 طن / يوم |

- أقيمت مصانع كيما ومدينتها السكنية على مساحة قدرها 1500

فدان في الجنوب من مدينة أسوان بحوالى أربعة كيلو متر.

- اضيف إلى مصانع الأسمدة مصنع إنتاج حمض الهيدروكلوريك

الذى بدأ الإنتاج في 1964/3/16 بطاقة قصوى 2,5 طن حامض

هيدروكلوريك/يوم (تركيز 26%). ومصنع إنتاج الثلج (المصنع

الأول) الذى بدأ الإنتاج في 1964/4/1 بطاقة قصوى 1700

بلاطة/يوم. ومصنع إنتاج الفيروسيليكون الذى بدأ الإنتاج في

1967/10/1 بطاقة قصوى 7200 طن فيروسيليكون/سنة (نسبة

75%). ومصنع تعبئة الأكسجين (الضاغط الأول) الذى بدأ الإنتاج

في 1973 بطاقة قصوى 270 أسطوانة/يوم (سعة الأسطوانة

7متر مكعب. ومصنع إنتاج نترات الأمونيوم النقية 34,8% بدأ

الإنتاج في 1998/12/17 بطاقة قصوى 200 طن نترات/يوم.

- الشركة حاصلة على شهادة الجودة العالمية أيزو 2000/9001

وشهادة البيئة العالمية أيزو 14001.

- وقد قامت فكرة إنشاء كيما بأسوان باستغلال الطاقة الكهربائية

المنتولة من محطة كهرباء خزان أسوان (1) سنة 1956 لإمكان

الخدمة العامة

26

34,8% نيتروجين

- شبكة الفيروسيلاكون مختلف النسب 75:60% سيليكون
- الأكسجين الغازي للأغراض الطبية والصناعية 99,9% أكسجين
- غاز النيتروجين الفائق النقاوة 99,9% نيتروجين
- محلول هيدروكسيد الأمونيوم 25:20% NH₄OH
- حامض هيدروكلوريك فائق النقاوة 28% HCL

■ الأسمدة

- تم إنتاج المنتج الجديد لكيما سماد نيتروكيما هورت بالعناصر الصغرى 33,5% نيتروجين والمضاف إليها عناصر (بورون - زنك - مجنيز) المغذية للتربة والمفيدة للنباتات.
- زيادة الانتاج في العام المالي 2003/2004 مقارنة بالعام المالي 2003/2002 طبقاً للاتى :

| الإنتاج | نسبة التطور عن العام الماضي |
|-----------------|-----------------------------|
| سماد محبب 33,5% | 111,05 % |
| سماد سائل 33% | 113,00 % |

- 2 - نترات الأمونيوم النقية 34,8% آزوت (للأغراض الطبية والصناعية) :

1/2 - غزت منتجات الشركة من النترات النقية 34,8% (على الكثافة - متخصم الكثافة) دول أوروبا وآسيا وأفريقيا وعلى سبيل المثال لا الحصر اليونان - تركيا - بلجيكا - الأردن - ماليزيا - سوريا - اليابان - حبيسوتى - عمان - تونس - السعودية - المغرب

- 2/2 - زيادة الانتاج في العام المالي 2004/2003 مقارنة بالعام المالي 2003/2002 طبقاً للاتى :

| الإنتاج | نسبة التطور عن العام الماضي |
|--------------------------|-----------------------------|
| نترات أمونيوم نقية 34,8% | 134,5% |

في مجال البهشة : قامت الشركة بإنشاء حدائق وغابات شجرية للمدينة السكنية للشركة .

◆ مساهمة الشركة في الاقتصاد القومي :

- توفر الشركة على الاقتصاد القومي عبه استيراد الأسمدة من الخارج من خلال المساهمة في توفير الكميات المطلوبة حيث بلغ إنتاج الشركة من الأسمدة النيتروجينية منذ إنشاء المصنع وحتى 30/6/2004 حوالى 24,5 مليون طن مكافئ 15,5% .
- تجلب الشركة للاقتصاد القومي عملات أجنبية من خلال

تصديرها للنترات النقية إلى مختلف دول العالم .

- تعد الشركة البنوك المصرية بأفضل العملات الأجنبية لديها طبقاً لقرار السيد الدكتور / رئيس مجلس الوزراء رقم 506 لسنة 2003 (75% مما يرد إليها من مدفوعات بالنقد الأجنبى) .
- تقدم الشركة للصناعات المعدنية فى مصر شبكة الفيروسيلاكون التى تساعد فى إنتاج مختلف السبائك الحديدية .
- توفر الشركة فرص عمل لحوالى 2000 عامل بها .
- توفر الشركة مساكن للعاملين بها بمدينة سكنية متكاملة المرافق .
- علونت الشركة العديد من الشركات الشقيقة على الإنشاء إما بالإقراض أو المساهمة حيث قامت الشركة بإقراض ثمانية عشر شركة شقيقة قروضاً ميسرة بلغت حوالى 15,5 مليون جنيه خلال فترة الستينات والسبعينات وكذلك المساهمة فى شركتى أبو قير للأسمدة والدلتا للمسكر وبناك الاستثمار القومى حوالى 45,5 مليون جنيه .

الشركات والبنوك التى تساهم فيها كيما

| التاريخ | عدد الأسهم | القيمة الاسمية بالجنيه |
|---|------------|------------------------|
| شركة أبوقير للأسمدة والصناعات الكيماوية | 1236705 | 21641401 |
| شركة الدلتا للمسكر | 2160229 | 21602290 |
| بنك الاستثمار القومى | - | 2307334 |
| الإجمالى | | 45551025 |

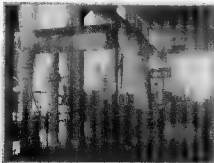
◆ تصور المستقبل لشركة كيما

صدر قرار السيد وزير الصناعة رقم 117 لسنة 1983 بدراسة تحديث مصانع كيما بالغاز الطبيعي بدلاً من الطاقة الكهربائية وقد تم إعداد الدراسة بواسطة مركز إعداد القادة لقطاع الأعمال العام ومازالت الدراسة جارية للتطبيق وذلك فى المرحلة الأولى بإنشاء مصنع لإنتاج الأمونيا بطاقة 1200 طن أمونيا يومى يتم استغلالها لإنتاج :

512000 طن / سنة سماد يوريا 46,5% آزوت .

250000 طن / سنة سماد نترات أمونيوم 33,5% آزوت .

60000 طن / سنة نترات أمونيوم نقية 34,8% آزوت .



شركة أبو زعبل للأسمدة والمواد الكيميائية



شركة أبو زعبل للأسمدة والمواد
الكيميائية
من أهم الشركات المنتجة للأسمدة
الفوسفاتية في الشرق الأوسط

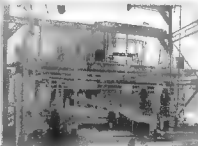


تأسست الشركة في عام 1947 على
مساحة شاسعة وفي موقع جغرافي متميز
يقع بالقرب من عاصمة مصر في إحدى المناطق الصناعية الكبرى (أبو زعبل)
لتخدم شطرى مصر وسرعان ما نمت وكبرت الشركة وتتنوع منتجاتها الفوسفاتية
التي تخدم مصر، وغزت هذه المنتجات الأسواق العالمية بجودتها المعروفة.



أهداف الشركة

تقوم الشركة على عدة مبادئ أهمها على
الإطلاق إرضاء العميل من خلال توريد مواد
على درجة عالية من الجودة يليها هدف
تحقيق احتياجات السوق المصرى يليها تحقيق
أقصى ربحية يليها التوفير النقدي الأجنبى
لزيادة الاستثمارات بالدولة عن طريق
التصدير.



فوسفور وهو سماد بطن الذوبان خالى من
العناصر السامة: (كادميوم- رصاص -
زئبق).
فوائده: له فترة عالية وسريعة في اصلاح
الأراضى الملحية والقلوية عالية الاس
الهيدروجينى (PH) كما أنه يحسن تهوية
التربة والصبرف و يؤدي إلى زيادة
المسامية.

اللمميز : هو سماد زراعى يحتوى على 20٪
فوسفور و 17٪ كالسيوم و 10٪ كبريت،
وهو يؤدي إلى زيادة الإنبئات والإزهار
والعقد ، يوجد الكالسيوم فى صورة ميسرة
بيولوجيا للانبات مما يساعد على تقوية
جدران الخلية واستطالة و انقسام الخلايا
وقوة فى تكوين العقد الجذرية كما أنه
يزيد مقاومة النبات للملوحة و يساعد فى
خفض نسبة الثغرات داخل النبات

الفوسفور - 39٪ خامس أكسيد
الفوسفور قابل للذوبان
بطاقة سنوية 180000 طن /سنويا
■ أحادى سوپر فوسفات محبب وناعم
(لا يقل عن 20 ٪ خامس أكسيد
الفوسفور - 16٪ خامس أكسيد
الفوسفور قابل للذوبان) بطاقة
سنوية 400000 طن/سنويا.
■ حامض الكبريتيك زيتى القوام
(تركيز 96 : 98٪)
بطاقة سنوية 300000 طن/سنويا.



أهم منتجات الشركة

- حامض الفوسفوريك الزراعى تركيز 80٪ .
- بطاقة سنوية 66000 طن/سنة
- فوسفات ثائى الكالسيوم (18) فوسفور - 23٪ كالسيوم وأقل من 0.18 ٪ فلورين).
- ثلاثى سوپر فوسفات محبب (لا يقل عن 46٪ خامس أكسيد

المشروعات المستقبلية والتوسعات

إنشاء مصنع حامض كبريتيك بطاقة 1250
طن/ يوم
وحدة تحبيب سماد بطاقة 500 طن/ يوم.

المنتجات الجديدة بالشركة

الحسن: وهو سماد زراعى يحتوى
على 23٪ كالسيوم و 18٪ كبريت و 0.5٪

الشركة المالية والصناعية المصرية رائدة صناعة الأسمدة الفوسفاتية في مصر



كيمياى / يحيى محمود قطب
رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب

تأسست الشركة في عام ١٩٢٩ حيث تم إنشاء مصنع كفر الزيات بمحافظة الغربية والذي بدأ إنتاجه في عام ١٩٢٦ ومع الطلب المتزايد على السماد تم إنشاء مصنع آخر بمناقدا بمحافظة البحيرة عام ١٩٦٧ حيث بدأ إنتاجه في عام ١٩٧٠ ومع الاتجاه للتصدير وبهدف زيادة النفاذ للأسواق العالمية تقوم الشركة حالياً بإنشاء شركة جديدة بمنطقة العين السخنة بشمال غرب خليج السويس بمنطقة (شركة السويس لتصنيع الأسمدة) والتي بدأت إنتاجها للسماد المحبب/ المركب ومن المتوقع أن يشهد نهاية عام ٢٠٠٥ تشغيل خط إنتاج سماد كبريتات الأمونيوم علي أن يكون تشغيل خط إنتاج حامض الكبريتيك في النصف الثاني من عام ٢٠٠٦.

- منتجات الشركة -

| |
|--|
| ♦ سماد سوپر فوسفات الجير الأحادي (أبوظلة) الناعم والمحبب (١٥ - ١٨ - ٢٠ % فوسفات) |
| ♦ سماد (أبوظلة) المركب |
| نيتروجين : ٢ |
| فوسفور : ١٨ |
| بوتاسيوم : ٢٠ |

♦ حامض الكبريتيك (يد ٢ ك ب ١) بأنواعه (التجارى - التقى - التقى العملى - المخفف للبطاريات - الأوليوم).

♦ كبريتات الحديدوز.

♦ فلوسلوكات الصوديوم.

♦ بالإضافة إلي سماد كبريتات الأمونيوم الذى سيتم إنتاجه بمصنع السويس.

- سياسة الشركة

تتبنى الشركة سياسة الجودة الشاملة لتحقيق احتياجات وارضاء عملائها وتحقيق أعلى ربحية لتؤكد صدارتها في السوق المحلي والعالمي. كما تتبنى الشركة سياسة المحافظة على البيئة حيث تم إنشاء وحدات معالجة مياه الصرف الصناعى وبرامج غسيل الغازات الحمضية والأتربة وتنظية السبيل الناقل للخدمات والمنتجات وتركيب نظام مسح الأتربة في بيئة العمل.

- أهم الإنجازات بالشركة :

- تقوم الشركة حالياً بإنتاج وبيع ثلاث أنواع رئيسية من الأسمدة الفوسفاتية بعد اضافة الأسمدة المركبة لمنتجاتها والتي حققت رضا عملائنا على المستويين المحلى والعالمى.

- شهد عام ٢٠٠٢ فقرة كبيرة في صادرات الشركة من الأسمدة وبصفة خاصة سماد السوبر فوسفات المحبب والأسمدة المركبة التي تحظى بمعدل استخدام عالى في الأسواق الأوروبية نظراً لقصر الموسم الزراعى بها.

- النفاذ للأسواق العالمية هو هدف الشركة على المدى الطويل حيث تم التصدير إلى كل من اسبانيا اليونان إيطاليا البانيا فرنسا - الأرجنتين - البرازيل - كوبا - بنجلاديش باكستان - المغرب - الجزائر - نيجيريا - تنزانيا - السودان - ليبيا، والاتجاه إلى أسواق تصديرية جديدة في أوروبا والأرجنتين.

- البرامج الاجتماعية والرياضية والصحية للعاملين :

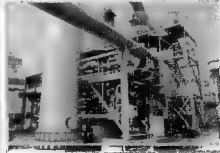
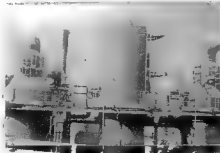
- تقوم الشركة برفع مستوى أداء العاملين بها لمسيرة التطور التكنولوجى وذلك من خلال تنفيذ دورات تدريبية متخصصة لرفع كفاءة التشغيل.

- يتمتع العاملين بالشركة بالرعاية الاجتماعية من خلال صندوق التأمين والرعاية الاجتماعية بهدف رعاية العاملين وأسره في حالات الوفاة والعجز والتقاعد.

- تمتلك الشركة نادى رياضى إجتماعى تقدم من خلاله أنشطة إجتماعية مثل توفير الرحلات علي مدار العام وخاصة الصيفية إلى معظم الشواطئ وكذا رحلات العمرة والحج للأراضى المقدسة

كما تقوم الشركة بتشجيع العاملين علي ممارسة الأنشطة الرياضية من خلال الاشتراك في الدورات الرياضية.

- تقدم الشركة الرعاية الصحية المتكاملة من خلال نظام علاج العاملين وأسره بالتعاقد مع جميع المستشفيات والأخصائيين من الأطباء الأكفاء علي مستوى الجمهورية.





شركة المالية والصناعة المصرية THE EGYPTIAN FINANCIAL AND INDUSTRIAL COMPANY

شركة مساهمة مصرية

الكيان المساهم في الشركة هو المجلس الأعلى للصناعة والتجارة

للمساهمة: إنتاج وتسويق

١) الأسمدة الفوسفاتية:

- سماد سويفر فوسفات الجير الأحادي الناعم (أونفلة) ١٢ أن الذائب في الماء ٩٥
- سماد سويفر فوسفات الجير الأحادي الخفيف (أونفلة) ١٢ أن الذائب في الماء ٩٥
- سماد سويفر فوسفات الجير الأحادي الناعم (أونفلة) ١٢ أن الكلى ٢٠ على الأقل للتصدير
- سماد سويفر فوسفات الجير الأحادي الخفيف (أونفلة) ١٢ أن الكلى ٢٠ على الأقل للتصدير
- سماد (أونفلة) المركب ٢ نيتروجين، ١٨ فوسفور، بوتاسيوم
- سماد (أونفلة) المركب ٢٠ نيتروجين، ١٠ فوسفور، بوتاسيوم

٢) حامض الكبريتيك:

- حامض كبريتيك تجارى (تركيز ٩٨)
- حامض كبريتيك نقى (تركيز ٩٨)
- حامض كبريتيك نقى معمل (تركيز ٩٨)
- حامض كبريتيك مخفف للبلاستيك (تركيز ٢٩ - ٣١)
- حامض كبريتيك ملحق (أوليوم) (تركيز ٢٠ - ٢٥ غزائات أكسيد الكبريت الهز)

٣) المنتجات الثانوية:

- كبريتات الحديدوز درجة النقاوة ٩٨ على الأقل
- فلويسيلكات الصوديوم درجة النقاوة ٩٨ على الأقل

Company's Products

1- Fertilizer Products

- Powder single superphosphate fertilizer (P.S.S.P) (Abu Nakhla) 15% water soluble P₂O₅
- Granulated single superphosphate Fertilizer (G.S.S.P) (Abu Nakhla) 15% water soluble P₂O₅
- Powder single superphosphate fertilizer (P.S.S.P) (Abu Nakhla) 20% min. total P₂O₅ for exportation
- Granulated single superphosphate fertilizer (G.S.S.P) (Abu Nakhla) 20% min. total P₂O₅ for exportation
- Compound fertilizer (Abu Nakhla) N₂P₁₈K₀ & N₂₀P₁₀K₀

2- Sulphuric Acid Products

- Commercial Sulphuric Acid (98.0% concentration)
- Pure Sulphuric Acid (98.0 concentration)
- Analytical Reagent (A.R) Sulphuric Acid (98.0 concentration)
- (Diluted Grade) Sulphuric Acid for batteries (29 - 31% concentrations)
- Fuming Sulphuric Acid (Oleum) (concentration 20 - 25% Free SO₃)

3- By-Products

- Ferrous Sulphate (FeSO₄.7H₂O) - Purity 98 %Min.
- Sodium Fluosilicate (Na₂ SiF₆) - Purity 98% Min.

أعضاء جدد

يوحنا الاتحاد العربي للأسمدة بالشركات التي انضمت حديثا إلى أسرة الاتحاد وهي:

شركة STAMICARBON (هولندا) - عضو مراقب وهي شركة عالمية رائدة تعمل في مجال تكنولوجيا تخليق وإنتاج اليوريا المكونة والمحببة (Prilled and granular).

وقد منحت تراخيص DSN لحوالي 400 مصنع على المستوى العالمي، المدير المسئول:

Mr. Ir. Pejman Djavdan

شركة A.R. Traders (بنجلادش) - عضو مؤازر. تعمل الشركة في مجال تجارة الأسمدة (استيراد وتصدير) وغيرها، رئيس الشركة:

Mr. Asheke Rasul Abdul Hal

شركة الخطوط البحرية الوطنية الأردنية (الأردن) - عضو مؤازر - وهي إحدى الشركات العاملة في مجال النقل البحري، بالإضافة إلى الوكالات البحرية مشاركة بحرية، إدارة بواخر، تعليم وتدريب بحري.

المدير العام:

الدكتور مصطفى أمين مساد

شركة العماد الأردنية للهندسة والتجارة (الأردن) - عضو مؤازر - وتعمل الشركة في مجال استيراد المعدات الصناعية والمواد الكيميائية وقطع الغيار للصناعات المختلفة وتقديم الخدمات الهندسية.

المدير العام:

السيد أحمد شابوس

شركة مناجم الفوسفات الأردنية

تلقي عطوفة مدير عام شركة مناجم الفوسفات الأردنية كتاب شكر وتقدير من معالي وزير النفط والثروة المعدنية بالجمهورية العربية السورية بخصوص تقديم الفون والمساعدة والمشورة لصيانة ووصل القشاش الناقل القوي بالفولاذ، في مشروع غسيل الفوسفات التابع للشركة العامة للفوسفات والمناجم السورية (Steel Reinforced Belt Conveyor) في حمص / سوريا، وقد تم تقديم هذه المساعدة الفنية على خلفية الورقة العلمية حول الاقشمة التي قدمت في المؤتمر الفني السابع عشر للاتحاد الذي عقد بعمان خلال الفترة : 22 - 24 يونيو (حزيران) 2004. وهذا نصها:

"نثمن عالياً استجابتكم السريعة لتقديم المساعدة الفنية لوصول القشاش الناقل في مشروع غسيل الفوسفات لدى الشركة العامة للفوسفات والمناجم وأرسالكم الفنيين للإطلاع على الوضع القائم وتقدير الاحتياج من الأجهزة والمواد واستعدادكم لإرساله مع الاختصاصيين لإجراء عملية الوصول . وإثنا نتطلع لمزيد من التعاون البناء معكم لما فيه مصلحة بلدينا الشقيقتين"

قافكو

ضاعت الإنتاج إلى

2.8 مليون طن من

اليوريا و 2 مليون

طن من الأمونيا

شركة "اسكوتس" تصنف "قافكو"

أفضل مورد للأسمدة لعام 2003

جانب قافكو السيد يوسف الكواري مدير التسويق بقافكو.

وتعتبر السوق الأمريكية من الأسواق الرئيسية لمنتجات قافكو، ففي العام 2003 بلغت جملة صادرات قافكو من اليوريا إلى الولايات المتحدة 450.000 طن وهو ما يمثل 24٪ من جملة صادرات الشركة من اليوريا، ومن المتوقع أن تصل صادرات قافكو إلى السوق الأمريكي إلى 700.000 طن متري خلال عام 2005. والجدير بالذكر أن قافكو قد ضاعفت طاقتها الإنتاجية لتصل إلى 2.8 مليون طن يوريا و 2 مليون طن من الأمونيا سنوياً وذلك بعد انضمام خط الإنتاج الرابع قافكو إلى خطوط إنتاج قافكو الثلاثة الأخرى في أبريل 2004. كما أن الشركة حققت معدلاً قياسياً للأرباح في العام 2003 فقد بلغت أرباح الشركة بنهاية ذلك العام 600 مليون ريال قطري وقد واصلت الشركة الاستمرار في تحقيق هذا المعدل العالي من الأرباح في العام 2004.

تلقت شركة قطر للأسمدة الكيماوية "قافكو" شهادة تقديرية من شركة "Scotts" الأمريكية كأفضل مورد للأسمدة للعام 2003. وتأتي هذه الشهادة اعترافاً بجودة منتجات قافكو من الأسمدة الكيماوية وتقديرًا لما أظهرته قافكو من التزام نحو خدمة عملائها وإسهامها في نمو شركة Scotts.

وشركة Scotts الأمريكية هي أكبر شركة في العالم لتوفير احتياجات الحدائق الخاصة وتوفير متطلبات البستنة عامة. وخلال العام 2003 قامت قافكو بتزويد شركة Scotts بحوالي 60.000 طن من اليوريا ومن المتوقع أن ترتفع هذه الكمية إلى 100.000 طن في العام 2005.

وقد قام السيد جاك جيل نائب المدير التنفيذي لشركة يارا - أمريكا بتعليم هذه الشهادة التقديرية نيابة عن شركة Scotts إلى السيد خليفة السويدي المدير العام لشركة قطر للأسمدة الكيماوية وذلك في الرابع من سبتمبر 2004، وحضر مراسم التسليم من

زيارة وفد الأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية لمقر الإنقاذ العربي للأسمدة - القاهرة



من اليمين د. شفيق الأشقر أمين عام الاتحاد العربي للأسمدة والتكثير مصطفى هديب رئيس الأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية والصندة رشا رائف مدير إدارة العلاقات العربية والدولية بالأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية والمهندس محمد فتحى السيد الأمين العام المساعد للاتحاد العربي للأسمدة

في إطار تعزيز التعاون بين الاتحاد العربي للأسمدة والهيئات والمؤسسات العربية والدولية، قام وفد من الأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية بزيارة مقر الأمانة العامة للاتحاد في القاهرة يوم الخميس الموافق 2 ديسمبر 2004، برئاسة الأستاذ الدكتور رئيس الأكاديمية، حيث اجتمعوا بالسيد الأمين العام للاتحاد والسيد الأمين العام المساعد، ثم خلال الاجتماع مناقشة سبل التعاون بين الأكاديمية والاتحاد لتوطيد العلاقات بينهما، كما أطلع وفد الأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية على أنشطة وبرامج الأمانة العامة للاتحاد في مجال صناعة الأسمدة وشبكة الاتصالات مع الهيئات والمؤسسات الدولية العاملة في مجال صناعة الأسمدة، هذا ومن الجدير بالذكر أن كل من الأكاديمية العربية للعلوم المالية والمصرفية والاتحاد العربي للأسمدة يعملان تحت مظلة مجلس الوحدة الاقتصادية العربية.

المؤتمر السنوي لانقاذ الأسمدة الهندي FAI

نيودلهي : 8-10 ديسمبر 2004

سيهمل إلى 163.3 مليون طن (عنصر سمادي) عام 2009 / 2005 من استهلاك حالي حوالي 147 مليون طن (عنصر سمادي) في عام 2003/2004 أي بمتوسط معدل نمو حوالي 2.1% وذلك حتى يمكن الوفاء باحتياجات الزيادة السنوية في تعداد سكان العالم والذي من المتوقع أن يصل إلى حوالي 9 مليار نسمة في عام 2050 من تعداد حوالي 6.5 مليار نسمة حالياً.

وعلى جانب فعاليات المؤتمر عقد وفد الأمانة العامة للاتحاد العديد من الاجتماعات واللقاءات الجانبية مع ممثلي المنظمات ورؤساء الشركات أبحث مجالات التعاون والنشاط المشترك في المرحلة المقبلة وتم دعوة العديد منهم للمشاركة في فعاليات الاتحاد : الملحق الدولي السنوي والمؤتمر الفني. وطلبت العديد من الشركات الأجنبية الانضمام لعضوية الاتحاد بدد املاصهم على أنشطة الاتحاد.

على مدى ثلاثة أيام شارك وفد الأمانة العامة للاتحاد بحضور الدكتور شفيق الأشقر الأمين العام والمهندس محمد فتحى الأمين العام المساعد في فعاليات هذا المؤتمر الدولي الكبير والذي حضره حوالي 1100 مشارك من كافة أنحاء العالم وعلى مدى جلسات المؤتمر تحدث العديد من الخبراء، وقد كان أهم ما عرض في هذا المؤتمر ما جاء في كلمة معالي الوزير الهندي شيرام فيلاس باسوان - وزير الكيماويات والأسمدة والمعادن وكلمة رئيس الاتحاد الهندي للأسمدة السيد شري جوبتا والتي أكد فيها على أهمية الأسمدة الكيماوية في تحقيق الأمن الغذائي وشددوا على الحرص على نسبة الأتزان ما بين عناصر السماد المختلفة N.P.K. وأوضح السيد Michel Prud'Homme IFA في كلمة الاتحاد الدولي للأسمدة على تعاظم دور الأسمدة الكيماوية في المخططة القادمة، وأن استهلاك الأسمدة الكيماوية ممثلة في مجموع NPK



المؤتمر السنوي الثالث للبيروكيماويات للشرق الأوسط

دبي

2004/11/23-22



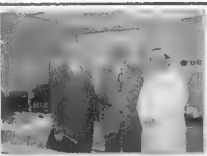
في منطقة الخليج العربي وإيران وأهمية دور القطاع الخاص في صناعة البيروكيماويات، ناقش المؤتمر تأثير أسعار السوق الحالية على تلك الصناعة. تناولت بعض الأوراق المقدمة التطورات العالمية في مجال تكرير البترول بالإضافة إلى مشروعات القطاع الخاص في مجال البيروكيماويات في المنطقة العربية. كما استعرض البعض الآخر من أوراق العمل دورة الاستثمارات في مجال البيروكيماويات والدروس المستفادة. كما قدمت دراسات حالة من قطر، سلطنة عمان والسعودية. بالإضافة إلى مناقشة التحديات والفرص لصناعة الأمونيا - البوريا - البوليمر.

السيد الأمين العام إلى أن إنتاج الأمونيا في المنطقة العربية قد بلغ 9 مليون طن مما استوجب استهلاك نحو 318 مليون قدم مكعب من الغاز الطبيعي، ومن المتوقع بحلول عام 2010 أن يصل إنتاج الأمونيا حوالى 14 مليون طن مما يستلزم استهلاك نحو 494 مليون قدم مكعب من الغاز الطبيعي، كما تطرق إلى تطور إنتاج وصادرات صناعة الأميد الفوسفاتية واليوتاسية.

شارك في هذا المؤتمر أكثر من مائة مشارك من ذوي الاختصاص من الإمارات، البحرين، السعودية، الكويت، سلطنة عمان، قطر، ألمانيا، بريطانيا، اليابان، تاوان، الهند، سويسرا وبلجيكا. حيث كانت أهم المحاور التي ناقشها المؤتمر هو تطور صناعة البيروكيماويات

تلبية لطلب النظمين للمؤتمر، شاركت الأمانة العامة للاتحاد بورقة عمل حول "صناعة الأميد العربية والتوقعات المستقبلية حتى عام 2010" في المؤتمر السنوي الثالث للبيروكيماويات للشرق الأوسط الذي عقد في دبي بدولة الإمارات العربية المتحدة خلال الفترة: 22 - 23 نوفمبر 2004. قدم السيد الأمين العام الدكتور شفيق الأشقر ورقة العمل التي تناولت العلاقة بين صناعة الأميد والبيروكيماويات ودورها في تنمية المنطقة العربية على المستوى الإقتصادي والإجتماعي وأهم المؤشرات الإقتصادية الحالية والمستقبلية للمواد الخام اللازمة لصناعة الأميد في المنطقة العربية. كما تناولت ورقة العمل دور الأميد الكيماوية في تأمين الأمن الغذائي ومحاربة المجاعة. واستعرض السيد الأمين العام تطور إنتاج وصادرات الأميد النيتروجينية في المنطقة العربية والمشروعات المستقبلية حتى عام 2010، ومن الجدير بالذكر أشار

مؤتمرات وندوات



دبي: 22-23 نوفمبر 2004

"تفاعلات المنافسة والأسواق المفتوحة"

شارك السيد الأمين العام للاتحاد الدكتور شفيق الأشقر بتقديم ورقة عمل في افتتاح البرنامج التدريبي حول "دور الاتحاد العربي للأميد" حيث تناولت الورقة أهداف الاتحاد ونشاطاته والتعاون مع المنظمات والهيئات الإقليمية والدولية في مجال تعزيز صناعة الأميد وخاماتها. كما تناولت ورقة العمل حصّة المنطقة العربية لصناعة الأميد في السوق العالمي للأميد المستقبلية.

في إطار خطة عمل الاتحاد الرامية إلى تعزيز التعاون بين الاتحاد والمنظمات الدولية ذات العلاقة بصناعة الأميد والعمل على تبادل الخبرات في كافة المجالات أقام المركز الدولي لتطوير الأميد (IFDC) برنامجاً تدريبياً حول "إدارة تسويق الأميد" خلال الفترة: 22 نوفمبر - 3 ديسمبر 2004 بمدينة دبي بدولة الإمارات العربية المتحدة، وذلك بالتعاون مع الاتحاد العربي للأميد.

الأميد العربية

34

إجتماع الإنجازات العربية النوعية المتخصصة

شاركت الأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة في الاجتماع الدوري للاتحادات العربية النوعية المتخصصة لمجلس الوحدة الاقتصادية العربية الذي عقد بالقاهرة بتاريخ 2004/10/27 بوفد يضم السيد الدكتور شفيق الأشقر - الأمين العام والمهندس محمد فتحي السيد الأمين العام المساعد. وقد عقدت هذه الدورة برئاسة معالي الدكتور أحمد جويلي الأمين العام للمجلس. وجهت الدعوة للسادة الأمناء العامين ومدراء المكاتب الإقليمية للاتحادات العربية النوعية. تضمن محضر الاجتماع تقارير حول إنجازات الاتحادات خلال العام الماضي وتصورات الاتحادات العربية النوعية حول نتائج تطبيق منطقة التجارة الحرة العربية الكبرى وتحريك تجارة الخدمات العربية. كما تضمن محضر الاجتماع مقترحات الاتحادات بشأن إقامة شركات عربية مشتركة في مجال الإنتاج أو التسويق وبيانات تبريرية لإقامة تلك الشركات، بالإضافة إلى خطة عمل الاتحادات لعام 2005، وأوصى المجتمعون بقيام الاتحادات العربية بتزويد الاتحاد العربي للصناعات الغذائية بمقترحات كل اتحاد وإمكاناته المتاحة للإسهام في إعادة إعمار العراق. وفي بداية الاجتماع تم اختيار اللواء أحمد عرفة رئيساً للدورة والدكتور شفيق الأشقر مقرباً لعام 2005.

حضر الاجتماع كل من السادة معالي: الاتحاد العربي للحديد والصلب، الاتحاد العربي للأسمدة، الاتحاد العربي للصناعات الهندسية، الاتحاد العربي لمنتجات الأسماك، الاتحاد العربي للصناعات الغذائية، اتحاد الموانئ البحرية العربية، الاتحاد العربي للأسمنت ومواد البناء، الاتحاد العربي للصناعات الورقية والطباعة والتغليف، الاتحاد العربي للصناعات الجلدية، الاتحاد العربي للسكك الحديدية، الاتحاد العربي لمنتجات الأدوية والمستلزمات الطبية، الاتحاد التعاوني العربي، الاتحاد العام العربي للتأمين، الاتحاد العام للفلاحين والتعاونيين الزراعيين العرب، الاتحاد العربي للفنادق والسياحة، الاتحاد العربي لصناعة الإطارات والمنشآت المطاطية، اتحاد المستثمرين العرب، اتحاد المقاولين العرب، الاتحاد العربي للمعارض والمؤتمرات الدولية، الاتحاد العام لمنجي وممنعي البلاستيك بالوطن العربي، اتحاد رجال الأعمال العرب، الاتحاد العربي للصناعات الكيماوية والبتروكيماوية، اتحاد الموزعين العرب، الاتحاد العربي لعلوم الفضاء والفلك، الاتحاد العربي لغرف الملاحية البحرية، الاتحاد العربي للصناعات النسيجية.

التحضير لورشة العمل حول:

"نظم الإدارة البيئية"

20 - 18 أبريل 2005



قام السيد الأمين العام للاتحاد العربي للأسمدة الدكتور شفيق الأشقر بزيارة لشركة الخليج لصناعة البتروكيماويات يوم الأربعاء الموافق 25 نوفمبر 2004 وذلك للتحضير لورشة العمل حول "الإجراءات البيئية تأثيرها على تطوير مصانع الأسمدة" المزمع إقامتها في مملكة البحرين خلال الفترة: 18 - 20 أبريل (نيسان) 2005، بالتعاون مع شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات. تم خلال الاجتماع مناقشة الترتيبات الإدارية وبرنامجه الورشة.

مؤتمر الـ IFA السنوي للإنتاج والتجارة الدولية

دبي، 3-5 أكتوبر 2004

بمشاركة أكثر من مائة مشارك أقام الاتحاد الدولي لصناعة الأسمدة (IFA) مؤتمره السنوي للإنتاج والتجارة الدولية في دبي بدولة الإمارات العربية خلال الفترة: 3 - 5 أكتوبر 2004. ناقش المؤتمر المحاور التالية:

- الأسواق العالمية للأسمدة النيتروجينية
 - السمات العالمية للنقل والشحن.
 - الوضع الحالي والمستقبلي لإمدادات الغاز الطبيعي على المستوى العالمي.
 - احتياطات الأمن البحري ونشحن الأمنينا
 - تطورات سوق البوتاس والكبريت
 - النظرة المستقبلية لسوق الفوسفات والأسمدة الفوسفاتية.
- وقد شارك الاتحاد العربي للأسمدة في فعاليات المؤتمر .

إجتماعات الدورة العادية الثمانية لمجلس الوحدة الاقتصادية العربية

شاركت الأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة في إجتماعات الدورة العادية الثمانية لمجلس الوحدة الاقتصادية العربية الذي عقد بالقاهرة يوم الأربعاء الموافق 2004/12/1. تضمن جدول أعمال الإجتماعات:

- البند الأول: السياسات العامة
- البند الثاني: (1) التسويق والتخطيط

(ب) السوق العربية المشتركة وتنمية التبادل التجاري

(ج) التنظيم والإدارة

ضم وفد الأمانة العامة الذي حضر الإجتماعات كل من السيد الدكتور شفيق الأشقر - الأمين العام للاتحاد والمهندس محمد فتحي السيد الأمين العام المساعد.



شركة المنصورة للراتنج والصناعات الكيماوية

Mansoura for Resins & Chemical Industries Co.



إحدى شركات الشركة القابضة للصناعات الكيماوية
تقدم إنتاجها المتميز والفعال من الأسمدة

كايكا (مغذى نباتي ولرلر والوقائي) - كريوتوشكى - ميكروتوشكى (عناصر صفري) - توشكا البوتاسيوم ٣١,٥٠% (سماد ورقى سائل)

نحاس مغلبى ١٢% - حديد ١٢% مغلبى - زنك مغلبى ١٢% - منجنيز مغلبى ١٢% - سوبر جرو

مالى ١٩ المنصورة - بوتافيت - توشكى المنصورة $\begin{matrix} N & P & K \\ 30 & 0 & 5 \end{matrix}$ [جميع الأسمدة مسجلة بوزارة الزراعة]

ويمكن انتاج أسمدة للغير بعد التسجيل بوزارة الزراعة
والشركة تقوم بإنتاج العديد من المنتجات

فورمالين ٣٧ - فورم يوريا (ماتعة للتعجرفى تصنيع سماد اليوريا) - غراء يوريا فورمالهايد ٦٠ - غراء فينول فورمالهايد (كحولى، مائى) - نوهولاك - بودرة كبس وحقق الفينول (بكاليت) - بودرة كبس اليوريا - راتنجات المانك، الجافة - كولست ٩٦٦٦ وفورزان رزى - شالكو - هوت بوكس - رمال مخففة (مسالك) - راتنج فينول وفورزان مسلد على البارد (مقاوم للأحماض والكيماويات) - المنصورة أكسيلايتور (يضاف للخرسانة المسلحة) - غراء صناعى على البارد P.V.A - غراء سيف بولد - مطهرات حمامات السباحة - مطهرات - مياه منزوعة الأملاح سترات كالسيوم - سترات زنك - سترات ألومنيوم - صوديوم أسيتيت - ريزينا ساللة وبودرة (أحجار تعليخ) كيماويات معالجة مياه تقنية الفلايات وأبراج التبريد لتع الترسيب والتآكل - كيماويات التفتيش للفلايات وأبراج التبريد ومعالجة الطحالب والفطريات - لدى الشركة فريق متخصص لعمل غسل كيمائى وصيانة وحدات معالجة المياه.

الإدارة والمبيعات - مندوب المنصورة - فاكس: ٠٥٠/٢٢٤٧٤٤، محمول: ٠١٢٢٩٥٥١٠، www.green.guide.online.fr/mrc/index
E-mail: mrc_eg@hotmail.com ص.ب ٧٩ - البعثات ٠٥٠/٢٢٦٦١٠٧ - تليفون: ٠٥٠/٢٢٤٢٢٠٢ - ٢٢٤٢٣٢٠ - ٢٢٦٠٨٥٧
مكتبة القاهرة، ١٤ ش.سراى الأثرية - ص.ب ٢٠٩٧ - تليفون: ٥٩١٨٣٦٥ - تليفون: ٥٨٩٨١٢٥، محمول: ٠١١٠٠٣٦٦٦

Events Calendar

AFA Events 2005:

Contact AFA for further details:

Fax: (+20 2) 4173721 - Email: info@afa.com.eg - Web site: www.afa.com.eg
Conferences:

AFA 11th Int'l Annual Fertilizers Conference & Exhibition- Cairo - Egypt

AFA 18th Int'l Annual Technical Conference - Morocco

Workshop:

"Environmental Management System" - Bahrain

"Sales Administration, Certification of Commercial Documents & Financial Guarantee" - Tunis

Non-AFA Events (2005)

Abu-Qir Training Courses:

- Heat Exchangers "Engineers"

- Pumps & Fans (Level/1) "Enginers"

- Case Studies in Ammonia Plant

- Safe Handling & Environment

- Turbines, compressors & Vibration analysis. Part 1 "Engineers"

- Reclaimer

- ISO 9001 - ISO 14001 (workshop)

- Profibus Technology & DCS system for control system Engineers

- Nitrogen 2005 - British Sulphur - Romania

- 2nd FMB Asia Fertilizer Conf. & Exhibition - China

• 1-3 February

• July 2005

18-20 April

September

• 09/1-13/1

• 06/1- 10/2

• 20/1- 24/2

• 27/2- 03/3

• 06/3- 10/3

• 27/3- 31/3

• 03/4- 07/4

• 10/4- 14/4

• 27/2- 2/3

• 2-4/3

استمارة الاشتراك في مجلة الأسمدة العربية

أرغب الاشتراك بمجلة "الأسمدة العربية" لمدة سنة " 3 أعداد " تبدأ من العدد القادم.
الاشتراك: 50 دولار أمريكي للأعضاء - 75 دولار أمريكي لغير الأعضاء

الاسم بالكامل: _____
الشركة: _____
الوظيفة: _____
العنوان البريدي: _____
فاكس: _____
تليفون: _____
بريد الكتروني: _____

طريقة الدفع

ارسال شيك بالقيمة باسم الاتحاد العربي للأسمدة
ارسال هذا الكارت إلى: الأمانة العامة - الاتحاد العربي للأسمدة
ص.ب. 8109 مدينة نصر (11371) - القاهرة - جمهورية مصر العربية
تليفون: 4172347/9 فاكس 4173721 البريد الإلكتروني: info@afa.com.eg

أسعار النسخ الإضافية للشركات الأعضاء

10 نسخ إضافية (ثلاث أعداد سنوياً) 300 دولار
20 نسخ إضافية (ثلاث أعداد سنوياً) 500 دولار
30 نسخ إضافية (ثلاث أعداد سنوياً) 600 دولار

دعوة للإعلان في مجلة الأسمدة العربية

| نصف صفحة داخلية أثوان 14,5 x 21 سم | | صفحة داخلية أثوان 29 x 21 سم | | غلاف داخلي أثوان 29 x 21 سم | | إعلان في عدد واحد |
|--|-------|---------------------------------|-------|--------------------------------|-------|----------------------|
| غير أعضاء | أعضاء | غير أعضاء | أعضاء | غير أعضاء | أعضاء | |
| 350 | 200 | 500 | 250 | 800 | 400 | |
| 800 | 500 | 1400 | 650 | 1800 | 1000 | إعلان في ثلاثة أعداد |

للإعلان في المجلة يرجى الاتصال بـ: الأمانة العامة - الاتحاد العربي للأسمدة
ص.ب. 8109 مدينة نصر (11371) - القاهرة - جمهورية مصر العربية
تليفون: 4172347/9 فاكس 4173721 البريد الإلكتروني: info@afa.com.eg

Subscription Order Form "Arab Fertilizer Journal"

I wish to subscribe to Arab Fertilizers for one year (3 issues) starting with the next copy.

Subscription rate US\$ 50 for AFA members & US\$ 75 for non AFA members

Name: _____ Position: _____
 Organization: _____
 Postal Address: _____
 Country: _____
 Fax: _____ Tel: _____ E-mail: _____
 signed: _____

For AFA members

Rate of supplement copies

"Arab Fertilizers" journal:

- 10 copies (3 issues per year) US\$ 300
- 20 copies (3 issues per year) US\$ 500
- 30 copies (3 issues per year) US\$ 600

Send cheque to the name of
 "Arab Fertilizers Association"

Address:

Arab Fertilizers Association (AFA)

P.O.Box 8109 Nasr City - Cairo 11371 - Egypt

Tel.: + 202 4172347/9 Fax: + 202 4173721

E-mail: info@afa.com.eg

Adv. Invitation In Arab Fertilizers Journal

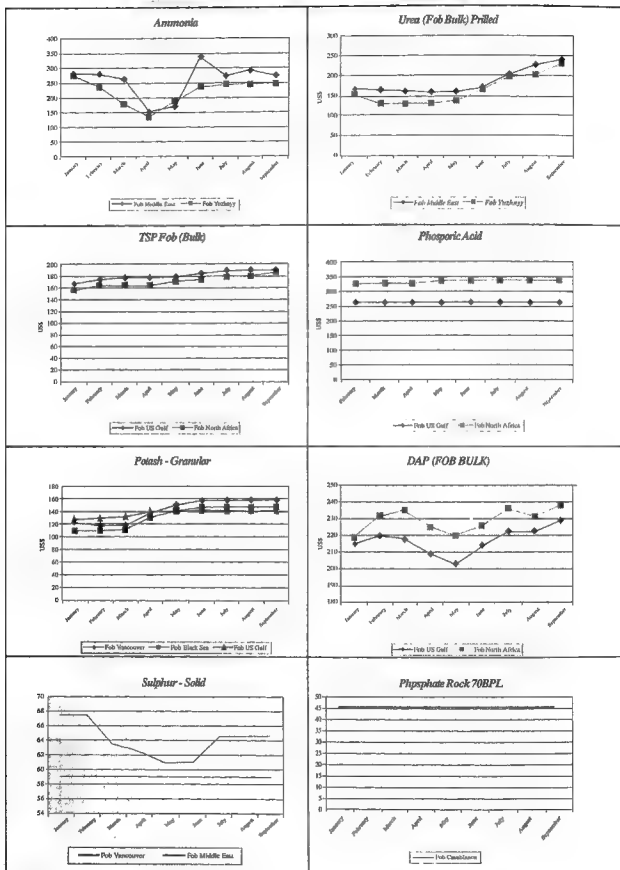
| | Inside Cover Color 21 x 29 cm | | Inside page Color 21 x 29 cm | | Half inside page Color 21 x 14,5 cm | |
|-------------------------------|-------------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------|---|-------------|
| | Members | Non Members | Members | Non Members | Members | Non Members |
| Advertisement in single issue | 400 | 800 | 250 | 500 | 200 | 350 |
| Advertisement in three issues | 1000 | 1800 | 650 | 1400 | 500 | 800 |

For further information, please contact:

Arab Fertilizers Association (AFA)

P.O.Box 8109 Nasr City - Cairo 11371 - Egypt

Tel.: + 202 4172347/9 Fax: + 202 4173721 E-mail: info@afa.com.eg



Source: Fertilizer World Fertilizer Review - October 2004

NPK

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|----------|--|------------|--------|
| JORDAN | NIPPON Co. | 144 | 138 |
| UAE | ADFERT | 25 | 14 |
| TUNISIA* | SETEC | | |
| | GRANUPHOS | 44 | 41 |
| ALGERIA* | ASMIDAL | 146 | 0 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| TOTAL | | 359 | 193 |

*Not Provided

POTASH

1000 tons K2O

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|---------|-----------------|------------|--------|
| JORDAN | Arab Potash Co. | 1470 | 1354 |
| TOTAL | | 1470 | 1354 |

Freights Rate - June/ September 2004

| | Jun - 04 | Sept - 04 |
|--------------------------------|----------|-----------|
| Urea | | |
| Black Sea - Brazil (20) | 25-30 | 32-35 |
| Baltic - WC Mexico (20) | 45-48 | 50-55 |
| Black Sea - India (20-25) | 45-46 | 49-50 |
| Middle East - India (20) | 21-23 | 22-24 |
| Phosphate | | |
| Us Gulf - China (panamax) | 40-42 | 48-50 |
| Us Gulf - India (30-35) | 52-55 | 48-50 |
| N. Africa - S. Europe (3-6) | 14-19 | 18-20 |
| Jordan - India (25) | 23-27 | 19-20 |
| Sulphur | | |
| Vancouver - China (50) | 22-28 | 28-35 |
| Middle East - India (8-12) | 17-18 | 20-22 |
| AMMONIA | | |
| Black Sea - US Gulf (30-50) | 42-48 | 42-30 |
| Carib - Tampa/USG (20) | 23-30 | 25-30 |
| Middle East - WC India (15-20) | 21-33 | 19-33 |

*Source: Fertecon World Fertilizer Review - October 2004

SINGLE SUPER PHOSPHATE

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|--------------|-------------------------------------|-------------|------------|
| TUNISIA* | SETEC | | |
| ALGERIA | ASMIDAL | 80 | 5 |
| LEPENON* | Salaato Chemical Co. | | |
| EGYPT | Abu- Zaabal Fertilizer&Chemical Co. | 380 | 0 |
| | SFIE | 680 | 207 |
| TOTAL | | 1140 | 212 |

*Not Provided

TRIPLE SUPER PHOSPHATE

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|--------------|--|-------------|-------------|
| TUNISIA | Groupe Chinique Tunisie | 725 | 720 |
| SYRIA | General Fertilizer Company | 183 | 0 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| LEPENON* | Salaato Chemical Co. | | |
| EGYPT | Abu- Zaabal Fertilizer&Chemical Co. | 60 | 35 |
| MOROCCO | Groupe Office Cherifien Des Phosphates | 550 | 481 |
| TOTAL | | 1518 | 1236 |

*Not Provided

AMMONIUM PHOSPHATE

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|--------------|--|-------------|-------------|
| JORDAN | Jordan Phosphate Mines Co. | 282 | 337 |
| TUNISIA | Groupe Chimique Tunisien | 1025 | 894 |
| S-ARABIA** | SABIC Co. | 110 | 0 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| MOROCCO | Abu-Zaabal Fertilizer&Chemical Co. | | |
| | Groupe Office Cherifien Des Phosphates | 1180 | 1101 |
| TOTAL | | 2597 | 2332 |

*Not Provided

**Estimated

AMMONIUM NITRATE

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|-----------|--|------------|--------|
| TUNISIA* | Groupe Chimique Tunisien | | |
| ALGERIA** | ASMIDAL | 265 | 65 |
| SYRIA | General Fertilizer Company | 70 | 0 |
| EGYPT | Abu Qir-Fertilizer&Chemical industries | 608 | 0 |
| | SEMADCO | 114 | 0 |
| | El-Delta Co. | 162 | 0 |
| | KIMA | 125 | 27 |
| TOTAL | | 1344 | 92 |

*Not Provided

**Estimated

PHOSPHATE ROCK

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|-----------|--|------------|--------|
| JORDAN | Jordan Phosphate Mines Co. | 4608 | 3539 |
| TUNISIA** | Compagine Des Phosphates de CAFSA | 5950 | 415 |
| ALGERIA | FERPHOS | 570 | 596 |
| SYRIA | General Fertilizer Company For Mining | 2213 | 1669 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| EGYPT | EL Nasr Co. For Mining | 1672 | 980 |
| MOROCCO | Groupe Office Cherifien Des Phosphates | 15014 | 8698 |
| TOTAL | | 30027 | 15897 |

*Not Provided

**Estimated

PHOSPHATE ACID

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|----------|--|------------|--------|
| JORDAN | Jordan Phosphate Mines Co. | 239 | 40 |
| | Indo-Jordan Co. | 152 | 144 |
| TUNISIA | Groupe Chimique Tunisien | 950 | 408 |
| SYRIA | General Fertilizer Company | 65 | 0 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| EGYPT* | Abu-Zaabal Fertilizer&Chemical Co. | | |
| MOROCCO | Groupe Office Cherifien Des Phosphates | 2132 | 1484 |
| LEBENON* | SALAATO Chemical Co. | | |
| TOTAL | | 3538 | 2076 |

*Not Provided

Quarterly Statistics (January-September 2004)

AMMONIA

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|--------------|--|-------------|-------------|
| UAE** | Ruwais Fertilizer Industries | 340 | 74 |
| BAHRAIN | Gulf Petrochemical Industries | 281 | 65 |
| ALGERIA** | ASMDAL | 620 | 440 |
| SYRIA | General Fertilizer Company | 109 | 0 |
| S-ARABIA** | SABIC CO. | 1520 | 335 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| QATAR | Qatar Fertilizer Company | 1203 | 324 |
| KUWAIT | Petrochemical Industries Co. | 421 | 61 |
| LIBYA | Sirta Oil Company | 477 | 101 |
| EGYPT | Abu Qir- Fertilizer&Chemical industries | 851 | 73 |
| | SEMADCO | 99 | 0 |
| | El-Delta Co. | 327 | 0 |
| | Egyptian Fertilizer Co. | 260 | 0 |
| | KIMA | 55 | 0 |
| TOTAL | | 6563 | 1473 |

*Not Provided

**Estimated

UREA

1000 tons Product

| COUNTRY | COMPANY | Production | Export |
|--------------|--|-------------|-------------|
| UAE** | Ruwais Fertilizer Industries | 460 | 462 |
| BAHRAIN | Gulf Petrochemical Industries | 373 | 400 |
| SYRIA | General Fertilizer Company | 130 | 0 |
| S-ARABIA** | SABIC CO. | 1925 | 1660 |
| IRAQ* | State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals | | |
| QATAR | Qatar Fertilizer Company | 1549 | 1563 |
| KUWAIT | Petrochemical Industries Co. | 617 | 644 |
| LIBYA | Sirta Oil Company | 640 | 573 |
| EGYPT | Abu Qir- Fertilizer&Chemical industries | 909 | 0 |
| | Egyptian Fertilizer Co. | 450 | 440 |
| | EL Delta Co. | 415 | 0 |
| TOTAL | | 7468 | 5742 |

*Not Provided

**Estimated

Table-2 Irrigation quality of the effluent generated from urea plant.

| Sr.No. | Parameters | Units | Range | Mean | Standards |
|--------|------------|-------|------------|--------|-----------|
| 1. | TDS | Ppm | 920-935 | 928.00 | 1000 |
| 2. | SAR | " | 75.2-90.35 | 86.00 | 7.50 |
| 3. | RSC | " | 78.5-90.2 | 83.50 | 2.00 |
| 4. | F | " | 0.05-0.07 | 0.06 | 1.00 |
| 5. | Fe | " | 0.04-0.08 | 0.06 | 5.00 |
| 6. | Zn | " | 0.50-0.63 | 0.56 | 2.00 |
| 7. | Pb | " | 0.46-0.49 | 0.48 | 5.00 |
| 8. | Cu | " | 0.01-0.03 | 0.02 | 0.20 |
| 9. | Cr | " | 0.08-0.12 | 0.09 | 0.10 |
| 10. | Cd | " | 0.01-0.02 | 0.01 | 0.01 |
| 11. | Mn | " | 0.05-0.12 | 0.10 | 0.20 |
| 12. | As | " | 0.02-0.03 | 0.02 | 0.10 |

Table-3 Chemical analysis of the under ground water of the adjacent areas

| Parameters | Units | H.C. | P.S.M. | C.C. | M.S.K. | Standards |
|------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Color | - | Color less | Color less | Color less | Color less | 75 |
| Taste | | Unobjectionable | Unobjectionable | Unobjectionable | Unobjectionable | Unobjectionable |
| Turbidity | NTU | 0.20 | 0.81 | 11.00 | 0.62 | 5.00 |
| TDS | Ppm | 261.60 | 1475.00 | 2035.00 | 1260.00 | 500.00 |
| Cl | " | 28.50 | 291.00 | 290.00 | 102.00 | 250.00 |
| F | " | 0.34 | 0.40 | 0.72 | 0.50 | 2.40 |
| Fe | " | 0.07 | 0.16 | 0.09 | 0.06 | 0.30 |
| Zn | " | 0.20 | 0.77 | 1.71 | 0.98 | 5.00 |
| Pb | " | Nil | Nil | Nil | Nil | 1.00 |
| Cu | " | 0.02 | 0.02 | 0.08 | 0.04 | 1.00 |
| Cr | " | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.05 |
| Cd | " | Nil | Nil | Nil | Nil | 0.01 |
| Mn | " | 0.03 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.05 |
| As | " | Nil | Nil | Nil | Nil | 0.05 |

No.60 (1954). Whereas the drinking quality of the under ground water of the adjacent areas of the industry was measured by taking the water samples from the hand pumps installed for domestic use in Housing Colony Iskanderabad (H.C), Paki Shah Mardan (P.S.M), Canal Colony (C.C), and Mollah Sharif Khail (M.S.K) and compared with World Health Organization Standards for the purposes.

Results and discussion

Effluents Analysis

The results of the effluent samples are described in Table-1 and found to be not only within the permissible limits defined by National Environment Quality Standards (NEQS) but also fulfill the requirement for irrigation purpose laid down by Ayres and Westcot, (1985) (see Table 2).

Drinking Water Analysis

The results for the quality of drinking water are listed in Table-3. The results indicate that the samples collected from Canal Colony, Paki

Shah Mardan and Mollah Sharif Khail are not up to the mark due to having high TDS level, however, the heavy metal ions concentration were within the permissible level. Water samples collected from Housing colony Iskanderabad were found fit for drinking in all respects. It indicates that the pollution by the Urea Plant is negligible. This is all due to well management of the effluents.

Conclusion:

Water quality is bad only due to the poor quality of the under ground water. No harmful effect of the effluents was found anywhere in the adjacent areas.

Literature Cited:

- 1) AOAC, 1984. Official Methods of Analysis of the Association of official analytical chemists Fourteenth edition. AOAC, Inc 1111 North Nineteenth Street suite 210. Arlington, Virginia 22209 USA.
- 2) ASTM, 1993. Annual Book of ASTM Standards Water and Environmental

Technology. ASTM 1916 Race street, Philadelphia, PA 19103-1187 USA.

3) Ayres, R.S. and D.W. Westcot, 1985. Water quality for Agriculture. FAO Irr. And Drain. Paper 29: 95-97.

4) Nabi G.M. Ashraf and M.R. Aslam, 2001. Heavy metal contamination of Agricultural Soil's irrigated with industrial effluent Science Technology and Development 20(1) 32-36.

5) Sachdeva, NS 2001. Quality monitoring of the effluent from fertilizer industry Department of Zoology and Environmental Sciences, Gurukul Kangri University. Haridwar 249 404, U.P. India.

6) Sharma, B.K. and Mehra, K. 1994. Environmental Chemistry. Goyal Publishing House, Meerut, India.

7) USDA Hand book No 60, 1954. Diagnosis and improvement of saline and alkali soils US Salinity Laboratory Staff California, USA.

Table-1 Chemical analysis of the effluent generated from urea plant.

| Sr.No. | Parameters | Units | Range | Mean | NEQS Standards |
|--------|------------|-------|--------------|--------|----------------|
| 1. | PH | - | 8.22-8.35 | 8.25 | 6-10 |
| 2. | TDS | Ppm | 920-935 | 928.00 | 3500 |
| 3. | TSS | " | 75.2-90.35 | 86.00 | 150 |
| 4. | Cl | " | 67.8-75.2 | 75.35 | 1000 |
| 5. | F | " | 0.05-0.07 | 0.06 | 20 |
| 6. | COD | " | 65.30-70.20 | 67.80 | 150 |
| 7. | BOD | " | 36.20-387.20 | 37.30 | 80 |
| 8. | Fe | " | 0.04-0.08 | 0.06 | 2.00 |
| 9. | Zn | " | 0.50-0.63 | 0.56 | 5.00 |
| 10. | Pb | " | 0.46-0.49 | 0.48 | 0.50 |
| 11. | Cu | " | 0.01-0.03 | 0.02 | 0.10 |
| 12. | Cr | " | 0.08-0.12 | 0.09 | 1.00 |
| 13. | Cd | " | 0.01-0.02 | 0.01 | 0.10 |
| 14. | Mn | " | 0.05-0.12 | 0.10 | 1.50 |
| 15. | As | " | 0.02-0.03 | 0.02 | 1.00 |

Water Pollution threat to environment by urea plant

*Sajid Farid - Research Officer,
Ahtsham Razaque, Syed Amjad Ahmad
NFC Institute of Engineering & Fertilizer Research (IEFR),
Faisalabad - Pakistan
Musa Kaleem Baloch,
Department of Chemistry,
Gomal University, Dera. Ismail Khan, Pakistan.*

Abstract:

Disposal of untreated industrial effluents is drastically deteriorating the quality of under ground water. Research work has been conducted to analyze the effect of disposal of urea plant effluent over the quality of ground water of District Mianwali Daud khail, Pakistan. For this purpose the effluent and ground water samples were analyzed for pH, TDS, TSS, Cl, F, COD, BOD, Fe, Zn, Pb, Cu, Cr, Cd, Mn and As. Results obtained from were compared with WHO, NEQS standards for drinking and effluent emission limits respectively. More over effluent samples were also evaluated for irrigation purposes and results compared with criteria recommended for irrigation water. Results showed though the effluents were according to the standards given by National Environmental Quality Standards (NEQS) for liquid emission and fit for irrigation purpose, however, the quality of underground water was below standard due to having higher quantity of total dissolved solids than the permissible one.

Key Words: Water pollution, Urea Plant, Japanese technology, Effluent quality, Irrigation water,

AOAC Official Methods.

Introduction

The quality of under ground water is deteriorated by the disposed off of untreated effluent to the soil surface. Water is an auxiliary input in fertilizer production, depending on the feedstock such as fuel oil coal and natural gas and technology. Consumption of water for a ton of urea varies from 9.0 to 40.0 m3 with the plant operating at 90% of its capacity (Sachdeva, 2001). However, due to shortage of water the effluents are often used for irrigation purposes, which multiply this issue (Nabi et al, 2001).

Urea plant situated at Daudkhail, Mianwali has a production capacity of 1051 M Tons per day. The liquid effluents emitted from boiler house, ammonia plant and urea plant flowing through their respective channels end up into one main channel for drainage. Flow rate of the effluent is noted to be 13.8 tones per hour. Most of the pollutants from a fertilizer industry merge as apart of fluid effluent. This effluent has generally high pH, ammonia, nitrogen, and potassium etc. The disposal of such an untreated effluent causes harmful diseases and has disastrous effect on

the living organisms (Sharma and Mehra, 1994). It is therefore, important to monitor the quality of such effluents on regular basis and maintain the standards prescribed by Government agencies to keep environment healthy. Keeping in view these facts research work has been conducted with the objectives to evaluate the effluent with reference to the standards prescribed by NEQS and their fitness for irrigation purposes. The quality of under ground water of the adjacent areas will also be analyzed to check whether the effluents affect it or not.

Materials and methods

Sampling was performed from the main drain of the factory when it was running at full swing. All the samples (1st, 2nd & 3rd Shifts) were stored in plastic bottles, which were rinsed at least four times with the sample after washing them with de-ionized water. These samples were immediately analyzed for pH, TDS, TSS, Cl, F, COD, BOD, Fe, Zn, Pb, Cu, Cr, Cd, Mn and As by following the standard ASTM (1993) and AOAC Official Methods (1984).

Water suitability for irrigation purposes was checked by the method described in USDA handbook

explosives', particularly in under-ground workings. These explosives - mainly low/medium strength dynamites - do not ignite the methane/air or coal dust/air mixtures commonly found in these mines, and generally contain around 10% by weight sodium chloride, which acts as a flame suppressant. They produce a flame of small volume, short duration and low temperature, minimising the likelihood of igniting gas or dust.

However, for open cast workings a much wider range of explosives can be used, including ANFO, slurries and emulsions. AN-based explosives have the advantage of a substantial reduction in carbon monoxide production, and significant reduction in generation of nitrogen dioxide and other oxides of nitrogen. On a global basis the use of AN-based explosives in coal mining has shown a steady increase during the past two decades and this has largely reflected growing incidence of open-pit mining methods.

Coal continues to be a major provider of primary energy. The two largest users of coal are the US and China, which together represent 55% of demand. Progressively more stringent environmental legislation on flue-gas emissions is being enforced worldwide, but most of the adverse effects of coal as a feedstock are being offset through the retrofitting of flue gas desulphurisation (FGD) and clean coal combustion technologies. Coal production is expected to continue to grow, particularly in India and China, and to a lesser extent North America. In Western Europe coal use has been in long-term decline in all countries as it is being replaced by alternative sources. Domestic coal mining has contracted, and further reduction in production levels can be expected during the forecast period due to unfavourable geology, high labour and increasing environmental concerns. Overall, coal use is forecast to continue to increase by its historical average of about 1.7 - 1.8% per year.

Copper

In open-pit mining of copper, the

primary blasting agent used is ANFO and this is ideal for the dry conditions encountered in most mines. Water slurries and emulsions are used when wet conditions are encountered. The use of high explosives in the copper mining sector is restricted mainly to development work and under-ground workings. Production of copper is mostly concentrated in Latin America and Asia, especially Indonesia, but Australia has seen a considerable growth in production in recent years.

Iron ore

Global iron ore production has remained relatively stable for some time. Iron ore production is widely distributed, but the bulk of the global production of around 1.0bn t/a is accounted for by Australia, Brazil, China, the former USSR and India. Around half of production is traded but a large proportion of the trade is represented by Australia and Brazil (as exporters) and by Japan (the leading importer). Iron ore production increases at about 1% per year.

Most of this production growth will be in a few large projects in Western Australia and Brazil.

Gold

Gold prices are heavily affected by global political stability, and have been historically quite low for much of the past decade. However, gold prices have been rising since September 11th 2001, and the war in Iraq saw gold prices rise by 25% in the past year alone. As a result, gold mining is currently quite profitable. However, the long-term

trend is towards the closure of un-economic mines, and so gold production will probably fall over the next few years. Gold mining also represents a relatively small proportion of LDAN consumption as a whole.

Other mining and quarrying

AN-based explosives account for the bulk of explosives used in the surface mining of minerals, particularly gypsum and limestone, stone quarrying, as well as in site preparation for large civil engineering works. The use of slurries and emulsions is significant, particularly where wet conditions are encountered. Dynamite and nitrogen-based explosives are also used, but in relatively limited quantities. Future demand is likely to follow changes in general economic activity, public and private sector spending, with GDP a reasonable guide.

Overall, consumption of LDAN is forecast to grow by about 800,000 t/a in the period 2003-2008, as shown in Table 2.

Conclusions

Restrictions on transportation of LDAN are likely to become more stringent, and the trend towards LDAN capacity being sited near to end use markets will most likely continue. This will lead to the continuing polarisation of the AN industry, as the number of 'dual use' plants declines and the number of dedicated facilities increases. New investment in LDAN capacity is likely to centre on major mining areas, especially Australia, Chile and the USA, with the scope to add between 500,000 t/a and 1.0m t/a to 2008.

| | 2003 | 2008 | Change |
|-----------------|------|------|--------|
| Coal mining | 4.50 | 5.00 | +0.50 |
| Copper mining | 0.80 | 0.75 | +0.15 |
| Iron ore mining | 0.50 | 0.80 | +0.10 |
| Gold mining | 0.40 | 0.36 | -0.05 |
| Others | 1.50 | 1.60 | +0.10 |
| Total | 7.50 | 8.30 | +0.80 |

Source: British Sulphur Consultants

fuel is aluminium powder, but water soluble fuels such as glycol can also be used. Slurries may also contain sensitising additives. This versatility makes it possible to adjust the physical properties of explosive slurries to meet specific requirements of various applications, as well as the detonation and fume characteristics.

Slurries may be bulk mixed in a plant (PMS - plant mixed slurries) and then loaded into pump trucks to carry to the mining sites and pumped into the boreholes (after a final readjustment of the rheological properties), or may be prepared on-site (SMS - site mixed slurries) using a pump truck. Slurries may also be prepared hot in the plant and poured into cartridges or packages.

In the late 1960s research into the mechanism of sensitisation in explosives led to development of emulsion explosives, which were comparable with nitroglycerine-based explosives but which demonstrated a high degree of safety from hazards in manufacture or use. Emulsion explosives are prepared in the form of water/oil emulsions. There are two phases present, one internal and one external. The internal phase is composed of a solution of oxidiser salts suspended as microscopic droplets, which are surrounded by the external fuel phase. The emulsion thus formed is stabilised against liquid separation by an emulsifying agent. This water-immiscible continuous phase greatly increases the water resistance of the product. Various types of oil and/or wax can be used in the fuel phase to adjust the fluidity of the product required, from that of a pourable or pumpable consistency to that of a firm, mouldable solid.

In comparison with water-based slurries, the increased intimacy between fuel and oxidiser in emulsions is believed responsible for their enhanced detonation properties. However, even with greatly increased fuel/oxidiser intimacy, emulsion explosives need to be additionally sensitised by the presence of air (just as aqueous slurries). This is typically achieved by the addition of density control

agents such as glass microspheres. Emulsions are less sensitive to friction and impact compared to slurries and need a stronger booster to initiate detonation.

Emulsion explosives are highly efficient and reliable products when properly formulated and manufactured. They offer a great deal of flexibility via blending with ANFO, and thus allow the manufacture of a range of 'customised' explosive products with a variety of performance and quality characteristics. For example, Heavy ANFO is a combination of ANFO and emulsion and is designed to achieve higher loading densities than available with poured ANFO alone.

Emulsion slurries can be applied using mobile pumping and mixing devices (in large hole blasting), as well as in the form of cartridges of varying length and diameter. The cartridge form of emulsions have been steadily displacing the "classic" nitro-glycerine-based gelatinous explosives.

Production

In all some 36m tonnes (12m tonnes N) of ammonium nitrate are manufactured every year. Of this figure, roughly one quarter; around 7.5m tonnes is LDAN. Because of the similarity in LDAN and FGAN production, the LDAN industry originally evolved largely as an 'adjunct' to the production of FGAN. While a substantial proportion of the industry is still comprised of plants which have dual capability and can produce both grades of material, FGAN plants tend to be located in areas of high fertilizer demand, which are rarely coincident with major mining areas. Long-distance transport of LDAN is impractical due to high freight and insurant costs. As a result, newer LDAN plants have grown up closer to end-use areas. These dedicated LDAN plants are generally located where there is a substantial local concentration of open-pit mining activity e.g. the western part of the USA, Chile, South Africa and Australia. Overall, capacity for LDAN production is roughly 8.4m t/a, with the bulk of this concentrated in Asia and North America.

| | |
|---------------|-------------|
| Europe | 815 |
| FSU | 410 |
| Africa | 580 |
| North America | 3100 |
| South America | 850 |
| China | 1370 |
| Other Asia | 960 |
| Australia | 130 |
| Total | 8410 |

Usage of LDAN is not high in any individual mine. As a result, most LDAN plants range from 15,000 to 100,000 t/a, with only a few in major mining areas as large as 300,000 t/a. Since the main feedstock for nitric acid production is ammonia, the economics of ammonium nitrate production are primarily determined by ammonia costs. LDAN is about \$10-15/t more expensive to produce than FGAN because of the more sophisticated techniques for drying and handling which have to be applied.

The main integration options for LDAN production are:

- * production of ammonia from natural gas (i.e. fully integrated)
- * purchase of ammonia and subsequent conversion of part to nitric acid, and the reaction of ammonia and nitric acid to given LDAN.

Generally speaking, LDAN plants with capacities up to 150,000 t/a are based on purchased ammonia. Plants above this size are generally integrated back to natural gas, although there are exceptions.

In the solid form ammonium nitrate is commercially available as granules, prills or crystalline material.

Consumption

AN-based explosives are mostly used in the mining industry, the most important sectors of which are coal, copper and iron ore mining. Coal in particular accounts for just over half of LDAN consumption, most of this in the US, but China is also a fast-growing consumer.

Coal

The coal mining industry has traditionally depended on 'permissible

The market for low density AN

Although a minority use for ammonium nitrate, the explosives sector continues to provide one of the major growth areas for the compound.

While ammonium nitrate's future as a fertilizer is beginning to look more doubtful, with progressive bans in China, Algeria, Colombia and the Philippines and a steady tightening of regulations worldwide, as an explosive it has never been more popular. Indeed, ammonium nitrate remains the most popular commercial explosive in the world, widely used in mining and quarrying.

Low density AN

The main difference between fertiliser grade (FGAN) and low density ammonium nitrate (LDAN) is the density of the final product. Low density ammonium nitrate, which is preferred for explosive applications, has a bulk density in the range 0.7-0.8 and is usually made from 96-97% ammonium nitrate solution; in contrast, high density fertiliser grade is usually made from 99.7-99.8% ammonium nitrate solution. It should be noted that there is little statistical distinction made between fertiliser grade ammonium nitrate and low density ammonium nitrate. However, best estimates suggest that around 25% of world ammonium nitrate is consumed in the form of LDAN.

The other important characteristic of LDAN compared to FGAN is porosity. This is important since the presence of voids enables the prills to absorb and retain fuel oil when they are mixed (as ammonium nitrate/fuel oil, or ANFO) without the mixture becoming unduly

wet. These two constituents act as an oxidiser and fuel in the reaction that takes place during detonation. In the past, various fuels were tried with ammonium nitrate including anthracite and wood meal but over the years fuel oil has proved itself to be an ideal component as it has a sufficiently high flashpoint - which means it is safe to use - and is readily available on all sites and is inexpensive and easily combined with ammonium nitrate to produce a uniform mix.

The presence of voids in LDAN also improves the sensitivity by acting as sites for high temperature ignition points. The sensitivity of ANFOs to initiation is determined a number of factors, including:

- * composition (in particular the fuel oil concentration),
- * physical characteristics (in particular the particle size, density and porosity),
- * the environment (in particular the presence of water).

ANFOs usually consist of around 94% ammonium nitrate and 6% absorbed fuel oil; this proportion corresponds to complete combustion and formation of the highest energy yielding products. ANFOs may be mixed on site simply by adding oil to a bag of prills or they may be prepared in on-site trucks equipped for the purpose. ANFOs retain the free flowing capacity of ammonium nitrate and must be utilised in the form of a

continuous column. This means that it must be poured loose into the borehole or else blown into it with an air loader.

ANFOs were first commercialised in the 1950s and since then have largely replaced dynamite in most of the large diameter applications. ANFO is the primary type of explosive used in open pit mining, particularly in dry mining conditions. However, ANFOs have certain drawbacks, such as lack of water resistance (due to the hygroscopicity of ammonium nitrate), low density and limited concentration of explosive energy (at such places as the bottom of the borehole).

The lack of water resistance can be a considerable problem in use, which led in the 1960s to the development of explosive slurries.

Slurries

It was found that a certain degree of water resistance could be obtained by pre-dissolving the ammonium nitrate in a small amount of water, thickening the solution with guar gum or starch, and, optionally cross-linking the gum thickeners to produce a gelled product. The ingredients can be selected to vary the energy, sensitivity, oxygen balance, rheology and stability of the final product as desired. Typical slurries contain 30-70% ammonium nitrate and may also include other nitrates (sodium nitrates, calcium nitrate and/or nitrates of organic amines). The most commonly used

stalled two Compabloc reboilers, although one was considered adequate. These reboilers were installed in parallel to allow cleaning, when required, without shutting the plant down.²

Installing Compabloc heat exchangers also resulted in major savings in capital investment. The compact shape of the Compabloc units meant that they could be installed and still operate by thermosiphon without raising the tower, as would have been necessary if a shell-and-tube heat exchanger had been used. This also contributed to savings in terms of building foundations. A further Compabloc heat exchanger was installed in this stripping installation as a reflux condenser on top of the stripping column. The advantages of using something as small and light as a Compabloc exchanger in such a situation are too obvious to need stating.

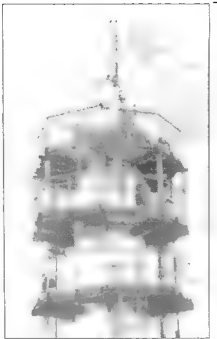
Urea wastewater treatment

Compabloc heat exchangers can be used in various ways in the wastewater treatment section of urea processing facilities. In older plants using an ammonia stripping tower, for example, they can be used to replace vertical shell-and-tube reboilers. This simplifies the disposition of the plant, as less piping is required and minimal foundation work is needed. Compabloc is highly suitable as original equipment in new installations which use hydrolyser heat exchangers to recover energy from waste water streams.

Condensing ammonia

Compact heat exchangers are frequently used for condensing ammonia - an important procedure in the fertilizer industry, as the output of almost every ammonia plant is stored as liquid and is sent on for further processing to urea in that form.

When a major European chemical company needed to replace its old shell-and-tube ammonia condensers, compact Alfa Laval Compabloc condensers were the logical choice. Taking up only half the space of the shell-and-tube installa-



Detail of column-mounted reflux condenser.

tion they replaced, the Compabloc units not only solved problems associated with corrosion but also reduced maintenance costs at the same time as providing a considerable reduction in the capital investment required.

These Compabloc units were inspected a year after they were commissioned in 1998 and were found to be clean. Since there were no other problems, no maintenance

was required. By comparison, the previous shell-and-tube units were cleaned every two years.

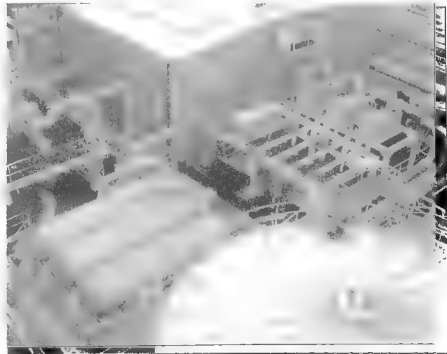
A versatile solution

Compabloc technology is based on an innovative concept that is completely different from traditional condensers and reboilers. Customers are so familiar with the shell-and-tube type that they tend to take it as a fixed point and not to realise what huge strides technology has taken with designs like Compabloc, and not just from the technical point of view but also in terms of cost benefits.

Alfa Laval can document numerous examples of the cost benefits of using compact heat exchangers, not just from the initial investment cost savings but also from lower installation costs, space savings and simpler, shorter maintenance.

References

1. Wilhelmson, B.: "Compact heat exchangers offer sizable payback". *Chemical Engineering* 110 (7), 60-65 (Jul 2003).
2. Arvidsson, P.: "A reboiler for the space age" *Hydrocarbon Engineering* 8 (11) (Nov 2003).



The three Compabloc units on the right have half the footprint of the three shell-and-tube units on the left but 50% greater capacity!

environments.

The corrugations in the surfaces of the heat exchanger plates mentioned above are there to promote turbulent flow, which reduces the fouling tendency. Where fouling does occur, the same turbulent flow enhances the effectiveness of chemical cleaning in place.

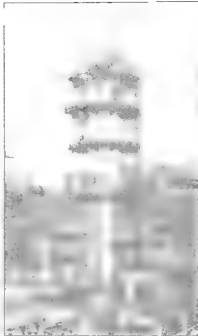
Because of the large cross-flow area and short flow paths, the pressure drop through a Compabloc unit is very low, making it very suitable for low-pressure condensing duties, for example. Where it is to be used as a condenser, it is advantageous to design it in a two-pass configuration (downwards, then upwards) on the condensing side, as the condensate can be drained from it directly without any need for a separate dedicated separator.

The following are some specific applications in which Compabloc exchangers have already been used to advantage.

CO₂ cooling

A Ukrainian fertilizer manufacturer which needed to replace two old shell-and-tube carbon dioxide coolers selected Compabloc from the various options.

Alfa Laval advised the company that a single Compabloc unit would be sufficient for this purpose. In addition, the improved thermal performance of the Compabloc heat exchanger would lower the carbon



Syzran refinery MEA stripping tower, with two Compabloc reboilers at the base of the column and a Compabloc reflux condenser atop it.

dioxide gas exit temperature and, consequently, its moisture content. Since the transformation of ammonium carbamate into urea is an equilibrium reaction and water is one of the reaction products, reducing the moisture input to the process has a favourable effect on the conversion efficiency.

The Compabloc heat exchanger has operated perfectly since it was installed in 2000. Inspections are only needed once a year. In contrast, the old shell-and-tube system had to be opened frequently for

cleaning, which led to severe production losses.

Compabloc exchangers have also been very successfully used as inter-stage coolers in the compression of carbon dioxide at the start of the urea process. The company replaced shell-and-tube gas coolers with Compabloc, with only minimal space and foundation requirements. Another benefit is that the carbon dioxide gas compressor is now more stable in operation.

Reboilers

Any operation which involves stripping or desorbing a gaseous or volatile constituent from a solution through the application of heat includes a heat exchanger called a reboiler, typically heated by steam or by a hot process stream, through which the solution is cycled and then returned to the stripping column. The prime example is the regeneration section of an acid gas removal system. Usually the reboiler operates in a quite aggressive environment, yet a shell-and-tube design with a low-specification material plus corrosion allowance is most often used. Though the specific example below is in an oil refinery, such systems are an integral part of most ammonia plants, where conditions may be just as aggressive, if not more so.

When the Syzran Refinery built a new stripping tower for an MEA H₂S removal system at its plant in Russia, the company (Yukos) in

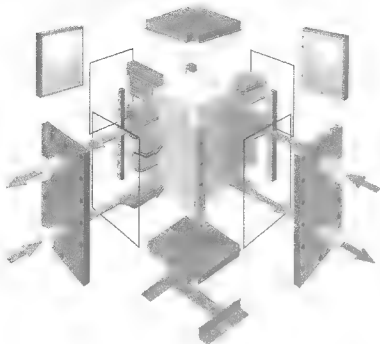


Compabloc exchangers for CO₂ compressor cooling: First stage,

Second stage,

Third stage.

Fig. 1: Exploded view of multi-pass Compabloc exchanger, showing flow patterns.



the two media flow in alternate channels in a cross-flow arrangement, which means that the temperature approach is not uniform across the whole area of the plates and the exhaust temperature of the medium leaving the header chamber is an average of the exhaust temperatures from each channel. A true counter-current performance is

obtained by dividing the header chambers with baffles (Figs 2 and 3) so that each medium flows alternately in one direction through a group of channels and in the opposite direction in the next. The number of passes depends on the application.

To gain access for inspection and hydroblast cleaning, the side panels are simply removed. In con

trast, to inspect or service a shell-and-tube exchanger requires its own length in clear space to allow the internals to be withdrawn from the shell.

Applications

Compabloc heat exchangers are not only used for liquid/liquid duties but also for a wide range of condensing and reboiling applications in the process industries.

Compabloc heat exchangers are extremely compact, and the inherent integrity and rigidity of their structure means that the wall thickness of the heat exchange elements can be much less than in a shell-and-tube design. Their resulting high heat transfer coefficient reduces the surface area required. And, because they contain so much less material than their shell-and-tube equivalent, they can be fabricated in exotic materials of construction much more economically than shell-and-tube exchangers.

On account of the high cost of fabricating shell-and-tube heat exchangers in exotic materials of construction, the less expensive but less elegant alternative of using a lower-grade material and building an appropriate corrosion allowance into the design is often adopted. So Compabloc is particularly attractive for application in corrosive

Fig. 2: Use of baffles to establish counter-current flow pattern.

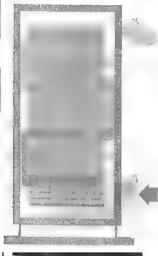


Fig. 3: Detail of baffle action.



Compact heat exchangers in ammonia/urea production

In ammonia and urea plants the predominant heat transfer equipment has traditionally been the massive shell-and-tube heat exchanger. Jakob Liedberg, of Alfa Laval, shows how compact plate heat exchangers have made inroads in even these exacting applications

The shell-and-tube heat exchanger is the most tried and tested of all heat exchanger designs. It dates back to the beginnings of the industrial revolution, when it was the basis of some of the earliest industrial steam boilers. It was the centrepiece of almost, if not absolutely, every steam locomotive that was ever built. It is still the most widely used single design type for heat exchangers. Its biggest advantage was its robustness and durability. But in relation to its heat transfer capacity it is both bulky and exceedingly massive.

Plate heat exchangers are now a fully accepted alternative in liquid/liquid heat transfer applications in the ammonia and urea processing industries. Conventional gasketed plate-and-frame heat exchangers are widely used in applications such as secondary cooling systems, where sea water is used as the cooling medium. These heat exchangers are also used as interchangers in absorption/stripping systems for gas cleaning, where they recover energy and thus improve the overall operating economics of the plant. Gasketed heat exchangers are also easy to clean and repair, since they can be completely disassembled.

The most notable advantage of the plate heat exchanger is that it takes up far less space and is much lighter than the equivalent shell-and-tube exchanger. Therefore, in

an application for which it is inherently suitable, a plate heat exchanger is an obvious debottlenecking option for replacing a shell-and-tube exchanger that may have become capacity-limiting.

The main limitation, however, is the gaskets, which are subject to attack by aggressive media and wear by expansion and contraction of the plates where temperature cycling occurs, and they place a limit on the pressure and temperature under which the exchanger can operate. The shell-and-tube exchanger, on the other hand, is an all-welded construction.

The solution to this problem is to replace every gasket by an all-welded joint. Clearly such a unit can no longer be disassembled for maintenance, but the limitations imposed by the gaskets in the con-

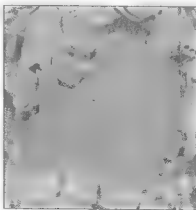
ventional design are all eliminated. Alfa Laval currently supplies three types of welded compact heat exchangers, one of which is a welded block plate heat exchanger known as Compabloc.¹

Compabloc all-welded heat exchangers

Compabloc welded plate heat exchangers reach peak performance under conditions which are at the limits of endurance for more conventional designs of heat exchanger.

Essentially, the Compabloc exchanger (Fig. 1) is a stack of corrugated rectangular heat transfer plates in stainless steel or a more exotic material, welded to their neighbours alternately at their top and bottom edges and at their side edges so as to form a series of alternating perpendicular channels. The block is supported in a frame comprising four girders running along the corners of the welded plates, to which are bolted side, top, bottom and end panels. The space enclosed between each side panel, the girders to which it is attached and the heat exchanger block assembly forms a header chamber for the channels opening into it. The heat exchange media enter and/or exit these header chambers through nozzles in the side panels.

In a once-through configuration



Suspended Compabloc welded plate heat exchanger for condensation duties.

The indication showed the clear improvement on the climate of the investment in the Arab State during the years (2003). The most important of these:-

- 1- The compound indication of the economical indications for the investment climate in the Arab State, which gives the Standard of internal and external balance and the currency policy of the State, it continued on a progressive trend for the third year successively, recording (1.51 on return of 0.9 in 2002, 0.7 in 2001. According to the indication, the higher registered value from (1) means an improvement on the climate of the investment.
- 2- the increase of the investment between the Arab State, private and licenced , whereas they record 3.7 milliard dollar (2003) in return of 2.9 billion dollars (2002).
- 3- The increase of the foreign investment flow from the Arab State whereas it increase to 8.6 billion dollars compared with 5.4 billion dollars (2002).
- 4- The noticeable improvement of the investment climate especially the legislation concerning encouraging and protecting the foreign investments and introducing the new laws concerning the protection of the intellectual possession and fighting the corruption, funds cleaning, competition and the electronic dealings.

According to the above mentioned positive indications on the improvement of the investment climate and the proceeding to more pushing on this direction so as to continue improving the investment's climate in the Arab state on the aim of reinforcing the ability of attracting the foreign investment as well as the Arab ones. The Arab investment at the non-Arab countries is about (700 billion dollars). The most important steps that we should activate are:-

- 1- Implementing the Great Arab free trade zone. This step will be a new base on the way for creating the Arab market by removing the customs barriers and this will lead to:-

- Easy exchange for the Arab products and commodities.
- More knowledge about the products and commodities.
- Fair competition to produce better commodities.
- Giving consideration for the general and professional performance of the produced commodity.
- The need for Studying the needs of Arab countries according to the market's requirement resulting from the direct monopoly.
- The productive Arab companies should reconstruct their institutions, improving their qualification, organi-

zational performance and controlling the resources of the cost so as to withstand at the regional competition.

- Exchanging technical and practical experiences on the field the related industries and services. The facilitated transition to the investment and trade between the countries.
- Establishing common Arab companies on the field of production and marketing.
- To create industrial base and economical integration in the Arab world joint companies should be established, for many reasons:-

- 1- The main abilities for industry are available in some countries that lack the technical abilities.
- 2- the financing abilities are available in some countries that lack the main requirements of industry (raw materials and the specialized manpower's).
- 3- The availability of the great consuming market for some products and the lack of industry because of the shortage of finance.
- 4- Considering the Arab World as an integrated unite whereas it will be divided to sectors include the neighboring countries with similar conditions and they together have the main elements to establish a joint industry.

On the light of the above mentioned the accelerating Arab development requires:-

- 1- Supporting the economical stability and securing the positive incentives to attract the foreign investments in the Arab region and rationalizing the utilization of the Arab human resources.
- 3- The serious activation to the Arab free trade zone.
- 4- Raising the standard of the joint Arab cooperation and utilizing the raw materials that are not found only in the Arab region.
- 5- Striving for establishing the specialized centers to transport and settling the industrial technology.
- 6- Creating a suitable Arab environment for the profitable and competitive investment at the international level.
- 7- Striving for creating the regional and local political stability.

Finally there is common responsibility for those who are in charge of planning and governmental and non-governmental institutions to work honestly for preparing the attractive climates for the Arab investments and the migrating funds before calling the foreign investors which will be better when they see the Arab funds a pioneer of the investment process in the Arab region.

The priority estimation for the years 2003 pointed that the first level was achieved by Luxembourg which had ' 103.9 billion dollars, followed by USA, (86.6) billion dollars and then China (57) billion dollars.

The previous mentioned table illustrate the decrease of the Arab World share in the international investment on spite of the improvement on the climate of the investment in the Arab World during (2003-2004) whereas more than 1600 changes of laws were introduced, aiming to improve the state of investment. This was accompanied with twofold treaties to protect and encourage the investment (About 2200 treaties to avoid the double taxation). The share of the Arab countries on the foreign investment is about (1.54%) from the total share of the world and about 5.01% from the total share developing countries.

Economical development of The Arab States

The rate of the annual development of total local

production in 2003 was about 8,7%. It is more than the rate in the years (2001-2002). This improvement is due to the increase of the international prices of oil and its derivative and the increase of the chemical material and agricultural fertilization export. However this improvement is still under the expected standard, especially with the increase of the rate of the population development and the increase of the unemployment rate.

Foreign trade and Trade between the Arab State

The rise of oil price in the international market led to improving the value of the foreign trade, whereas the value of the exports was about 298 billion dollars in (2003). The imports value was also witnessed a noticeable increase and was about 192 billion dollars (2003). The value of the trade between the Arab countries (exports & imports) is still about 41 billion dollars.

The total of the foreign trade of the Arab state (2000-2003) Billion US\$

| | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 |
|--|--------|--------|--------|--------|
| Arab exports | 247.6 | 232.7 | 239.8 | 298.0 |
| Arab imports | 152.8 | 161.1 | 171.3 | 192.2 |
| International exports | 6360.9 | 6129.4 | 6419.8 | 7423.3 |
| International Imports | 6583.6 | 6334.0 | 6564.0 | 7660.0 |
| Arab exports percentage to int'l exports | 3.9 | 3.8 | 3.7 | 4.0 |
| Arab imports percentage to int'l imports | 2.3 | 2.5 | 2.6 | 2.5 |

Arab Fund for Economy & Social Dev. - Annual Statistical Report 2003

The trade between the Arab countries (1999-2003)

| | The amount (billion dollars) | | | | | Annual rate change % | | | |
|---|------------------------------|------|------|------|------|----------------------|------|------|------|
| | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 |
| Intra-Arab Trade (exports & imports) | 27,2 | 31,9 | 34,1 | 37,5 | 41,2 | 17,3 | 6,9 | 10,0 | 9,8 |
| Intra exports | 13,5 | 16,1 | 17,3 | 19,5 | 21,2 | 18,4 | 7,5 | 12,7 | 8,5 |
| Intra-imports - 2003 | 13,6 | 15,8 | 16,8 | 18,0 | 20,0 | 16,2 | 6,3 | 13,2 | 11,1 |

Arab Fund for Economy & Social Dev. - Annual Statistical Report 2003

quently the possibility of dependency of The Arab economies to foreign ones.

The international indications of the investment prove that the investment climate in the world is still suffering from a noticeable slowdown on the economical development due to the retreat of privatization movement and closing the many institutions and companies that met difficulties, the slowdown of the integration between the great companies and, the lack of confidence among the investment on

international climate of investment as direct result of the security situation especially in the Middle East. On the basis of what mentioned above the total direct foreign investment during the year 2003 was about 560 billion dollars and in 2002 678 billion dollars. There is a noticeable decrease from 2001 which had been 817 billion dollars. All the indications showed that the total investment in 2004 will be on the limit of what it had been in 2003.

The Flow Of The Direct Foreign Investment To The Arab State (1995-2003) million US\$

| country/ year | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | Total |
|--|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|
| World | 331.100 | 386.100 | 481.911 | 690.905 | 1086.750 | 1387.953 | 817.574 | 678.751 | 559.576 | 6.42.620 |
| Developed countries | 203.500 | 219.900 | 269.654 | 472.545 | 828.352 | 1 107 987 | 571.483 | 489.907 | 366.573 | 4.529.901 |
| Developing countries | 113.300 | 152.700 | 193.224 | 194.055 | 231.881 | 252.459 | 219.721 | 157.612 | 172.033 | 1,686,984 |
| ex Union Sov.&Eastern Europe | 14.300 | 13.500 | 19.033 | 24 305 | 26.518 | 27.508 | 26.371 | 31.232 | 20.970 | 203,737 |
| Arab countries total | 255 | 3 582 | 7.288 | 8.740 | 2.492 | 2.629 | 7.711 | 5.378 | 8.617 | 46,695 |
| Arab countries % to developing countries | 0.23% | 2.35% | 3.77% | 4.50% | 1.08% | 1 04% | 3.51% | 3.41% | 5.01% | %2.77 |
| Arab countries % to world | 0.08% | 0 93% | 1.51% | 1.27% | 0.23 | 0.19% | 0.94 | 0.79% | 1.54% | %.73 |

Referencies:- U.N. Conference on Trade and Development (UNCTAD) 2004.

The Flow Of The Arab Direct Foreign Investment To The Arab State (1995-2003)

| country/ year | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | Total |
|-------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| Morocco | 335 | 357 | 1 188 | 417 | 850 | 215 | 2.825 | 481 | 2.279 | 8.947 |
| Egypt | 598 | 636 | 887 | 1.076 | 1.065 | 1.235 | 510 | 647 | 237 | 6.891 |
| Algeria | 25 | 270 | 260 | 501 | 507 | 438 | 1.196 | 1.665 | 634 | 4.896 |
| Tunisia | 378 | 351 | 365 | 668 | 368 | 779 | 486 | 821 | 584 | 4.800 |
| Bahrain | 431 | 2.048 | 329 | 180 | 454 | 364 | 81 | 217 | 517 | 4.621 |
| Sudan | - | - | 98 | 371 | 371 | 392 | 574 | 713 | 1.349 | 3.868 |
| Qatar | 94 | 339 | 418 | 347 | 113 | 252 | 296 | 631 | 400 | 2.890 |
| UAE | 399 | 301 | 232 | 258 | (985) | (515) | 1.184 | 834 | 480 | 2.188 |
| Jordan | 13 | 16 | 361 | 310 | 158 | 787 | 100 | 56 | 379 | 2.180 |
| Libanon | 35 | 80 | 150 | 200 | 250 | 298 | 249 | 257 | 358 | 1.877 |
| Saudi Arabia | (1.877) | (1.129) | 3.044 | 4.289 | (780) | (1.884) | 20 | (615) | 208 | 1.276 |
| Syria | 100 | 89 | 80 | 82 | 263 | 270 | 110 | 115 | 150 | 1.259 |
| Sultanat Oman | 29 | 60 | 65 | 101 | 39 | 16 | 83 | 23 | 138 | 554 |
| Palestine | - | 4 | 7 | 218 | 189 | 62 | 20 | - | - | 500 |
| Mauritania | 7 | 4 | 1 | - | 1 | 40 | 92 | 118 | 214 | 477 |
| Kuwait | 7 | 347 | 20 | 59 | 72 | 16 | (147) | 7 | 67 | 448 |
| Djibouti | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | 11 | 36 |
| Somalia | 1 | 1 | 1 | - | (1) | - | - | - | 1 | 3 |
| Iraq | 2 | 1 | 1 | 7 | (7) | (3) | (6) | (2) | - | (7) |
| Libya | (107) | (136) | (82) | (128) | (128) | (142) | (101) | (96) | 700 | (220) |
| Yemen | (218) | 60 | (139) | (139) | (308) | 6 | 136 | 102 | (89) | (789) |
| Total of Arab countries | 255 | 3.582 | 7.288 | 8.740 | 2.495 | 2.629 | 7.711 | 5.378 | 8.617 | 46.695 |

Referencies:- U.N. Conference on Trade and Development (UNCTAD) 2004.

How far is the Arab World from the International Investment Tendencies?

Introduction:-

The decrease of the economical development and the slowdown of the economical development process for many main factors, on the top of them is the supplement gap- the difference between the local reservation and the needed investment to reinforce the economical development. This supplement gap is considered as one of the most problems that face the developing countries.

On the basis of the above mentioned appears the importance of encouraging the local reservation, motivating the investment in general and attracting the foreign investment in particular, through, preparing and improving the climate of the investment. Which is know as the whole situations, economical political, legislative and administrative tendencies that influence on attracting and activating investment environment are not limited for the present situation only but also for the future.

The different states in world especially the developing countries are striving for more attractions to the direct foreign investment because of its positive output on the economical development whether on improving the technological abilities and the administrative and marketing experiences on the whole financial earnings and improving the standard of the national income and raising the individual's standard of living.

The most important definitions of the investment are, the development of the total local production, the economical openness, the change on the exchange rate, the international rate of interest, so that total local production have a real influence on the direct foreign investment. The increase of the total local production rate is an indication that the hosting state have the benefit of strong economical policies just as openness for the foreign world is characterized by its positive influence on attracting the foreign investments, the change on the exchange rate on the currency has its negative influence on the rate of attracting the foreign investments, whereas the exchange rate is considered on indication for the increase of the economic hazards. The increase of the international rate of interest for a long-term will lead to negative influence on the flow of the foreign investments, whereas the increase of the rate of interest reflects the increase of the competition of investment opportunities (Saving in Banks or relying to the investment on projects).

The Necessary Policies For Attracting The Direct Foreign Investment:

-Sustaining the economical stability through the stability of the economical policies (Clearness of the percentage of the foreign possession-transferring the hard currency without hindrances).

- Avoiding the changes of the exchange-rate that lead to deficiency on utility studies for the projects.

- The fulfillment of the positive incentives tax incentives-the easiness and fastness of the procedure-rising the qualification of the fundamental

structure, protecting the intellectual possession.

- Giving attention to the employees skills, whereas it formalizes an important pillar for attracting the investment, as there is no use from the decrease of the cost of the manpower unless it is well qualified and trained. This can be by developing and directing the educational and vocational programs to serve the concept and requirement of investment.

- Securing the data basis for the investors.

- Facilitating the procedures and the rule for registration the projects to the investors.

The Most Important Characteristics of The Arab Economies On The Last Decade of The Twentieth Century

The Arab Economy was characterized during the last decade of the twentieth century by many characteristics, the most important of them are:-

1- Depending on the derivative sectors of the natural wealth. Oil is on the top of the derivation sector in addition to mining raw materials. The depending on this sector made the oil earnings the mainstay of life on Arab Economy in general and the Gulf State in particular. This makes it vulnerable to the changes of the prices that depends on many factors that can not be controlled. This was realized by those who are responsible for the economical development, whereas they formed parallel policies for incentive and variation of the local production, this was through more investments on and industrializing and producing the petrochemical and other products related to mining raw materials so as aggrandize the earning of the national economy.

2- Weak commercial position of the Arab agricultural commodities. The total value of the agricultural commercial deficiency was increased to about (15) billion dollars whereas such gap between the agricultural exports and imports will increase the prices of the main agricultural commodities. On the top of these is the imported seeds. It is expected that the cost of the Arab gap will increase to (25%) as result of the expected raising of the exported food material prices after raising the subsidy, the limited agricultural land, the inadequacy the production methods used, the continuous decrease of the water resources in the Arab region, the disperse of the agricultural possession and the use of the traditional methods on agriculture because of the decline of the agricultural policies and the continuous increase of the population number.

3- Weakness of trade between the Arab countries.

The percentage of the trade between the Arab countries is about (8%) of the total Arab trade. This percentage is an influential factor on the track of the Arab trade conse

FAI Seminar

Changing Face of Agriculture and Fertilizer Sectors

New Delhi 8-10 December 2004

The Fertilizer Association of India (FAI) hold its annual seminar during the period: 8-10 December 2004. More than 1000 delegates attended the opening session which was inaugurated by Union Minister for Chemicals & Fertilizers and Steel Mr. Ram Vilas Paswan and Mr. Shri H.C. Grover Chairman, FAI.

The papers presented during the seminar discussed the following topics:

- Rationalizing fertilizer policy
- Changing face of fertilizer industry
- Emerging trends in global agriculture and the fertilizer industry
- Competitiveness of Indian fertilizer industry - policy imperatives
- Fertilizer use in rice-wheat system in Indo-gangetic plains
- Role of balanced fertilization in improving crop quality
- Minimising environmental impact - cleaner

Dr. Shafik Ashkar AFA Secretary General and Eng. Mohamed F. El-Sayed, Assistant Secretary General attended the seminar. A number of side meetings were held by AFA delegation and the representatives of international organizations, institutions and companies to discuss mutual cooperation and invite them to AFA coming events.



2004 IFA Production and International Trade Conference

Dubai 3-5/10/2004

With the participation of more than hundred participants IFA organized its 2004 Production and International Trade Conference in Dubai during the period 3-5 October 2004.

The main topics of the conference discussed :

- Trade issues and nitrogen markets.
- Potash and Sulphur market developments
- Phosphate market outlook

AFA Secretary General, Dr. Shafik Ashkar and AFA Head of Administration Section Mr. Wael Muzen attended the conference.

AFA Workshop on: "Environmental Management Systems"

Bahrain: 18-20/4/2005

AFA Secretary General Dr. Shafik Ashkar visited Gulf Petrochemical Industries Company (Bahrain) on 29/11/2004 so as to prepare for the workshop on "Environmental Management Systems" supposed to be held in

Bahrain in cooperation with GPIC. During the meeting with Eng. Yussef Abdallah Yussef, Dr. Ashkar discussed the arrangements and the program of the workshop, in addition to a field visit organized by GPIC for the participants on the workshop.

A Periodical Meeting of Arab Especialized Federations Council of Arab Economic Unity

AFA General Secretariat participated on the periodical meeting of Arab Especialized Federations which was held in Cairo on 27/10/2004. Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General and Eng. Mohamed F. El-Sayed, Asst. Secretary General attended the meeting which was headed by Dr. Ahmed Guwali, the Secretary General of the Council of Arab Economic Unity. Invitations were sent to the Secretaries Generals and Directors of the Federations. The minutes of the meeting included reports on the achievement of the associations during the previous year and the ideas of the Arab associations on the results of the implementation of the Arab free trade and liberating the Arab service trade. The minutes also included the suggestions of the associations about the establishment of common Arab companies on the field of producing and marketing in addition to a plan for the association for the year 2005. The participants recommended that the Arab associations should supply the Council with suggestions to contribute on reconstructing Iraq.



The Eightieth Meeting of the Council of Arab Economic Unity

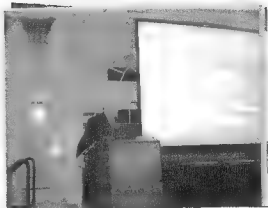
AFA General Secretariat participated on the meetings of the Council of Arab Economic Unity held in Cairo on 1/12/2004. Time table of the meeting included:

- General policies
- Marketing and planning
- Arab Common Market and developing the commercial exchange
- Planning and management.

AFA delegation included Dr. Shafik Ashkar, Secretary General and Eng. Mohamed F. El-Sayed, Asst. Secretary General.

3rd Annual Middle East Petrochemicals Conference

Dubai
22-23/11/2004



AFA General Secretariat participated with a working paper on Arab Fertilizer Industry and the expectations up to the year 2010 on the 3rd Annual Middle East Petrochemicals Conference was held in Dubai during 22-23 November 2004. Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General presented a paper on the relation between fertilizer industry and petrochemicals and their role on developing the Arab region on the economical and social fields. He also pointed out the most important economical indications in the present and the future of the needed raw materials for the fertilizer industry in the Arab region. The paper also discussed the role of the chemical fertilizer on securing food and fighting starvation. He reviewed the development of the production and the exports of the nitrogenous fertilizers in the Arab region and the future project up to the year 2010. It is worth mentioning that the Secretary General said that Ammonia production in the Arab region is about 9 million tons.

This production consumed about 318 billion cubical feet of natural gas. In the year 2010 the production of Ammonia is expected to be 14 million tons and this will consume about 494 billion cubical feet of natural gas. He also spoke about the development of the production and exports of phosphate and potash fertilizers. Dr. Ashkar defined the role of AFA, its aims and activities. More than hundred of different specialists participated on the conference. They are from UAE, Bahrain, Saudi Arabia, Kuwait, Sultanate Oman, Qatar, Germany, UK, Japan, Taiwan, India, Switzerland and Belgium. The main issued discussed in the conference are the development of petrochemical in

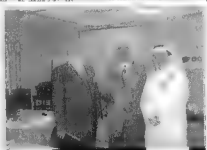
dustry in the Gulf region and Iran and the importance of the private sector on the petrochemical industries. The conference also discussed the influence of the prices of the market on the petrochemical industry. The papers presented at the conference discussed international development on the field of oil refining in addition to the projects of the private sector on the field of petrochemicals in the Arab region. Other workpapers reviewed the round of investments on the field of petrochemicals. There were case studies from Oman and Saudi Arabia in addition to discussions of the challenges and the opportunities for the industries of ammonia, urea and polymer.



Mr. Faisal Beig (IFDC), Dr. Shafik Ashkar (AFA) & Mr. Mamoun ADFERT



The workshop attendees



From left: Dr. Shafik Ashkar, Mr. Faisal Beig - IFDC, Mr. Yousef Fakhran - GPIC (Bahrain)

Dynamics of Competitive and Open Markets

Within the framework of AFA program aiming for reinforcing the cooperation between AFA and the international organizations that have relation with the fertilizer industry and that work for the exchange of experiences in different fields, the International Fertilizer Development Centre organized a program on Marketing Management on 22.11 to 3.12.2004 in Dubai in cooperation with AFA.

AFA Secretary General Dr. Shafik Ashkar presented a workpaper at the workshop opening session on the role of Arab Fertilizer Association whereas the paper dealt with the role of AFA, its aims and activities and the cooperation with the organizations and the institutions related to fertilizer industry. The paper also discussed the share of the Arab region fertilizer industry on the international market.

The International Food Day Manifests The Importance of The Vital Variety Towards The International Food Security

The Director General of Food Agricultural Organization of the United Nations (FAO) declares that the agricultural vital variety is one of the keys to be free from starvation, in the world.

In his statement on the occasion of the celebration of the International Food Day that comes at the day of FAO foundation on 1945, Dr. Diouf said that our planet is full of life on which there are great varieties including the keys to get rid of starvation phenomenon.

Dr. Diouf assured the importance of securing variety in the nature and the farms so as to secure the approach for all people to enough and varied food. He added that FAO chose the slogan (vital varieties on serving food security); we want to give warning whereas the reports of FAO, indicate that about three thirds of the hereditary varieties of the agricultural crops were extinguished during the last century. About twelve crops and fourteen vital types are now securing most of the food in the world.

The sustainable use of the vital variety for most of the peasant families is a key for their survival whereas it gives them the chance for using the marginal land and secure the minimum for producing food even when they face difficult conditions. He explained that the international food security will not stop on the limit of just protecting the hereditary resources in the world but also ensure making these resources available for all. He said that we should know that the agricultural vital variety in the world is a common

effort between farmers, the plants breeders and the scientific circles.

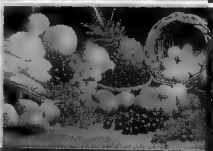
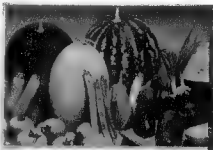
The guest of honor the Hungarian President said that the international society should not keep back any effort on implementing the aims of the third millennium on development. He called all the countries to create conditions that facilitate the opportunities to reach the hereditary resources to those who use it and preserve the environment. He said that his country which had been one of the countries that welcomed the international treaty of FAO about the plant hereditary resources for food and agriculture and approved it is representing a leading position in the Middle of Europe to breed the new types of plants.

It worth mentioning that the treaty is now implemented during this year and it is an international obligation ensuring the securing of the agricultural hereditary variety in the world and using it in a sustainable way. It will also secure for the farmers and the plant breeders the opportunities to have the hereditary resources that they need and securing the rights of the farmers to have a justice share on the peculiarities of their work.

On its annual report about starvation FAO pointed out that 852

million persons are suffering from starvation on different parts of the world. Starvation and malnutrition results on human suffering that leads to the loss of the life of five million children in each year. The report said that more than 20 million child are born with a loss on weight in the developing countries. The number of starving persons in the world increased to 852 millions (2000 - 2002). This is 18 million more compared by the nineties of the last century. The human and economical costs for starvation will increase unless we stop the deterioration happening on the present time.

The report recommended the approach of large scale program to develop the rural agricultural development on which most of the poor are depending on their life. Moreover it mentioned the necessity of giving priority to the procedures that have direct influence on the food security for millions who are vulnerable to dangers.





GRANUPHOS

شركة حيوب الفسفاط

SOCIETE ANONYME TUNISIENNE AU CAPITAL DE 1.026.000
SIEGE SOCIAL : 7, Rue du Royaume d'Arabie Saoudite 1002 TUNIS Belvédère
TEL : 71.784.488 - 783.822 TELEX : 14705-14706-14607 - FAX : 783988

Boite Postale : 142 SFAX-TUNISIE
Code Postal : 3018 SFAX
Téléphone : 74.225.901
Fax : 74.298.474
Télex : 40894 TN GRAFOS
E-MAIL : granuphos.tunis @ planet.tn

مستودع بريد 142 سفاس تونس
الترقيم البريدي : 3018
الهاتف : 74 225.901
الفاكس : 74 298.474
تلكس : 40894 تونس

رئيس مجلس الإدارة : السيد الهذيلي الكسافي
المدير العام للمعمل : الدكتور يوسف اللويزي

ACTIVITIES :

* PRODUCTION AND SALE OF FERTILIZERS

-THE MAIN PRODUCT IS THE GRANULATED ROCK PHOSPHATE CALLED "G27" WHICH IS HIGHLY REACTIVE IN ACID-SOIL WITH SLOW RELEASE OF P. IT IS WORLD WIDE USED IN DIRECT APPLICATION AND IN BULK BLENDING WITH OTHER PRODUCTS. G 27 IS RECOMMENDED ALSO IN BIOLOGICAL AGRICULTURE.

- COMPOUND-FERTILIZERS PK, NPK, NP FORMULAS WITH DIFFERENT P2O5 SOLUBILITIES AS:

▲ PK 16-25 - PK 22-22 - PK 19-19
PK 20-25 - PK 25-25.

▲ NPK 8-24-24 - NPK 8-15-15
NPK 8-24-8 - NPK 6-11-20

- POTASH IS BASIS MOP OR SOP

▲ NP 8-26—NP 10-30

▲ PAPP (PARTIAL ACIDULATED PHOSPHATE ROCK)

* BAGGING SECTION :

OUR PRODUCTS CAN BE BAGGED INTO 50 KGS BAGS WITH A CAPACITY OF ABOUT 1000 MT PER DAY.

* SHIPPING DEPARTMENT:

GRANUPHOS IS LOCATED IN THE PORT AREA OF SFAX AND HAS ITS OWN TERMINAL TO SHIP THE PRODUCTS WITH THE FOLLOWING SECTIONS:

- SHIPPING AGENCY
- STEVEDORING
- CHARTERING



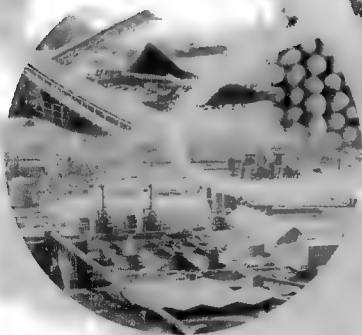


شركة فسفا طقفست

COMPAGNIE DES PHOSPHATES DE GAFSA

E-mail.: cpg@cpg.com.tn

Site Web.: [Http://www.cpg.com.tn](http://www.cpg.com.tn)



PRODUCTS

- Phosphate
- Phosphoric acid
- Tri-calc superphosphate (TSP)
- Diammonium Phosphate (DAP)
- Dicalcium Phosphate (DCP)
- Agricultural Ammoniate
- Potassic Ammoniate

GCT

CPG

HEAD OFFICE : 7 Rue du Royaume d'Arabie Séoudite
1000 Tunis, 807-8070 - Tunisie
Tél : 216, 71 704 888 - Fax 216, 71 783 885

HEAD OFFICE : 7 Rue du Royaume d'Arabie Séoudite
1000 Tunis, 807-8070 - Tunisie
Tél : 216, 71 704 888 - Fax 216, 71 783 885

Dr. Henrik Topsoe awarded

Dr. Henrik Topsoe, Haldor Topsoe A/S, Denmark, has been awarded the 2005 Eugene J. Houdry Award in Applied Catalysis. The award is given to a person who is recognized for his contributions in the field of catalysis with emphasis on the development of new and improved catalysts and processes. The award is sponsored by Sud-Chemie, Inc., and is administered by the North American Catalysis Society (NACS). It is awarded biennially and will be given to Henrik at the Spring 2005 North American Catalysis Society meeting in Philadelphia, where he will also be giving a plenary lecture.

Award motivation from NACS: "Henrik's work and leadership have made a significant contribution to the understanding of hydrotreating catalysts. Henrik has been an essential contributor to many commercial applications on hydrodesulfurization and other catalysts and one of the principal forces behind the position that Haldor Topsoe A/S holds in commercial deployments in catalysts and processes."

Henrik Topsoe's work provided the concepts and definitive evidence for the CoMoS description of the synergy between MoS₂ structures and Co and Ni promoters." "His passionate efforts to bring state-of-the-art

tools and concepts into the solution of complex industrial problems are without equal in the international catalysis community today." With all this Henrik has been a prolific industrial contributor to the scientific literature. Also, "he has been a key intellectual and physical motivational force behind the emergence of the academic Danish catalysis community."

For further information about Haldor Topsoe A/S, please visit our website: www.topsoe.com. For information on the award and award processes, visit the NACS website on: www.nacatsoc.org.

New Members Welcome

- * STAMICARBON (Netherlands)**
as Observer member
Managing Director: **Mr. Ir. Pejman Djavdan**

Stamicarbon is the world leading licensor of urea synthesis technology and licensor of urea granulation and prilling technology. Licensing subsidiary of DSN with more than 400 reference plants worldwide.

- * A.R. Traders (Bangladesh)**
as Supporting Member.

Chairman: **Asheke R. Abdul-Hai**

Present activities: import, trading and distribution house of all sorts of fertilizer.

Proposed plan: set up NPK fertilizer MFG. unit

Now appointed as a importer of fertilizer of grotek brand of Canada for a trial period of six month. Also in process of appointing as a sole importer of Bangladesh with a company of Thailand.

- * Jordan National Shipping Lines - JNSL (Jordan) - as Supporting Member**

Managing Director: **Dr. Mostafa Amin Massad**
Jordan National Shipping Lines Co. Ltd. (JNSL) was established in 1976. Since then, JNSL has grown from a small ship operator, into an active group of companies, specialized in various disciplines. The group has

become a vital player of the Jordanian maritime industry that is truly international. The activities of JNSL include ship operation, ship management, chartering & brokerage, shipping agency and other services.

- * Al-Emad Jordanian Eng. & Trading Co. - AJET (Jordan) - as Supporting Member**
Representative: **Ahmed Y. Shabsough**

Al-Emad Jordanian Eng. & Trading Co. is an engineering and trading company. Ajet, is managed by professional engineers with more than 30 years experience in international & domestic market, ajet has excellent rapport with all major public and private sector industries in Jordan. Formally ajet was established early 1995, however its background reveals a good experience of its active partners and staff in the related fields.

- Marketing all engineering services for international companies; marketing equipment, spare parts, chemicals and all required materials for various industries; provide services to international companies to sell their projects and services; exporting of Jordanian products such as DAP, phosphoric acid, potash, industrial and food salts and mineral products etc..

In 1994, it was decided to unify the Management of GCT and CPG companies by appointing the same Chairman and General Manager and Board Members. Likewise, the commercial activities of CPG and GCT were merged in 1996

Technical ability

During the period 1952-2002, GCT and its predecessors developed their own technologies, patents and know how; those were applied in the design and management of their own plants and abroad. These are listed hereafter:

Processes developed

1. "SIAPE PROCESS" for diluted phosphoric acid production based on phosphate rock attack by sulfuric acid. This Process is patented and applied both in all GCT plants and abroad (Greece, Turkey, Syria, Roumania, China, Pakistan and Bulgaria).
2. "SIAPE PROCESS" for TSP production based on phosphate rock attack by diluted phosphoric acid and granulation. This Process is patented and applied both in all GCT plants and abroad (Turkey, Syria and Egypt). These two processes operate with all kind of phosphate ores and are specially adapted to Tunisian phosphate rock transformation.
- 3 Clarification, purification and abatement of heavy metals impurities in phosphoric acid.

Know how:

Along with the processes, GCT acquired a know how and experience that allowed to:

- Improve the production capacities by mean of low cost optimization actions.
- Diversify its products quality.
- Achieve important production performances in regard to design capacities:

| Products | Design capacity 1000T/Y | Capacity achieved 1000T/Y | Capacity use rate% |
|----------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------|
| Phosphoric acid P2O5 | 1090 | 1325 | 121 |
| DAP | 730 | 1315 | 180 |
| TSP | 750 | 900 | 120 |
| DCP | 80 | 120 | 150 |



Research and development:

GCT pays high importance to R&D; it has two research centers in chemical and fertilizer fields.

A rich and consistent research program is implemented aiming at further improvement of products quality and production processes.

Technical assistance:

Given its experience, GCT is often solicited by fertilizers producers for technical assistance, plants revamping and facilities optimization namely in Syria, Turkey, Egypt, Iran, China and Senegal.

Commercial activity:

GCT acquired a wide experience in marketing its own products in more than 40 countries all over the world directly to end users or through well known international trading companies. **TSP** Since 1950's, GCT started producing and ex-ported TSP to

France and other destinations all over the world. TSP exports increased significantly after the commissioning of the second production unit in 1964 and the third unit in

1985 to reach the record level of 1 million tons in 1987. For many years now, GCT is ranked first world exporter.

Phosphoric acid: GCT started producing phosphoric acid in 1972. The Tunisian acid was first exported to France and then to other destinations in Europe and Asia. Exported quantities increased significantly as a result of the continuous optimization and implementation of additional production units. The yearly exportations reached a record level of 734000 tons P₂O₅ in 1997.

DAP: Exports of DAP started in 1980. After the commissioning of the second production unit and the optimization of both production units, GCT achieved a record export volume of 1,336 million ton in 2003.

Investment & Project Implementation:

GCT is considering for its future expansion the following major new investment projects.

1.Implementation of a third Plant for 600.000 Tons/year DAP/MAP.

Location: Gabes - Tunisia.

Scope: Production unit (base 600000 Tons DAP/Year) including downstream and upstream facilities.

Time schedule: 2005 - 2007

2- Implementation of a 330.000 Tons P2O5/Year phosphoric Plant.

Location: Skhira - Tunisia

Scope: Production unit for 330.000 Tons P₂O₅/Year to process 1300000 Tons of rock phosphate/Year.

Partnership: J.V with main customers of GCT.

Time schedule: 2006 - 2008.

3. Solid waste treatment: New phosphogypsum storage area.

Location: Gabes - Tunisia.

Scope: diverting discharge of phosphogypsum from sea to appropriate onshore location.

Time schedule : 2004- 2007.

GROUPE CHIMIQUE TUNISIEN (GCT)

Overview

The Groupe Chimique Tunisien (GCT) was founded on 1947. More than 6,5 million tons of phosphate rock are processed yearly in GCT different plants to produce:

- 1,325 million Tons P_2O_5 MG Phosphoric Acid.
- 1,315 million Tons Di-Ammonium Phosphate - DAP
- 0,900 million Tons Triple Super Phosphate - TSP.
- 120 000 Tons Di-Calcium Phosphate - DCP.
- 15 000 Tons Ammonium Nitrate 33,5% - AN.
- 30 000 Tons porous Ammonium Nitrate.

More than 90% of the production is exported giving GCT the status of world major supplier of phosphoric acid and phosphate fertilizers, ranked according to IPA 2003 annual statistics.

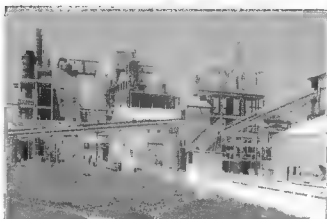
- 1st TSP exporter with 23,79% market share.
- 2nd DAP exporter with 11,09 % market share.
- 4th Phosphoric acid exporter with 9,94% market share.

GCT exports its different products to Far East, West Europe, Middle East and Africa, America, East Europe and Oceania. The main Markets are India, Pakistan, Turkey, Iran, France, Italy, Spain, Brazil and Argentina.

GCT has a long experience in building stable and profitable partnerships. In 1985, GCT established a JV company along with PIC Kuwait and CNCCC China to launch a DAP/NPK project in China and foundation of the "Sino-Arab Chemical Fertilizers LTD-SACF" that is producing yearly around 720000 tons of NPK fertilizers.

In 2003, GCT achieved acquiring 5% share capital of Godavari Fertilizers and Chemicals Limited "GFCL" and agreed a long-term P_2O_5 supply contract.

Strategy of GCT is repositioning in its traditional markets through acquisition of share in the capital of



Phosphoric acid plant / Gabes

its main customers and industrial companies (Turkey etc.).

GCT is implementing a considerable investment program aiming at environment protection in line with most advanced and updated international standards.

In 2004, GCT enjoys the best rating- AA - attributed by Maghreb Ratings, the regional Affiliate of Fitch Ratings Group, to a non-

financial institution in Tunisia.

A brief history

The phosphate activity started in Tunisia after French geologist discovered in April 1885 powerful layers of calcium phosphates in the Gafsa region. This discovery led to the foundation of "Compagnie des Phosphates de Gafsa - CPG" in charge nowadays of ex-

traction and beneficiation of phosphate ore. The current production is around 8 million tons, which ranks CPG as 5th world producer.

The chronological events and milestones that contributed to the development of phosphate industry in Tunisia leading to emergence of GROUPE CHIMIQUE TUNISIEN are listed below:

- | | |
|-----------|---|
| Year 1952 | Commissioning of TSP plant in Sfax by SIAPE Company. |
| Year 1964 | Commissioning of TSP plant in Sfax by NPK SAT Company. |
| Year 1972 | Commissioning of merchant grade Phosphoric acid plant "ICM1" - in Gabes by ICM Company. |
| Year 1974 | Commissioning of merchant grade Phosphoric acid plant "ICM1 II" in Gabes by ICM Company. |
| Year 1976 | Commissioning of MAP plant in Gabes by "Resources Tunisie: Company. |
| Year 1978 | Commissioning of DCP plant in Gabes by ICM Company. |
| Year 1979 | Commissioning of DAP plant "SAEPA I" in Gabes by SAEPA Company. |
| Year 1983 | Commissioning of merchant grade Phosphoric acid plant "ICM III" in Gabes by ICM Company. Commissioning of AN plant "SAEPA II" in Gabes by SAEPA Company. |
| Year 1985 | Commissioning of DAP/NPK in Gabes by "Engrais de Gabes" Company. |
| | Commissioning of TSP plant in M'dhilla by ICG Company. |
| Year 1988 | Commissioning of merchant grade Phosphoric acid and Super Phosphoric acid 72 % P_2O_5 plant in Skhira by SIAPE Company. |
| Year 1989 | Absorption of ICM, Engrais de Gabes and ICG companies by SIAPE Company. |
| Year 1994 | Merger of SIAPE AND SAEPA companies under the new fully state owned company named "Groupe CHIMIQUE TUNISIEN" GCT. |

AFA Board Chairmen



Mr. Hedhili Kefi
AFA Chairman
June 2004



Dr. Mostafa Al-Sayed
2002-2004



Eng. Saif A. Al-Ghaffi
2000-2002



Mr. Zuhair Zanoun
2000



Eng. Sameh Madani
1998-1999



Eng. Osama El-Ganai
1995-1998



Eng. Sidki Ghoneim
1991-1995



Eng. Hussein Al-Jassem
1983-1991



Eng. Abdel Baqi Al-Noury
1976-1982

AFA Secretaries General



Dr. Shafik Ashkar
Secretary General
June 2004



Eng. Ali Hamdi
1998-May 2004



Dr. Manoun Abu Khadr
1983-1997



Eng. Farouk Maayouf
1976-1982

THE MARCH OF ARAB FERTILIZER ASSOCIATION WITHIN THIRTY YEARS

Fertilizer and raw material industry in the Arab countries as it is stepping on the third millennium had assumed a distinguished position among the industrial sectors of the national economy on many countries.

Fertilizer industry has an important role as the connecting link with the derivation industries for the raw materials like phosphate, potash, gas and sulphur. On the other hand it is one of the elements of development of agriculture sector, the source of food and food security in the world. Due to the great importance of the Arab fertilizer industry, Arab Fertilizer Association was founded. In March 2005 AFA will complete thirty years. AFA was founded in March 1975. Through hard efforts AFA becomes an ideal example for the common Arab work on the field of industry. Its activities are characterized by seriousness and commitment to achieve the ambitions of the Arab fertilizer industry and to promote it from the regional to the international standard.

AFA conferences, ten International Annual conferences become attractive for many international and Arab organizations, institutions and companies working related to fertilizer industry, production, trade, shipping, environment, investment etc.. The number of participants to these conferences were about 500 specialists and experts. This is in addition to seventeen International Technical Conferences characterized by a remarkable participation, assuring the increasing interest on fertilizer industry in the Arab region and the position it assumes on the field of manufacturing, producing and exporting fertilizer and raw materials. In addition, a number of specialized workshop on the fields of environment, shipping, transport, marketing and forecast, etc.. and the studies and technical reports and researches achieved by the General Secretariat.

The success of AFA through the thirty years was due to the belief of AFA Secretaries Generals, Chairmen, AFA Board of Directors and AFA Members on the importance of the work for developing the Arab fertilizer industry and its contribution on pushing forward the economical and social development in the Arab world. AFA Secretariat General seizes this opportunity to present its thanks and gratitude to all AFA Chairmen and Secretaries Generals as well as member companies for their efforts and continuous support since AFA foundation in 1975.

AFA General Secretariat

Congratulations

*On the occasion
of New Year 2005*

*AFA General Secretariat wishes to all
AFA Member companies a success, a prosperous and
a happy New Year.*



**AFA Congratulates
Dr. Ahmed Gwali
Secretary General
Council of Arab Economic Unity**

Arab Fertilizer Association sent a Message of congratulation to Dr. Ahmed Guwali for the great confidence of decision to expand his appointment for another duration as Secretary General of Council of Arab Economic Unity.

***Dr. Mustafa El-Sayed President of The Bahrain
Petroleum Company - BAPCO***

The General Secretariat of Arab Fertilizer Association seize this opportunity to congratulate Dr. Al-Sayed for the appointment as President of Bahrain Petroleum Company and express its thanks to him for his fruitful efforts to achieve AFA aims and its mission during his membership and chairmanship of AFA Board of Directors.
Wishing him success in performing his vast duties.



***Mr. Mosaed Ben Salman Al-Ohaly represents the
group of Saudian Companies in AFA Board***

Mr. Mosaed Ben Salman Al-Ohaly has been appointed as a member in AFA Borad of Directors representing the group of Saudian companies members in Arab Fertilizer Association. Mr. Al-Ohaly is a Vice-President Fertilizers in Saudi Basic Industries Corp (SABIC) - Saudi Arabia. AFA General Secretariat seize the opportunity to congratulate Mr. Al-Ohaly for this appointment and wishing him success in performing his vast duties.



***IRAQ resumes its activities
within AFA***

*AFA General Secretariat seize this opportunities to
welcome back IRAQIAN companies.*



Eng. Mohamed Abdullah
Iraqian member in AFA
Board of Directors



Production Managers Meeting

Damascus 25 - 26 September 2004



AFA 1st Production Managers Meeting was held on 25 - 26 September 2004 in Damascus - Syria. The Meeting was chaired by Dr. Shafiq Ashkar AFA Secretary General and attended by the representatives of 11 AFA members companies. During the meeting it was discussed the following subjects:

- The main technical problems in AFA members companies and ways to solved.
- Exchange the technical experiences between the member companies
- Update technical data base in AFA Information Centre
- The meeting was attended by Messrs.

• **Dr. Nizar Fallouh**

General Est. Chemicals Industries ~ Syria

• **Dr. Yousef Louizi**

Granuphos ~ Tunisia

• **Mr. Abdallah A. Al-Swailam**

PIC ~ Kuwait

• **Mr. Sami Krishan**

Indo-Jordan Chemicals Co. ~ Jordan

• **Mr. Hashem Lari**

FERTIL ~ U.A.E.

• **Mr. Ali Moayta**

Arab Potash Co. ~ Jordan

• **Mr. Abdel Moneim Hobail**

GPIC ~ Bahrain

• **Mr. Khalifa Yahmod Khalifa**

Sirte Oil Co. ~ Libya

• **Abdallah Fouad**

Safco/ Ibn Al-Baytar ~ Saudi Arabia

• **Eng. Yehya Mashali**

El-Deltar Fertilizer Co. ~ Egypt

• **Eng. Mary Nessim**

Abu-Zaabal Fertilizer Co. ~ Egypt

• **Eng. Abdel Aal Tolba**

Egyptian Financial & Industrial Co. ~ Egypt

From AFA General Secretariat:

• **Eng. Mohamed F. El-Sayed**

Assistant Secretary General ~ AFA

• **Eng. Mohamed M. Ali**

Head of Research & Studies Section ~ AFA



31 Technical Committee

Damascus 26 September 2004



AFA 31 Technical Committee meeting was held in Damascus on 26 September 2004, chaired by Eng. Ali Maher Gho-neim, Chairman of AFA Technical Committee, Chairman of the Board and Managing Director of El Delia Co. For Fertilizer & Chemical Industries (Egypt) and Dr. Shafik Ashkar AFA Secretary General.

During the meeting, the following subjects were discussed:

-Evaluation of AFA 17th International Technical Conference

-Arrangements for AFA 18th International Technical Conference: Morocco

-2005 Committee plan includes:

two technical workshop :

**"Environmental Management Systems"*

(Bahrain)

**Workshop on "Technology of Nitrogenous Fertilizer Industry" in cooperation with IFA /IFDC (Alexandria)*

The meeting was attended by the following Messrs:

• **Dr. Nizar Fallouh**

General Est. Chemicals Industries ~ Syria

• **Dr. Youssef Louizi**

Granuphos ~ Tunisia

• **Mr. Abdallah A. Al-Swailam**

PIC ~ Kuwait

• **Eng. Yehya Al-Yami**

SABIC ~ Saudi Arabia

• **Eng. Reda Soliman Khalil**

Abu Qir Fertilizer Co. ~ Egypt

• **Eng. Naser Abu Aliem**

JPMC ~ Jordan

From AFA General Secretariat

• **Eng. Mohamed F. El-Sayed**

Asst. Secretary General ~ AFA

• **Eng. Mohamed M. Ali**

Committee Reporter ~ AFA



31 Economical Meeting

Damascus 26 September 2004



AFA 31 Economical Committee Meeting was held on 26 September 2004 in Damascus - Syria. The meeting was chaired by Mr. Yousef Fakhroo, Chairman of AFA Economical Committee, Marketing Manager GPIC (Bahrain) and Mr. Jaafar Salem, Vice Chairman of the Committee - Deputy General Manager for Marketing in Arab Potash Co. (Jordan) and Dr. Shafiq Ashkar, AFA Secretary General.

During the meeting it was discussed the following subjects:

- Preparations for AFA 11th International Annual Conference: 1-3 Feb. 2005
- 2005 Economical Workshop.
- 2004 Annual Statistical Report
- "Arab Fertilizers" Magazine

The meeting was attended by Messrs.

• **Mr. Mohamed A.R. Al-Terkait**

PIC ~ Kuwait

• **Dr. Nizar Fallouh**

General Est. for Chemical Industries ~ Syria

• **Mr. Mohamed N. Benchekroun**

OCP ~ Morocco

• **Mr. Yousef Al-Kuwari**

QAFCO ~ Qatar

• **Mr. Ahmed Ghaleb Al-Mehairi**

FERTIL ~ U.A.E.

• **Mr. Hichem Debbabi**

Groupe Chimique Tunisien~Tunisia

• **Nasser Abu Aliem**

JPMC ~ Jordan

• **Mr. Mohamed Fahd Fawaz**

SABIC ~ Saudi Arabia

Mr. Anwar Na'as

Sirte Oil Co. ~ Libya

• **Eng. Reda Soliman Khalil**

Abu Qir Fertilizer Co. ~ Egypt

• **Eng. Soad Khedr**

El-Delta Fertilizer Co. ~ Egypt

From AFA General Secretariat:

• **Eng. Mohamed F. El-Sayed**

Assistant Secretary General ~ AFA

• **Mr. Yasser Khairy**

Committee Reporter



70th Board of Directors Meeting

Damascus 27 September 2004



Meetings during the workshop

AFA 70th Board of Directors Meeting was held in Damascus - Syria on 27 September 2004, chaired by Mr. Hedhili Kefi, AFA Chairman and President General Manager of Granuphos (Tunisia) and Mr. Mohamed Hadi Birem, AFA Vice-Chairman and Member of ASMIDAL Board of Directors (Algeria). During the meeting, AFA board of Directors welcomed Mr. Mosaed S. Al-Oahli as new member, representing the group of Saudian companies in AFA Board of Directors and expressed their thanks and gratitude to Mr. Naser Al-Sayyari for his fruitful efforts during his membership in AFA Board of Directors.

Through the meeting's agenda, the Directors approved that Iraqi companies resume its activities within AFA. The Board examined the two reports presented by AFA Economical and Technical Committees, and reviewed the report of Operations Managers Meeting. The Board recommended to hold an annual separating meeting for Maintenance and Safety Managers of AFA members companies. AFA Board of Directors recommended the General Secretariat to send thanks messages to H.E. the President Bashar El-Assad, to Syrian government for their support and generous hospitality and thanks messages to AFA Syrian members companies.

AFA Board meeting was attended by Messrs:

- Eng. Mohamed Adel El-Mouzi Egyptian Fertilizer Co. ~ Egypt
- Dr. Mostafa Al-Sayed, GPIC ~ Bahrain
- Dr. Nizar Falouh General Est. for Chemical Industries ~ Syria
- Eng. Khalifa Al-Suwaidi QAFCO ~ Qatar
- Mr. Mohamed A.R. Al-Terkait PIC ~ Kuwait
- Mr. Saif Ahmed Ghaffli FERTIL Co. ~ Abu Dhabi
- Mr. Mohamed N. Benchekroun OCP ~ Morocco
- Eng. Mosaed S. Al-Oahli SABIC ~ Saudi Arabia
- Eng. Mohamed Saleh Abu Laeha Sirte Oil Co. ~ Libya
- Eng. Ali Maher Ghoneim Chairman AFA Technical Committee
- Eng. Yousuf Fakhroo Chairman AFA Economical Committee
- Dr. Shafik Ashkar AFA Board Secretary General
- Eng. Yehya Al-Yami SABIC ~ accompanying Saudi Arabia Rep.

General Secretariat

- Eng. Mohamed F. El-Sayed Assistant Secretary General
- Mr. Mohamed Shaboury Head of Financial Section



Dr. Tarek G. Seif



Dr. Suzan Ali



Closing session from right: Dr. Nizar Fallouh, Dr. Abdel Halim Bassiouny and Eng. Mohamed F. El-Sayed

Fertilizers' Insurance

- Risk assessment criteria
- Fertilizers insurance underwriting & pricing
- Module (2) - Fertilizers Insurance**
- Clauses (Institute Cargo Clauses: A, B, C)**
- Institute Cargo Clauses A, B, C
- Institute Cargo Clauses A, B, C (trade clauses)
- Institute War Clauses (cargo)
- Institute Strikes clauses (cargo)

Session VI

Fertilizers Claims Handling

- Mr. Tarek G. Seif

Module (3) - Fertilizers Claims Handling

- Claim settlement (legal & documentary frame)
- Cargo Inspector (Surveyor) and their Duties
- Cases:
 - Particular average
 - General average
 - Total Loss

Day 4

Session VII

Disputes Resolution -Dr. Suzan Ali
Important contract clauses and knotty legal problems.

Disputes resolution.

Part I: Arbitration in General:

- Introduction.
- Other Basic Rules.
- The Arbitration Agreement.

Part II: Procedures:

- The start.
- The preliminary Meeting.
- Submissions.
- The hearing.
- The Award.
- Challenging of Enforcing and Arbitral Award.

Case study and open discussion on Disputes and Arbitration Settlement on fertilizer shipments

Session VIII

The Role of Logistics in Fertilizer Transport

Dr. Abdel Halim A. Bassiouny

Mr. Mohamed A. Tawfik

Case Study

- A case study giving real case of Logistics of bulk transport taking into consideration all aspects effecting logistic cost.
- Closing session :**
- Review of Workshop subjects and distribution of Certificates.



Mr. Yousuf Kakhroo presents certificate to delegate



Dr. Nizar Fallouh presents certificate to delegate

Workshop Program

Day 1

Introductory Session

Transport & Logistics of Bulk Materials

General Framework of Logistics with focus on 'logistic activities as shown on figure 1.

Dr. Shafik Ashkar

- Introduction and Logistics Definition
- Logistics Relation with Marketing & Production
- Logistics' Role in the firm
- Logistics Management Main Activities
- Logistics Strategic Plan
- Main Future Challenges

Transport & Handling of Bulk Materials

Dr. Abdel-Halim Bassiouny

- Types of bulk materials.
- Types of bulk carrier ships.
- Main features of bulk Materials Shipping terminals.
- Bulk Materials Equipment Performance Specifications:
A- Bulk Material Exporting Terminal.
B- Bulk Material Importing Terminal

Session I

Chartering Practice and Charter Parties - **Mr. Abdullah A. Fahim**

- Types of charter Parties.
- Advantages & disadvantages of different chartering arrangements from charterers' point of view.
- Introductory skills in the application of freight future.

Session II

Shipping Documents - 1 -

Mr. Mohamed A. Tawfik

(Part I) Bills of Lading

- Bills of Lading, Definition.
- Bill of Lading Act 1855
- Carriage of goods by Sea Acts 1924 and 1971

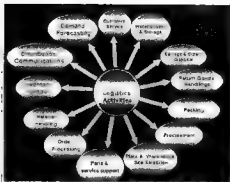


figure (1)

- Functions of Bills of Lading.

Day 2

Session III

Charter Parties

Dr. Abdullah A. Fahim

1. Definition of the freight market.
2. The shipbroker and his function.
3. Chartering as a type of ship operation.
4. Study the main terms of the following charter parties:
 - Gencon c/p (Voyage Charter).
 - NYPE 93 c/p (Time Charter).
 - Barecon c/p (Bareboat charter).
 - 5. COA - Contract of Affreightment.

Session IV

Shipping Documents - 2 -

Dr. Mohamed A. Tawfik

(Part II)

- International Convention Concerning the Carriage of Goods by rail
- Convention on the contract for the International Carriage of Goods by Road (CMR)
- Common Short Form bill of Lading and Common short form sea waybill.

Day 3

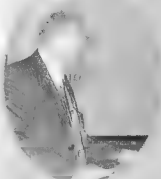
Session V

Marine Insurance - Clauses & Underwriting - **Mr. Tarek G. Seif**

Module (1) - Introduction to



Dr. Abdel-Halim Bassiouny



Dr. Mohamed A. Tawfik



Dr. Abdullah A. Fahim



Companies delegates during the sessions of the workshop



AFA Chairman

Mr. Kefi:

Fertilizer Industry Plays an Efficient and Vital Role on the International Level.

Mr. Hedhili Kefi, AFA Chairman on his speech at the opening session assured that the workshop is expressing the interest on continuing the work and to be provided with knowledge and experiences that raise the level of the employees skills on the field of fertilizer industry, transport and trade as fertilizer industry plays a vital and efficient role on the international level as it represents a great significance. The Arab exports of fertilizer and raw materials are between 20 - 65% of the world exports.



AFA Secretary General

Dr. Ashkar:

Success for Trading and Marketing Work is the possessing of Sufficient Knowledge and Efficient Means Based on Academic Principles

During his speech, Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General thanked H.E. the Syrian Minister Dr. Mohamed Safi Abudan for patronaging the workshop and the Syrian Government under the leadership of the President of the Republic for their support to AFA and hosting its activities. He assured that holding such conferences and workshop showed the support given to the fertilizer industry by those who are responsible for it running from the interest of Syrian Government on all that can lead to raising social and economical development. Dr. Ashkar said that AFA noticed that the Arab fertilizer industry needs raising the qualification and improving the performance and progressing the general efforts of the institutions on a scientific and information basis. He explained that the most important means of success for the trading and marketing work is the possessing of sufficient knowledge and efficient means based on academic principles to translate the marketing agreements and achieving the trade packages. On the top of these means the operations of documentation and issuing the documents of marine shipping as the most important element of success. Hand by hand for a better qualification and high production - the slogan of this workshop.

AFA Secretary General closed his speech by expressing its thanks to the Syrian companies for their valuable assistance and generous hosting, in particular General Establishment for Chemical Industries and General Fertilizers Company. He also expressed his thanks to the attendees wishing them success on obtaining knowledge, exchanging experiences, communication and acquaintance between those who are in charge of the trading and marketing activities and the tasks of transport and supplying in the Arab companies in general so as to establish an unified concept and practice for all.



From right: Mr. Mohamed Al-Terkait, Dr. Mostafa Al-Sayed

H.E. Dr. Mohamed Abudan:

Fertilizer industry is a Promising Investment Sector

The Syrian Minister of Industry, Dr. Mohamed Safi Abudan inaugurated the workshop and delivered a speech on this occasion welcoming the attendance. He assured on the importance of the workshop on the exchange of the Arab industrial experiences that continued for more than a century so as to push forward the Arab and International development which is important for the strategy of achieving the agricultural development and producing food, the most important challenge that faces the world of today. He mentioned the importance of fertilizer industry on the local, Arab and international levels and its influence on increasing the agricultural production. He assured that the continuity of human resources is important because it is the main pillar on which fertilizer industry is base.

H.E. explained that Syria is looking forward to fertilizer industry as a promising investment sector by virtue of relative distinctions and factors: the availability of the raw materials, wide market, geographical location near the markets of consumption, in addition to the many facilities for the investors, concerning lands, tax-exempt, services, infrastructure, industrial towns.. All the above mentioned are factors of attraction and an encouraging environment for investment. H.E. the Minister said that the two great projects that the Ministry of Industry is going to establish for the Arab investment are the project for producing phosphatic fertilizer with production capacity 500,000 tons per year. The project for producing ammonia/urea with production capacity 577.5 thousand tons per year; 1000 tons per day Ammonia; 1750 tons/a day Urea.

H.E. Dr. Abudan explained that the mentioned projects are considered as a part of the strategic projects in the country and the region. They are a first options for the Arab and international companies to contribute on implementing these projects and to establish partnership and efficient economical alliances serving fertilizer industry on production and marketing.

Finally H.E. the Minister thanked AFA for its great efforts and the efficient participation on this scientific manifestation.



H.E. Dr. Mohamed Abudan

Dr. Fallouh:

Assured the Great Importance of Fertilizer on the People Life.

Dr. Nizar Fallouh commenced his speech welcoming the attendance in their second country Syria, the country that is witnessing a rapid development on different fields under the support and patronage of the President of the Republic. Dr. Fallouh explained the importance of the meeting of the foreign and Arab companies owning the technology and producing machines, equipment and have the ways of storing and transporting the raw materials. Moreover, they can secure the most advanced technology so as to achieve the suitable solution. This will have an influence on decreasing the loss, help on fast achievement and transporting the commodities to the consumers on the suitable time. He pointed out the great importance of these commodities on the people's life. It is one of the factors of food security as those who possess fertilizer possess food. He urged the participants on the workshop to go ahead with the sense of the earnest researcher who aims to develop and operate fertilizer industry to give our nation what helps on achieving its aims.



Dr. Nizar Fallouh

Focus On:

AFA workshop / Training on



The opening session-from left: Dr. Abdel Halim Bassiouny, Dr. Shafik Ashkar, H.E. Dr. Mohamed Abudan, Mr. Hedhili Kefi and Dr. Nizar Fallouh

"Transportation, Storing & Shipping of Fertilizer & Raw Material"

Damascus - Syria:
27 - 30 September 2004

Under the patronage of His Excellency Dr. Mohamed Safi Abudan, the Syrian Minister of Industry and in cooperation with the Syrian companies, members of AFA: General Establishment for Chemical Industries and General Fertilizers Company; Arab Fertilizer Association (AFA) held a workshop on "Transportation, Storing & Shipping of Fertilizer & Raw Materials" in Damascus : 27 - 30 September 2004.

The program of the workshop was implemented by experts from the Maritime Research & Consultation Center (MRCC) of the Arab Academy for

Science, Technology and Marine Transport- to complete AFA plan for the sustainable human development to develop the qualification of the employees of the member companies.

The workshop discussed different issues about the general concepts of fertilizer transport, trade and the parties participating on the marine transport. It also discussed the transport operations, rotation and marine contracting (ships, chartering), in addition to arbitration, resolving conflicts and maritime insurance.

The opening ceremony was attended by: H.E. Dr. Mohamed Safi Abudan, The Minister of Industry; Mr. Hedhili Kefi, AFA Chairman - Dr. Nizar Fallouh, General Manager of General Establishment for Chemical Industries and the representative of the Syrian Fertilizer Industry on AFA - Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General; AFA Board of Directors and guests.

The total attendance was 130 delegates including 60 participants representing 25 Arab companies from Jordan, UAE, Bahrain, Tunisia, Algeria, Saudi Arabia, Syria, Qatar, Kuwait and Egypt. The participants are experts and employees on the following fields: logistics and transportation, marketing, sales, foreign trade, customs procedures, clearance at the ports, ships chartering, platform managers, industrial handling over, in addition to engineers and those who are working in the field of production and maintenance.



The companies delegates during the opening session



VIP officers and delegates of companies during the sessions

Editorial



Mr. Mourad Cherif
Director General
Groupe Office Cherifien des
Phosphates (OCP)
Morocco

There is no doubt that since its creation in 1975, AFA has played a key role in the development of cooperation between Arab fertilizer companies. At the same time, it has constantly strengthened its relations with regional and international organizations involved in fertilizers and fertilizer raw materials industry, especially after the revival of its activities witnessed in the past few years thanks mainly to increased support from its members.

AFA is now mature enough and has sufficient experience to diversify its activities and play a more dynamic role in the achievement of some goals as a contribution to meeting a number of challenges that face our industry in this third millennium.

In this perspective, AFA may actively help change the widespread negative perception, or feeling, of fertilizers and their raw materials and, instead, create and disseminate a positive image of the industry.

The fact is that the debate on the use of fertilizers in recent years has been distorted by the developed countries' media, most messages focusing on the negative aspects.

This very probably was the result of a strong lobbying for environmental protection, which actions did not prompt in due time appropriate reactions of the fertilizer industry.

Such misinformation threw people into confusion and scared them. Many now believe that fertilizers are over-used and that they poison soils and pollute water; in short, they are believed to be environmentally harmful. Considerable efforts have been made by the fertilizer industry, under the pressure of tight regulations, in order to put an end to any extremes from its part, by improving technologies and promoting product quality. At the same time, it sponsored scientific research in an attempt to hold in check some ill-based arguments against the use of fertilizers. But only well advised people are aware of this. The general public is still not aware that there is no alternative to the use of fertilizers for ensuring world food security and that, as a result, combating fertilizers is somehow depriving populations, especially future generations, from food.

Obviously, the survival of our planet is dependent upon environmental protection and compliance with security rules. In the fertilizer sector, in particular, it is necessary to have adequate and scientifically based regulations. Our industry must develop in such a way as to offer quality products that can in no way be harmful to men or to the environment.

Now, in order to achieve such highly important and noble objectives, it is first necessary to change minds within our Association and make it more receptive to a wider public than that AFA is used to deal with.

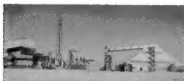
This, in a first stage, will require profound thinking in order to elaborate and implement thereafter appropriate policies, in cooperation with regional and international fertilizer companies, organizations, research centres, the media, influential political bodies and other concerned parties.

It is clear that AFA members' support remains a pre-requisite to the achievement of any objective and, since the ultimate purpose of any AFA achievement is to better serve its members and contribute to the reinforcement of the world food security, we all should provide it with full support.

Fertilisers are used worldwide in agriculture to secure world food supplies and to reclaim barren and uncultivated land. For this, Uhde provides state-of-the-art large-scale plants and economical production processes for our customers.

In keeping with our company motto *Engineering with ideas*, we deliver the optimum solution for each specific task, be it for the production of ammonia, nitric acid, urea or various other fertilisers.

A recent example is the large-scale ammonia / urea plant in Qatar. This is the second successive fertiliser complex Uhde has built for Qatar Fertilizer Company. During its construction Uhde received several other follow-up orders for world-scale fertiliser plants from Turkmenistan, Saudi Arabia and Egypt.



QAFCD 4, Hassad, Qatar, 2,000 mtpd of ammonia, 3,200 mtpd of urea



Saudi 8 facility, Al-Jubail, Saudi Arabia - 3,200 mtpd of ammonia, 3,250 mtpd of urea

Together these plants will soon be producing more than 3.1 million tpa of ammonia and 4.5 million tpa of urea.

Energy-efficient and environmentally acceptable technologies, reliable operation, outstanding product quality and high yields are the trade marks of all Uhde plants. We offer a full range of services including initial feasibility studies and financing consultancy as well as complete engineering and construction services. With our comprehensive maintenance and operations support services Uhde can be relied upon at all times.

Uhde GmbH
Friedrich-Uhde-Strasse 15
44141 Dortmund
Germany
Phone +49 (2 31) 5 47-0
Fax +49 (2 31) 5 47 30 32
www.thyssenkrupp.com/uhde

A fruitful partnership

Uhde

A company of ThyssenKrupp Technologies

ThyssenKrupp

الكثافة السكانية تتضاعف .. وتضيف كل عام (١٥٠) مليوناً من الأفواه الباحثة عن الغذاء !



العالم ينمو بسرعة مذهلة .. ويستقبل كل عام الملايين من الأفواه الجائعة الباحثة عن الطعام .. ومن حسن الطالع أن تلعب (سابك) دوراً متنامياً في تحقيق الأمن الغذائي العالمي بإنتاجها من الأسمدة ، الذي يتجاوز أربعة ملايين طن .. تنتج مصانع (سابك) سلسلة من الأسمدة التي تلبي مختلف التطلعات . تشمل : الألومينا ، اليوريا ، الأسمدة المركبة والفوسفاتية والسائلة ، وتسوقها محلياً وعالمياً تحت علامتها التجارية (سابك) ، مصاحبة بالإرشادات الزراعية والخدمات الفنية للمساعدة .

تطبيق مصانعنا أحدث تقنيات الإنتاج ، وتعزيز جودة منتجاتها فعاليات البحث والتطوير .. كما أن سعينا لنقدم أرفعى الخدمات لزيائنا فاندنا إلى تطوير هيكل أعمالنا لتحقيق استجابة أسرع وأكثر فعالية لمستجدات السوق ، والتركيز على حلجات زبائننا .

إذا كنت تنظر إلى ما هو أبعد من مائدة طعامك .. وتريد أن تسهم في منظومة الأمن الغذائي العالمي ، ونوفر الغذاء للأفواه الجائعة القادمة إلى هذا العالم .. فنحن معاً (رفيقاً طريق) .

قوة العطاء

GIFTS 2005
ARAB FERTILIZERS
ASSOCIATIONS (AFA)
CAIRO

الشركة السعودية لتسليمات الأسمدة
صندوق بريد ٥١٠١
الرياض ١١٤٦٦
الملكة العجينة السعودية
هاتف : ٩١١ ٢٢٥٠٠٠ (٠١-)
فاكس : ٩١١ ٢٢٥٠٠٠ (٠١-)
www.sabco.com

ARAB FERTILIZER



Issue number (40) Sept. - Dec. 2004

*AFA 11th International Annual Fertilizer
Conference and Exhibition
1-3 February 2005*

*AFA Workshop / Training on
"Transportation, Storing & Shipping of
Fertilizer & Raw Material"*

Damascus - Syria 27-30 September 2004

